



## SÄKERHETS DATABLAD

Detta säkerhetsdatablad uppfyller kraven i Bilaga II till 830/2015 om ändring av EC nr 1907/2006, CLP direktiv 1272/2008, också i enlighet med ISO 11014-1 och ANSI Z400.1

### OK Tigrod 12.64

Utfärdat: 2018-01-14

## AVSNITT 1: Namnet på ämnet/blandningen och bolaget/företaget

### 1.1 Produktbeteckning

**Handelsnamn** OK Tigrod 12.64

### 1.2 Relevanta identifierade användningar av ämnet eller blandningen och användningar som det avråds från

**Användning** Metallbagsvetsning

### 1.3 Närmare upplysningar om den som tillhandahåller säkerhetsdatablad

**SDB tillverkad av** TDS Team

**Leverantör** ESAB DENTON

**Gatuadress** 2800 Airport Road  
Denton, TX 76207

**Telefon** 1-800-372-2123

**E-Post** sdsrequest@esab.com

**Hemsida** www.esab.com

### 1.4 Telefonnummer för nödsituationer

**Nödtelefonnummer** 1-800-372-2123

**Tillgänglig utanför kontorstid** Nej

### Övrigt

Klassificering(ar): EN ISO 14341-A: W4Si1 SFA/AWS A5.18: ER70S-6

## AVSNITT 2: Farliga egenskaper

### 2.1 Klassificering av ämnet eller blandningen

Produkten är ej klassificerad

### 2.2 Märkningsuppgifter

Produkten är ej märkningspliktig



## SÄKERHETSATABLAD

Detta säkerhetsdatablad uppfyller kraven i Bilagii till 830/2015 om ändring av EC nr 1907/2006, CLP direktiv 1272/2008, också i enlighet med ISO 11014-1 och ANSI Z400.1

### OK Tigrod 12.64

Utfärdat: 2018-01-14

#### 2.3 Andra faror

Denna produkt innehåller nickel, som klassificeras giftig vid långvarig inandning, allergiframkallande och misstänks vara cancerframkallande. Nickel, i den form det förekommer i den här produkten, bidrar inte till en klassificering av produkten. Hudkontakt är normalt ingen fara, men bör undvikas för att förebygga eventuella allergiska reaktioner.

Personer med pacemaker ska inte gå i närheten av svetsnings- eller skärningsarbete utan att ha konsulterat läkare och erhållit information från pacemakertillverkaren.

När denna produkt används i en svetsprocess är de främsta riskerna rök, värme, strålning och elektrisk ström.

Rök: Normalt bildas mycket små mängder svetsrök vid TIG svetsning. Överexponering för svetsrök kan resultera i symptom som metallröksfeber, yrsel, illamående, uttorkning eller irritation av näsa, svalg eller ögon. Långvarig överexponering för svetsrök kan orsaka lungskador. Långvarig inandning av nickel och kromföreningar över hygieniska gränsvärdet kan orsaka cancer. Överexponering för mangan och manganföreningar över hygieniska gränsvärdet kan orsaka bestående skador på centrala nervsystemet, inklusive hjärnan, symtomer som kan vara sluddrigt tal, letargi, darrningar, muskelsvaghet

psykologiska störningar och spastisk gang.

Värme:

Sprut, smältande metall och gnistor kan orsaka brännskador och starta bränder.

Strålning: Strålning från ljusbagen kan ge allvarliga skador på ögon eller hud.

Elektricitet: Elektrisk ström kan vara livsfarlig.

#### Övrigt

Översikt Nödsituation: Metalltråd eller pinnar i varierande färger. Denna produkt är normalt inte ansedd som farlig i samband med transport.

Handskar bör användas för att undvika stick och skärsår.

