



SÄKERHETS DATABLAD

Detta säkerhetsdatablad uppfyller förordning (EG) nr 1907/2006, 1272/2008 och ISO 11014-1

Sida 1(4)
Blad nummer: 1520/04
Datum: 2012-11-30
Produkt: Tungsten Electrode
Thoriated WT20

AVSNITT 1: NAMN PÅ PRODUKTEN OCH FÖRETAGET

1.1. Produktbenämning:

Tungsten Electrode, Thoriated, WT20

1.2. Relevanta, identifierade användningsområden för ämnet eller blandningen och användningsområden som avråds:

Bågs svetsning

1.3. Uppgifter om företaget som publicerat säkerhetsdatabladet:

ESAB AB, Box 8004, 402 77 Göteborg. sds.esab@esab.se

Telefonnumme +46 31 509000

r:

1.4. Telefonnummer för nödsituationer:

+46 31 509000 kontorstid

Webbsida: www.esab.com

AVSNITT 2: FARLIGA EGENSKAPER

2.1. Klassificering av blandningen

Klassificering enligt direktivet 1999/45/EG:

Denna produkt är inte klassificerad.

2.2. Märkningselement

Ingen symbol.

R-fraser:

Inga.

2.3. Övriga risker

Denna produkt innehåller toriumoxid som är radioaktiv (α -strålning) och kan orsaka cancer. Toriumoxid har specifik aktivitet av 3568 Bq/g. Toriumoxid medför ingen akut fara för hälsan tack vare volframminnehållet. Ackumulering i kroppen, t.ex. genom långvarig exponering genom inandning av WTh-damm, kan orsaka allvarlig skada på hälsan.

Undvik kontakt med ögonen och inandning av damm från produkten. Hudkontakt är normalt ingen fara men bör undvikas för att förebygga eventuella allergiska reaktioner.

Personer med pacemaker ska inte gå i närheten av svetsnings- eller skärningsarbete utan att ha konsulterat läkare och erhållit information från pacemakertillverkaren.

När denna produkt används i en svetsprocess är de främsta riskerna värme, strålning, elektrisk ström och svetsrök.

Värme: Sprut och smältande metall kan orsaka brännskador och starta bränder.

Strålning: Radioaktiv (α -strålning).

Strålning från ljusbåge kan ge allvariga skador på ögon eller hud.

Elektricitet: Elstötar kan döda.

Rök:

Vid TIG-svetsning bildas normalt mycket små mängder svetsrök. Överexponering för svetsrök kan orsaka symptom som yrsel, illamående, uttorkning eller irritation i näsa, hals eller ögon. Långvarig överexponering för svetsrök kan påverka lungornas funktion.

AVSNITT 3: SAMMANSÄTTNING/UPPGIFTER OM BESTÅNDSDELAR

3.2. Blandningar

Denna produkt är en solid metallstav.

Samman-sätt-ni-ng	Vikt-%	CAS-nr	EG-nr	Riskklass ⁽¹⁾	Riskklass ⁽²⁾
Volfram	>90	7440-33-7	231-143-9	Nej	Nej
Toriumoxid	1-2	1314-20-1	215-225-1	Nej	Nej

⁽¹⁾ Riskklassificering i enlighet med direktivet 67/548/EEG. För R-fraser, se avsnitt 16.

⁽²⁾ Riskklassificering i enlighet med EG-förordning nr 1272/2008. För faroangivelser, se avsnitt 16.

AVSNITT 4: FÖRSTA HJÄLPEN

4.1. Beskrivning av åtgärder vid första hjälpen

Inandning: Flytta personen från exponeringen och ge frisk luft.

Tillkalla läkare vid andningssvårigheter. Om andningen upphört, ge konstgjord andning och tillkalla läkare omedelbart!

Ögonkontakt: Beträffande brännskador från strålning eller blänk från svetsbågen skall man uppsöka läkare. Avlägsna damm eller rök genom att skölja med vatten i minst 15 minuter. Uppsök läkare om irritationen kvarstår.

Hudkontakt: Skölj omedelbart med kallt vatten vid brännsår på huden från svetsbågens strålning. Uppsök läkare om irritationen eller brännsåren kvarstår. Avlägsna damm eller partiklar genom att tvätta med en mild tvål och vatten.

