



# SÄKERHETS DATABLAD

Detta säkerhetsdatablad uppfyller Europeiska Kommissionens direktiv 93/112/EG och ISO 11014-1: 1994(E).

Sida 1(2)

Blad nummer: S119/03

Datum: 16 febr., 2004

Produkt: OK 85.65

## 1. NAMN PÅ PRODUKTEN OCH FÖRETAGET

Produktens namn: OK 85.65  
Användningsområde: Metallbågs svetsning  
Klassificering(ar): DIN 8555: E4-UM-60-S  
Tillverkare/Leverantör: ESAB AB, Box 8004  
402 77 Göteborg, Sverige  
Telefonnummer: +46 31 509000

## 2. SAMMANSÄTTNING / ÄMNEAS KLASIFICERING

Denna produkt är en beredning av kärntråd med extruderat hölje. Kärntrådstypen är olegerat stål.

Hölje komponenter	Vikt % mindre än	CAS#	EINECS#	Faro klassificering
Krom	10	7440-47-3	231-157-5	Nej
Fluorider	25	7789-75-5	232-188-7	Nej
Järn	15	7439-89-6	231-096-4	Nej
Kalksten	30	1317-65-3	215-279-6	Nej
Mangan	5	7439-96-5	231-105-1	Nej
Molybden	15	7439-98-7	231-107-2	Nej
Kaliumoxid	2	12136-45-7	235-227-6	Nej
Kiselgel	10	7631-86-9	231-545-4	Nej
Kiselkarbid	5	409-21-2	206-991-8	Nej
Titanoxid	5	13463-67-7	236-675-5	Nej
Volfram	5	7440-33-7	231-143-9	Nej
Vanadin	5	7440-62-2	231-171-1	Nej

Faroklassificering enligt EG direktiv 67/548/EEG, R-fraser se punkt 16.

## 3. FARLIGA EGENSKAPER

Hudkontakt är normalt ingen fara, men bör undvikas för att förebygga eventuella allergiska reaktioner.

När denna produkt används i en svetsprocess är de främsta riskerna värme, strålning, elektrisk ström och rök.

Värme: Sprut, smältande metall och gnistor kan orsaka brännskador och starta bränder.

Strålning: Strålning från ljusbågen kan ge allvarliga skador på ögon eller hud.

Elektricitet: Elektrisk ström kan vara livsfarlig.

Rök: Överexponering för svetsrök kan resultera i symptom som yrsel, illamående, uttorkning eller irritation av näsa, svalg eller ögon. Långvarig exponering för svetsrök kan orsaka lungskador. Denna produkt innehåller ämnen som misstänks kunna ge cancer och kan påverka nervsystemet.

## 4. FÖRSTA HJÄLPEN

Inandning: Vid andningssvårighet, ventiler och kontakta läkare.

Ögonkontakt: Vid brännskador orsakade av ljusbåge, kontakta läkare.

Hudkontakt: Vid hudskador orsakade av ljusbågsstrålning, uppsök läkare.

Generellt: Ventiler och tillkalla medicinsk hjälp.

## 5. ÅTGÄRDER VID BRAND

Inga särskilda för tillsatsmaterial.

## 6. ÅTGÄRDER VID SPILL / OAVSIKTLIGA UTSLÄPP

Personliga skyddsåtgärder: Se punkt 8

Skyddsåtgärder för miljön: Se punkt 13

## 7. HANTERING OCH LAGRING

Hantering:

Undvik exponering för svetsrök, strålning, svets sprut, elstötter, heta material och damm. Förtär inte. Hanteras varsamt för att undvika stick och skärsår.

Lagring:

Förvaras separat från kemiska substanser, som t.ex. syror eller starka baser, vilka kan orsaka kemiska reaktioner.

## 8. BEGRÄNSNING AV EXPONERINGEN / PERSONLIGA SKYDDSÅTGÄRDER

Tekniska åtgärder:

Säkerställ tillräcklig ventilation och utsug vid svetsbågen, så att svetsrök och gaser hålls borta från svetsarens andningszon. Håll arbetsplats och skyddskläder rena och torra. Svetsaren ska informeras om att undvika kontakt med strömförande delar och isolera ledande delar. Kontrollera regelbundet skick hos skyddskläder och utrustning.

Personlig skyddsutrustning:

Använd friskluftsmask eller tryckluftsmask vid svetsning eller hårdlödning i trånga utrymmen. Använd skydd för händer, huvud, ögon och kropp såsom svetshandskar, hjälm eller ansiktsskydd med filterglas, skyddsskor, förkläde, arm och axelskydd. Håll skyddskläder rena och torra.

Hygieniska gränsvärden enligt ACGIH 2003:

Ämne	CAS#	EINECS#	TLV mg/m <sup>3</sup>
Krom	7440-47-3	231-157-5	0.5
Fluorider	7789-75-5	232-188-7	2.5
Järn	7439-89-6	231-096-4	5
Kalksten	1317-65-3	215-279-6	10
Mangan	7439-96-5	231-105-1	0.2
Molybden	7439-98-7	231-107-2	10
Kaliumoxid	12136-45-7	235-227-6	-
Kiselgel	7631-86-9	231-545-4	10
Kiselkarbid	409-21-2	206-991-8	10
Titanoxid	13463-67-7	236-675-5	10
Volfram	7440-33-7	231-143-9	5
Vanadin	7440-62-2	231-171-1	-

## 9. FYSIKALISKA OCH KEMISKA EGENSKAPER

Utseende: Fast, icke-flyktig, varierande färg

Smältpunkt: >1300°C

## 10. STABILITET OCH REAKTIVITET

Generellt: Denna produkt är endast avsedd för normal användning vid svetsning.