## AVSNITT 3: Sammansättning/information om beståndsdelar

#### 3.2 Blandningar

Kemiskt namn	CAS-nr. EG nr REACH nr	Koncentration	Klassificering	R-fras H-fras
Järn	7439-89-6 231-096-4 Registered	<90%	- -	- -
Kisel	7440-21-3 231-130-8 -	1 - 2%	- -	- -
Mangan	7439-96-5 231-105-1 -	1 - 2%	- -	- -
Koppar	7440-50-8 231-159-6 -	<0,5%	- -	- -
Krom*	7440-47-3 231-157-5 -	<0,5%	- -	- -
Nickel	7440-02-0 231-111-4 -	<0,5%	- Carc. 2, Skin Sens. 1, STOT RE 1	- H317, H351, H372

Produkt baserad på

Denna produkt är en solid metallstav.



## SÄKERHETSATABLAD

Detta säkerhetsdatablad uppfyller kraven i Bilagii till 830/2015 om ändring av EC nr 1907/2006, CLP direktiv 1272/2008, också i enlighet med ISO 11014-1 och ANSI Z400.1

### OK Tigrod 12.64

Utfärdat: 2018-01-14

## AVSNITT 4: Åtgärder vid första hjälpen

### 4.1 Beskrivning av åtgärder vid första hjälpen

Elektrisk ström: Stäng av och koppla ifran strömmen. Använd ickeledande material för att fa loss vederbörande fran strömförande komponenter. Vid andningsuppehall ge artificiell andningshjälp. Vid hjärtstillestand, pabörja hjärt-lungräddning (HLR).Tillkalla läkare omedelbart. Kontakta omedelbart läkare.

#### Inandning

Vid andningsstopp ge artificiell andningshjälp, tillkalla läkare omedelbart. Vid andningssvarighet, tillse frisk luft och kontakta läkare.

#### Hudkontakt

Vid hudskador orsakade av ljusbagsstrålning, spola genast med kallt vatten. Uppsök läkare för brännskador eller irritation som kvarstar. För att avlägsna partiklar eller damm, tvätta med vatten och mild tval.

#### Kontakt med ögonen

Vid brännskador orsakade av ljusbage, kontakta läkare. För att avlägsna damm och rök spola med vatten i minst 15 minuter. Om irritation kvarstar, kontakta läkare.

### 4.2 De viktigaste symptomen och effekterna, både akuta och fördröjda

Ej tillämplig

### 4.3 Angivande av omedelbar medicinsk behandling och särskild behandling som eventuellt krävs

Ej tillämplig

## AVSNITT 5: Brandbekämpningsåtgärder

### 5.1 Släckmedel

#### Lämpliga brandsläckningsmedel

Inga särskilda rekommendationer för tillsatsmaterial. Svetsbagar och gnistor kan antända explosiva och brandfarliga ämnen. Använd den släckningsåtgärd som rekommenderas för det brinnande materialet och radande situation.

### 5.2 Särskilda faror som ämnet eller blandningen kan medföra

Ej tillämplig

### 5.3 Råd till brandbekämpningspersonal

#### Speciell skyddsutrustning för brandpersonal

Använd friskluftsmask da rök och angor kan vara skadliga.

## AVSNITT 6: Åtgärder vid oavsiktliga utsläpp

### 6.1 Personliga skyddsåtgärder, skyddsutrustning och åtgärder vid nödsituationer

Använd skydd för händer, huvud, ögon och kropp sasom svetshandskar, hjälm eller ansiktsskydd med filterglas, skyddsskor, förkläde, arm och axelskydd. Hall arbetsplats och skyddskläder rena och torra.

### 6.2 Miljöskyddsåtgärder

Se avsnitt 13.

### 6.3 Metoder och material för inneslutning och sanering

Fasta föremal plockas upp och placeras i container. Vätskor och trögflytande ämnen skrapas upp och placeras i container. Lämplig skyddsutrustning ska bäras vid hantering av dylika ämnen. Ska ej kasseras som avfall.