Elstöt: Stäng av utrustningen och skilj den från spänningsnätet. Använd ett icke ledande material för att dra undan den drabbade från spänningsförande delar eller ledningar. Om personen inte andas, ge konstgjord andning, helst med mun mot mun-metoden. Om ingen puls känns, ge hjärt-lungräddning. Tillkalla läkare omedelbart.

Allmänt: Flytta patienten till frisk luft och tillkalla läkare. Ge aldrig en medvetslös person något via munnen.

4.2. De viktigaste symtomen och följderna, både akuta och fördröjda
Se avsnitt 4.1.

4.3. Indikationer på omedelbar läkarvård och speciell behandling
Se avsnitt 4.1.



SÄKERHETS DATABLAD

Detta säkerhetsdatablad uppfyller förordning (EG) nr 1907/2006, 1272/2008 och ISO 11014-1

Sida 2(4)
Blad nummer: 1520/04
Datum: 2012-11-30
Produkt: Tungsten Electrode
Thoriated WT20

AVSNITT 5: BRANDBEKÄMPNINGSÅTGÄRDER

5.1. Släckmedel:

Ämnet är inte antändbart. Använd släckmedel på omgivande område.

5.2. Särskilda risker som förorsakas av blandningen

Rök eller ångor kan vara hälsovådliga.

5.3. Råd för brandmän

Personlig skyddsutrustning:

Använd friskluftsmask då rök eller ångor kan vara hälsovådliga.

Allmän information:

Andas inte in röken. Undvik att förorena avloppssystem och vattendrag.

AVSNITT 6: ÅTGÄRDER VID OAVSIKTLIGA UTSLÄPP

6.1. Personliga försiktighetsåtgärder, skyddsutrustning och nödfallsåtgärder

Se punkt 8.

6.2. Skyddsåtgärder för miljön:

Se punkt 13.

6.3. Metoder och material för uppsamling och sanering

Fasta föremål kan plockas upp och läggas i en behållare. Får inte hanteras som vanligt avfall.

Undvik att förorena avloppssystem, grundvatten och marken. Förhindra att luftburet damm bildas.

Säkerställ tillräcklig ventilation.

Använd korrekt skyddsutrustning vid hantering av dessa material.

6.4. Referens till andra avsnitt

Se avsnitt 7.

AVSNITT 7: HANTERING OCH LAGRING

7.1. Försiktighetsåtgärder för säker hantering

Undvik exponering för damm från produkten. Undvik bildning av luftburet damm. Installera utsug på arbetsplatser där damm inte kan undvikas.

Undvik exponering för svetsrök, strålning, svetsprut, elstötar, heta material och damm.

Hantera med försiktighet för att undvika stick- och skärskador. Bär handskar vid hantering av tillsatsmaterial för svetsning. En del personer kan utveckla allergiska reaktioner mot vissa material.

Förvara förpackningen tillsluten när den inte används. Håll alla varnings- och märkningsdekalerna läsliga.

Får inte förtäras. Det är förbjudet att äta, dricka och röka i utrymmen där produkten lagras och används.

7.2. Föresattningar för säker förvaring och oförenliga material:

Förvara förpackningen tätt försluten på en sval och väl ventilerad plats. Förvaras på avstånd från arbetsområdet (strålning).

7.3. Specifik slutanvändning

Inte tillämpligt.

AVSNITT 8: BEGRÄNSNING AV EXPONERINGEN/PERSONLIGT SKYDD

8.1 Kontrollparametrar

Använd övervakningsutrustning för industriell hygien för att säkerställa att exponeringen inte överskrider nationella exponeringsgränser.

Ämne	CAS-nr	ACGIH TLV ⁽¹⁾ mg/m ³	SE NGV ⁽²⁾ mg/m ³
Volfram	7440-33-7	5	5
Toriumoxid	1314-20-1	-	-

⁽¹⁾ Gränsvärden i enlighet med American Conference of Governmental Hygienists, 2012.

⁽²⁾ Sverige, Nivågränsvärde [8 timmar] enligt AFS 2011:18, 2011.

Dosgränsvärdet för allmänheten är 1 mSv/år.

8.2. Begränsning av exponering:

Undvik bildning av luftburet damm. Sörj för tillräcklig ventilation, lokalt utsug, eller båda, för att hålla damm från produkten samt svetsrök och svetsgas borta från svetsarens andningsområde och övriga utrymmen. Håll arbetsplats och skyddskläder rena och torra.