Stabilitet: Denna produkt är stabil under normala förhållanden.

Reaktivitet: Kontakt med kemiska substanser, såsom syror eller starka baser, kan orsaka gasutveckling.

Skadliga nedbrytningsprodukter utgörs av sådant som bildas vid dunstning, reaktion eller oxidation av ämnen som listas under punkt 2, samt av ämnen från grundmaterial och dess ytbeläggning.

Den mängd svetsrök, som utvecklas vid svetsning med den här produkten, varierar med svetsparametrar och dimension, men överstiger normalt inte 15 - 25 g/kg tillsatsmaterial.

Rökanalys: Fe Mn F Pb Cu Ni Cr V  
vikt % mindre än: 35 5 15 0.1 0.1 0.1 2 0.2

De gaser som kan förväntas bildas vid svetsning inkluderar koloxider, kväveoxider och ozon.



# SÄKERHETS DATABLAD

Detta säkerhetsdatablad uppfyller Europeiska Kommissionens direktiv 93/112/EG och ISO 11014-1: 1994(E).

Sida 2(2)

Blad nummer: S119/03

Datum: 16 febr., 2004

Produkt: OK 85.65

## 11. TOXIKOLOGISK INFORMATION

Inandning av svetsrök och gaser kan vara hälsofarligt. Klassificering av svetsrök är svårt p.g.a. varierande grundmaterial, ytbehandling, luftföroreningar och processer.

Sammanvägt hygieniskt gränsvärde för den här produkten är 0.5 mg/m<sup>3</sup> enligt SS 06 28 01 och Dansk standard.

Akut toxicitet: Överexponering för svetsrök kan resultera i symptom som metallrökfeber, yrsel, illamående, torrhet eller irritation av näsa, hals eller ögon.

Kronisk toxicitet: Vissa nickel och kromföreningar, som Cr VI, misstänks kunna ge upphov till cancer. Långvarig exponering för mangan kan påverka nervsystemet.

## 12. EKOTOXIKOLOGISK INFORMATION

Tillsatsmaterial och svetsprodukter kan vittra/brytas ned till komponenter som härrör från tillsatsmaterialen eller från material som använts i svetsprocessen. Undvik omständigheter som kan leda till ackumulering i mark eller grundvatten.

## 13. AVFALLSHANTERING

Hantera kasserade produkter, rester och emballage på ett för miljön acceptabelt sätt, i enlighet med internationella och nationella bestämmelser. Använd system för återanvändning om sådana finns tillgängliga.

Rester från tillsatsmaterial och svetsprocesser kan brytas ned och ackumuleras i mark och grundvatten. Svetslagg från denna produkt består huvudsakligen av nedanstående ämnen härrörande från elektrodens hölje.

Slaganalys:	CaO	Cr <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	F	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	K <sub>2</sub> O	MnO
% mindre än:	60	5	25	10	5	5
	SiO <sub>2</sub>	TiO <sub>2</sub>	WO <sub>3</sub>			
% mindre än:	20	10	5			

## 14. TRANSPORTINFORMATION

Inga internationella föreskrifter eller restriktioner är tillämpliga.

## 15. GÄLLANDE BESTÄMMELSER

Läs och förstå tillverkarens och din arbetsgivares instruktioner, och även hälsa och säkerhetsinstruktionerna på etiketten. Observera även internationella och nationella bestämmelser. Vidta försiktighetsåtgärder för att skydda dig och andra.

SVETSRÖK OCH GASER kan vara hälsofarligt.

STRÅLNING från ljusbåge kan skada ögon eller hud.

ELEKTRISK STRÖM kan vara livsfarlig.

VARNING: Undvik inandning av svetsrök och gaser, eftersom det kan vara hälsofarligt. Använd tillräcklig ventilation. Ljusbågsstrålning kan skada ögon och hud. Använd korrekt skydd för ögon, öron och kropp. Rör inte strömförande delar.

## 16. ÖVRIG INFORMATION

Se även ESAB "Svetsning och skärning - risker och åtgärder" reg.nr.XA00096110, och:

USA: American National Standard Z49.1 "Safety in Welding and Cutting", American Welding Society, 550 North Le Jeune Road, Miami, Florida, 33135; OSHA Safety and Health Standards, 29CFR 1910, U.S Gov.Printing Office, Washington, D.C. 20402; American Conference of Governmental Hygienists (ACGIH), Threshold Limit Values and Biological Exposure Indices, 6500 Glenway Ave., Cincinnati, Ohio 45211, USA.

UK: WMA Publication 236 and 237, "Hazards from Welding fume", "The arc welder at work, some general aspects of health and safety".

Tyskland: Unfallverhütungsvorschrift BGV D1, "Schweißen, Schneiden und verwandte Verfahren".

ESAB uppmanar användaren av denna produkt att studera detta säkerhetsdatablad och uppmärksamma skyddsinformation och eventuella risker vid användning av produkten. För att medverka till ett säkert användande av denna produkt skall en användare:

- underrätta anställda, ombud och entreprenörer om informationen som ges i detta säkerhetsdatablad samt annan risk och skyddsinformation förknippade med produkten.
- förse köpare av denna produkt med samma information.
- anmoda kunder att i sin tur underrätta anställda och kunder om risker och skyddsinformation förknippade med produkten.

Ovanstående information är lämnad i god tro och är baserad på tekniska data som ESAB betraktar som tillförlitlig. Eftersom användandet av denna information står utanför vår kontroll påtager vi oss inget ansvar för någon form av användande av informationen och inga garantier lämnas. Kontakta ESAB för ytterligare information.