## SÄKERHETSATABLAD

Detta säkerhetsdatablad uppfyller kraven i Bilaga II till 830/2015 om ändring av EC nr 1907/2006, CLP direktiv 1272/2008, också i enlighet med ISO 11014-1 och ANSI Z400.1

### OK Tigrod 12.64

Utfärdat: 2018-01-14

#### 6.4 Hänvisning till andra avsnitt

Se punkt 8/13.

## AVSNITT 7: Hantering och lagring

### 7.1 Försiktighetsmått för säker hantering

#### Förebyggande åtgärder för hantering

Hanteras varsamt för att undvika stick och skärsar. Använd handskar vid hantering av tillsatsmaterial för svetsning. Undvik exponering för damm. Förtär inte. En del individer kan utveckla allergiska reaktioner mot vissa material. Behåll alla varnings- och identitetsetiketter.

### 7.2 Förhållanden för säker lagring, inklusive eventuell oförenlighet

Förvaras separat från kemiska substanser, som t.ex. syror eller starka baser, vilka kan orsaka kemiska reaktioner.

### 7.3 Specifik slutanvändning

Metallbagsvetsning

## AVSNITT 8: Begränsning av exponeringen/personligt skydd

### 8.1 Kontrollparametrar

#### Exponeringsgränsvärden

Använd industriella mät- och övervakningsinstrument för att säkerställa att exponeringen inte överstiger de för landet aktuella gränsvärden. Följande gränsvärden kan användas som riktlinjer. Om inget annat anges, är alla värden 8-timmars nivågränsvärde (NGV).

#### Nationella hygieniska gränsvärden

Bestånds del	CAS-nr.	EG nr	Nivågräns-värde mg/m <sup>3</sup> -ppm		Korttids-värde mg/m <sup>3</sup> -ppm		Anmärkning	Källa	År
Krom*	7440-4 7-3	231-15 7-5	-	-	0,5	-	Totaldamm	Hygieniska gränsvärden	2018
Koppar	7440-5 0-8	231-15 9-6	0,01	-	-	-	respirabel fraktion	Hygieniska gränsvärden	2018
Järn	7439-8 9-6	231-09 6-4	-	-	-	-	-	Hygieniska gränsvärden	2018
Kisel	7440-2 1-3	231-13 0-8	-	-	-	-	-	Hygieniska gränsvärden	2018
Nickel	7440-0 2-0	231-11 1-4	0,5	-	-	-	Totaldamm	Hygieniska gränsvärden	2018
Mangan	7439-9 6-5	231-10 5-1	0,2	-	-	-	inhalerbar fraktion	Hygieniska gränsvärden	2018
Mangan	7439-9 6-5	231-10 5-1	0,05	-	-	-	respirabel fraktion	Hygieniska gränsvärden	2018

### 8.2 Begränsning av exponeringen

Ej tillämplig



## SÄKERHETSATABLAD

Detta säkerhetsdatablad uppfyller kraven i Bilagii till 830/2015 om ändring av EC nr 1907/2006, CLP direktiv 1272/2008, också i enlighet med ISO 11014-1 och ANSI Z400.1

### OK Tigrod 12.64

Utfärdat: 2018-01-14

#### Övrigt

Undvik exponering för svetsrök, stralning, svetssprut, elstötar, heta material och damm.

#### Ventilation

Säkerställ tillräcklig ventilation och utsug vid svetsbagen, så att svetsrök och gaser halls bort från svetsarens andningszon. Hall arbetsplats och skyddskläder rena och torra. Svetsaren ska informeras om att undvika kontakt med strömförande delar och isolera ledande delar. Kontrollera regelbundet skick hos skyddskläder och utrustning.