Svetsaren skall informeras om att undvika kontakt med strömförande delar och isolera ledande delar.

Kontrollera regelbundet skyddsklädernas och skyddsutrustningens tillstånd.

Personlig skyddsutrustning:

Använd andningsskydd vid slipning av volframelektroder.

Använd friskluftsmask eller tryckluftsmask vid svetsning/lödning i trånga utrymmen eller där det lokala utsuget eller ventilationen är otillräcklig.

Vid risk för exponering för damm använd skyddsmask P2.

Var extra aktsam vid svetsning av målade eller lackade ytor eftersom hälsoskadliga ämnen från färgskiktet kan avges.

Använd skydd för hand, huvud, ögon och kropp i form av svetshandskar, hjälm eller ansiktsskydd med filterglas, skyddsskor, förkläde, arm och axelskydd.

Håll skyddskläderna rena och torra. Avlägsna damm genom dammsugning eller tvättning.

Regelbundna hälsokontroller rekommenderas för personer som exponeras för damm från dessa elektroder.

AVSNITT 9: FYSIKALISKA OCH KEMISKA EGENSKAPER

9.1. Information om grundläggande fysikaliska och kemiska egenskaper

Utseende: Fast, grå, icke flyktig.

Smältpunkt: > 3410°C

Densitet: 19,3 g/cm³ vid 20°C

Löslighet: Olösligt i vatten.



SÄKERHETS DATABLAD

Detta säkerhetsdatablad uppfyller förordning (EG) nr 1907/2006, 1272/2008 och ISO 11014-1

Sida 3(4)
Blad nummer: 1520/04
Datum: 2012-11-30
Produkt: Tungsten Electrode
Thoriated WT20

9.2. Annan information:

Inte tillämpligt.

AVSNITT 10: STABILITET OCH REAKTIVITET

10.1. Reaktivitet:

Höga temperaturer i luft. Oxidation vid temperaturer > 400 °C, sublimering av WO₃ vid ca 850 °C.

10.2. Kemisk stabilitet:

Denna produkt är stabil under normala arbets- och lagringsförhållanden.

10.3. Risk för farliga reaktioner

Ingen data tillgänglig.

10.4 Förhållanden som ska undvikas

Inga kända.

10.5. Oförenliga material

Undvik kontakt med starka syror.

10.6. Farliga nedbrytningsprodukter:

När den här produkten används i en svetsprocess utgörs de skadliga nedbrytningsprodukterna av sådana som bildas vid avdunstning, reaktion eller oxidation av ämnen som listas under punkt 2 samt av ämnen från grundmaterial och dess ytbeläggning.

Allmänt: Denna produkt är endast avsedd för normal användning vid svetsning.

Den mängd svetsrök som utvecklas vid svetsning med denna produkt är normalt mycket små. Rimligen förväntade gasprodukter är koloxider, kväveoxider och ozon.

AVSNITT 11: TOXIKOLOGISK INFORMATION

11.1 Information om toxikologiska effekter

Inandning av svetsrök och gaser kan vara hälsofarligt. Klassificering av svetsrök är svårt p.g.a. varierande grundmaterial, ytbehandling, luftföroreningar och processer. Den internationella cancerforskningsorganisationen (IARC) har klassat svetsrök som potentiellt cancerframkallande för människor (grupp 2B).

Akut toxicitet:

Ögonkontakt: Kan orsaka uttorkning eller irritation.

Inandning: Överexponering för svetsrök kan orsaka symptom som metallröksfeber, yrsel, illamående, uttorkning eller irritation i näsa, hals eller ögon.

Kronisk toxicitet:

Inandning: Radioaktiv substans, toriumoxid, (α -strålning) risk för allvarliga skador på hälsan genom långvarig exponering, kan orsaka cancer.
Långvarig exponering för volfram kan orsaka lungsjukdom.
Långvarig överexponering för svetsrök kan påverka lungornas funktion.

AVSNITT 12: EKOLOGISK INFORMATION

12.1 Toxicitet

Ingen data tillgänglig.

12.2. Beständighet och nedbrytbarhet:

Ingen data tillgänglig.

12.3. Potential för biologisk ackumulering:

Ingen data tillgänglig.

12.4. Mobilitet i jord

Ingen data tillgänglig.

12.5. Resultat från utvärdering av PBT och vPvB

Inte tillämpligt.