## AVSNITT 9: Fysikaliska och kemiska egenskaper

### 9.1 Information om grundläggande fysikaliska och kemiska egenskaper

**Avdunstningshastighet** Ej tillämplig

**Brandfarlighet (fast form, gas)** Ej tillämplig

**Explosiva egenskaper** Ej tillämplig

**Flampunkt** Ej tillämplig

**Fördelningskoefficient: n-oktanol/vatten** Ej tillämplig

**Initial kokpunkt och kokpunktsintervall** Ej tillämplig

**Lukt** Ej tillämplig

**Lukttröskel** Ej tillämplig

**Löslighet** Ej tillämplig

**Oxiderande egenskaper** Ej tillämplig

**pH-värde** Ej tillämplig

**Relativ densitet** Ej tillämplig

**Självantändningstemperaturen** Ej tillämplig

**Smältpunkt** >1000°C / >1800oF

**Smältpunkt / fryspunkt** Ej tillämplig

**Sönderfallstemperatur** Ej tillämplig

**Utseende** Fast, icke-flyktig, varierande färg.

**Utseende, form** Ej tillämplig

**Utseende, färg** Ej tillämplig

**Viskositet** Ej tillämplig



## SÄKERHETSATABLAD

Detta säkerhetsdatablad uppfyller kraven i Bilagii till 830/2015 om ändring av EC nr 1907/2006, CLP direktiv 1272/2008, också i enlighet med ISO 11014-1 och ANSI Z400.1

### OK Tigrod 12.64

Utfärdat: 2018-01-14

**Ångdensitet** Ej tillämplig

**Ångtryck** Ej tillämplig

**Övre / undre brännbarhetsgräns eller explosionsgräns** Ej tillämplig

#### 9.2 Annan information

Ej tillämplig

## AVSNITT 10: Stabilitet och reaktivitet

### 10.1 Reaktivitet

Kontakt med kemiska substanser, sasom syror eller starka baser, kan orsaka gasutveckling.

### 10.2 Kemisk stabilitet

Stabil vid normala förhållanden.

### 10.3 Risken för farliga reaktioner

Ej tillämplig

### 10.4 Förhållanden som skall undvikas

Denna produkt är endast avsedd för normal användning vid svetsning.

### 10.5 Oförenliga material

Ej tillämplig

### 10.6 Farliga sönderdelningsprodukter

Skadliga nedbrytningsprodukter utgörs av sadant som bildas vid dunstning, reaktion eller oxidation av ämnen som listas under punkt 3, samt av ämnen fran grundmaterial och dess ytbeläggning. Rökmängden från den här produkten är normalt mycket liten, men varierar med svetsparametrar. Rök från den här produkten förväntas rimligtvis innehålla oxider av metaller såsom Fe, Mn, Cr, Ni, Cu, Si

### Övrigt

Se gällande nationella hygieniska gränsvärden för ämnen i svetsröken, inklusive de exponeringsgränsvärde för rök-komponenter som finns i Sektion 8.

En stor del av det krom som förekommer i röken kan vara i form av sexvärt krom, som har väldigt laga gränsvärden i vissa länder.

Mangan och nickel har i vissa länder laga exponeringsgränsvärde som med lätthet kan överskridas.

De gaser som kan förväntas bildas vid svetsning inkluderar koloxider, kväveoxider och ozon. Föroreningar i luften inom svetsområdet, kan paverkas av svetsprocessen och i sin tur paverka sammansättningen och mängden rök och gaser.

## AVSNITT 11: Toxikologisk information

### 11.1 Information om de toxikologiska effekterna

Inandning av svetsrök och gaser kan vara hälsofarligt. Klassificering av svetsrök är svart p.g.a. varierande grundmaterial, ytbehandling, luftföroreningar och processer.

**Akut toxicitet**

Akut toxicitet: Överexponering för svetsrök kan resultera i symptom som metallrökfeber, yrsel, illamaende, torrhet eller irritation av näsa, hals eller ögon.



## SÄKERHETSATABLAD

Detta säkerhetsdatablad uppfyller kraven i Bilagii till 830/2015 om ändring av EC nr 1907/2006, CLP direktiv 1272/2008, också i enlighet med ISO 11014-1 och ANSI Z400.1

### OK Tigrod 12.64

Utfärdat: 2018-01-14

<b>Frätande/irriterande på huden</b>	Ingen data tillgänglig
<b>Allvarlig ögonskada/ögonirritation</b>	Ingen data tillgänglig
<b>Luftvägs-/hudsensibilisering</b>	Ingen data tillgänglig
<b>Mutagenitet i könsceller</b>	Ingen data tillgänglig
<b>Genotoxicitet</b>	Ingen data tillgänglig
<b>Cancerogenitet</b>	*Denna produkt innehåller ämnen som kan orsaka cancer, som klassificeras som cancerframkallande för människor enligt IARC. Denna produkt innehåller eller producerar en kemikalie som är känd för delstaten Kalifornien för att orsaka cancer och fosterskador (eller annan reproduktiv skada). (California Health & Safety Code § 25249.5 och följande)
<b>Toxicitet vid upprepad dosering</b>	Ingen data tillgänglig
<b>Reproduktionstoxicitet</b>	Ingen data tillgänglig
<b>STOT-enstaka exponering</b>	Ingen data tillgänglig
<b>STOT-upprepad exponering</b>	Ingen data tillgänglig
<b>Fara vid aspiration</b>	Ingen data tillgänglig
<b>LD50 Oral</b>	Ingen data tillgänglig
<b>LD50 Dermal</b>	Ingen data tillgänglig
<b>LC50 Inandning</b>	Ingen data tillgänglig
<b>Övrigt</b>	
<b>Kroniska effekter</b>	Kronisk toxicitet: Långvarig exponering för svetsrök kan skada lungfunktionerna. Långvarig inandning av nickel och kromföreningar över hygieniska gränsvärdet kan orsaka cancer. Överexponering för mangan och manganföreningar över hygieniska gränsvärdet kan orsaka bestående skador på centrala nervsystemet, inklusive hjärnan, symtomer som kan vara sluddrigt tal, letargi, darrningar, muskelsvaghet psykologiska störningar och spastisk gang.

## AVSNITT 12: Ekologisk information

### 12.1 Toxicitet

<b>Akut toxicitet</b>	Ingen data tillgänglig
Ingen data tillgänglig	
<b>Vatten</b>	Ingen data tillgänglig
<b>Mark</b>	Ingen data tillgänglig
<b>Akut toxicitet för fisk</b>	Ingen data tillgänglig
<b>Akut toxicitet för alger</b>	Ingen data tillgänglig



## SÄKERHETSATABLAD

Detta säkerhetsdatablad uppfyller kraven i Bilagii till 830/2015 om ändring av EC nr 1907/2006, CLP direktiv 1272/2008, också i enlighet med ISO 11014-1 och ANSI Z400.1

### OK Tigrod 12.64

Utfärdat: 2018-01-14

**Akut toxicitet för kräddjur** Ingen data tillgänglig

**Kronisk toxicitet** Ingen data tillgänglig

#### 12.2 Persistens och nedbrytbarhet

Ingen data tillgänglig

**Nedbrytning / Omvandling** Ingen data tillgänglig

#### 12.3 Bioackumuleringsförmåga

Ingen data tillgänglig

#### 12.4 Rörligheten i jord

**Rörlighet** Ingen data tillgänglig

#### 12.5 Resultat av PBT- och vPvB-bedömningen

Ingen data tillgänglig

#### 12.6. Andra skadliga effekter

Ej tillämplig

#### Övrigt

Tillsatsmaterial och svetsprodukter kan vittra/brytas ned till komponenter som härrör från tillsatsmaterialen eller från material som använts i svetsprocessen. Undvik omständigheter som kan leda till ackumulering i mark eller grundvatten.

## AVSNITT 13: Avfallshantering

### 13.1 Avfallsbehandlingsmetoder

#### Avfallshantering

Hantera kasserade produkter, rester och emballage på ett för miljön acceptabelt sätt, i enlighet med internationella och nationella bestämmelser. Använd system för återanvändning om sådana finns tillgängliga. USA RCRA: Oanvända produkter eller produktrester innehållande krom behandlas som farligt avfall vid kassering, RCRA ID Characteristic Toxic Hazardous Waste D007. (<https://rcrainfo.epa.gov/rcrainfoweb/action/modules/main/glossary/waste;jsessionid=A98F2456754BC0CE970C52F4E3AA429F>) Rester från tillsatsmaterial och svetsprocesser kan brytas ned och ackumuleras i mark och grundvatten.