12.6. Andra skadliga effekter

Inte tillämpligt.

Tillsatsmaterial och svetsprodukter kan vittra/brytas ned till komponenter som härrör från tillsatsmaterialen eller från material som använts i svetsprocessen.

Undvik förhållanden som kan leda till upptagning i marken eller i grundvattnet.

AVSNITT 13: AVFALLSHANTERING

13.1. Metoder för avfallsbehandling

Hantera som radioaktivt avfall enligt nationella bestämmelser.

Hantera kasserade produkter, rester och emballage på ett för miljön acceptabelt sätt i enlighet med internationella och nationella bestämmelser. Använd system för återanvändning om sådana finns tillgängliga.

Rester från tillsatsmaterial och svetsprocesser kan brytas ned och ackumuleras i mark och grundvatten.

AVSNITT 14: TRANSPORTINFORMATION

14.1. UN nummer:

UN 2909

14.2. Korrekt UN-transportnamn

Radioactive substances, excepted packages— products made of natural thorium.

14.3. Transportriskklass(er)

Inte tillämpligt.



SÄKERHETS DATABLAD

Detta säkerhetsdatablad uppfyller förordning (EG) nr 1907/2006, 1272/2008 och ISO 11014-1

Sida 4(4)
Blad nummer: 1520/04
Datum: 2012-11-30
Produkt: Tungsten Electrode
Thoriated WT20

14.4. Packgrupp:
Inte tillämpligt.

14.5. Miljörisker:
Ingen data tillgänglig.

14.6. Speciella försiktighetsåtgärder för användaren
Inte tillämpligt.

14.7. Bulktransport enligt bilaga II till MARPOL73/78 och IBC-koden:
Inte tillämpligt.

AVSNITT 15: GÄLLANDE FÖRESKRIFTER

15.1. Säkerhets-, hälso- och miljöbestämmelser/-lagar som gäller specifikt för ämnet eller blandningen

Läs och förstå tillverkarens och din arbetsgivares instruktioner, och även hälso- och säkerhetsinstruktionerna på etiketten. Observera även internationella och nationella bestämmelser. Vidta försiktighetsåtgärder för att skydda dig och andra vid svetsning.

VARNING: Svetsrök och gaser är hälsofarliga och kan skada lungorna och andra organ. Använd korrekt skydd för händer, huvud, ögon och kropp.

ELEKTRISK CHOCK kan döda. STRÅLNING från ljusbågen kan skada ögon eller hud.

Direktiv 96/29/Euratom. Ingen märkning krävs. Observera nationella bestämmelser.

15.2. Bedömning av kemisk säkerhet

Ingen data tillgänglig.

AVSNITT 16: ANNAN INFORMATION

Se även ESAB "Svetsning och skärning – risker och åtgärder", F52-529 "Försiktighetsåtgärder och säkert utförande vid elektrisk svetsning och skärning" och F2035 "Försiktighetsåtgärder och säkert utförande vid gassvetsning, skärning och upphettning" tillgängliga från ESAB, och till:

UK: WMA Publication 236 and 237, "Hazards from Welding fume", "The arc welder at work, some general aspects of health and safety".

Tyskland: Unfallverhütungsvorschrift BGV D1, "Schweißen, Schneiden und verwandte Verfahren".

Detta säkerhetsdatablad har omarbetats på grund av ändringar i rubriker och underrubriker. Detta säkerhetsdatablad ersätter 1520/03.

R-fraser:

Nej.

Faroangivelser:

Nej.

ESAB uppmanar användaren av denna produkt att studera detta säkerhetsdatablad och uppmärksamma skyddsinformation och eventuella risker vid användning av produkten. För att medverka till ett säkert användande av denna produkt skall en användare:

- underrätta anställda, ombud och entreprenörer om informationen som ges i detta säkerhetsdatablad samt annan risk och skyddsinformation förknippade med produkten.
- förse köpare av denna produkt med samma information.
- anmoda kunder att i sin tur underrätta anställda och kunder om risker och skyddsinformation förknippade med produkten.

Ovanstående information är lämnad i god tro och är baserad på tekniska data som ESAB betraktar som tillförlitlig. Eftersom användandet av denna information står utanför vår kontroll påtager vi oss inget ansvar för någon form av användande av informationen och inga garantier lämnas. Kontakta ESAB för ytterligare information.