## AVSNITT 14: Transportinformation

### 14.1 UN-nummer

Ej tillämplig

### 14.2 Officiell transportbenämning

Ej tillämplig

### 14.3 Faroklass för transport

Ej tillämplig





## SÄKERHETSATABLAD

Detta säkerhetsdatablad uppfyller kraven i Bilaga II till 830/2015 om ändring av EC nr 1907/2006, CLP direktiv 1272/2008, också i enlighet med ISO 11014-1 och ANSI Z400.1

### OK Tigrod 12.64

Utfärdat: 2018-01-14

#### 14.4 Förpackningsgrupp

Ej tillämplig

#### 14.5 Miljöfaror

Ej tillämplig

#### 14.6 Särskilda försiktighetsåtgärder

Ej tillämplig

#### 14.7 Bulktransport enligt bilaga II till MARPOL 73/78 och IBC-koden

Ej tillämplig

## AVSNITT 15: Gällande föreskrifter

### 15.1 Föreskrifter / lagstiftning om ämnet eller blandningen när det gäller säkerhet, hälsa och miljö

#### EU-föreskrifter

Förordning (EC) nr 1907/2006 Europaparlamentets och rådets 18 December 2006 om den Registrering, utvärdering, godkännande och begränsning av kemikalier (REACH), inrättande av en europeisk kemikaliemyndighet, ändring av direktiv 1999/45/EG och upphävande av rådets förordning (EEC) nr 793/93 och kommissionens förordning (EC) nr 1488/94 samt rådets direktiv 76/769/EEC och Kommissionens direktiv 91/155/EEG, 93/67/EEC, 93/105/EC och 2000/21/EC.

Förordning (EC) nr 1272/2008 Europaparlamentets och rådets 16 December 2008 om klassificering, märkning och förpackning av ämnen och blandningar, om ändring och upphävande av direktiven 67/548/EEC och 1999/45/EC och om ändring av förordning (EC) nr 1907/2006

Kommissionens förordning (EU) 2015/830 av den 28 maj 2015 om ändring av Europaparlamentets och rådets förordning (EG) nr 1907/2006 om registrering, utvärdering, godkännande och begränsning av kemikalier (REACH)

DIREKTIV 2008/98/EC, EUROPAPARLAMENTETS OCH RÅDETS. 19 November 2008. om avfall och om upphävande av vissa direktiv.

Europaparlamentets och rådets direktiv 94/62/EC av den 20 December 1994 om förpackningar och förpackningsavfall.



## SÄKERHETSATABLAD

Detta säkerhetsdatablad uppfyller kraven i Bilagii till 830/2015 om ändring av EC nr 1907/2006, CLP direktiv 1272/2008, också i enlighet med ISO 11014-1 och ANSI Z400.1

### OK Tigrod 12.64

Utfärdat: 2018-01-14

#### Övriga bestämmelser, begränsningar och lagliga förordningar

Polen förordningar:

LAGEN av den 25 februari 2011 om de kemiska ämnena och blandningar (EUT nr 63, poz. 322).

Förordning av ministern för arbete och socialpolitik 6 juni 2014 om maximal tillaten koncentration och intensitet av agenter hälsovadliga i arbetsmiljö (Dz. u. z. 2014, poz 817)  
Lagen om avfall av den 14 December 2012, Journal of Laws 2013, punkt 21 med ändringar

Lagen av den 13 juni 2013 om hantering av förpackningar och förpackningsavfall (Journal of Laws 2013, punkt 888).

Förordning från ministern för miljö 9 December 2014 om avfallskatalogen (Journal of Laws 2014, objektet 1923).

Förordning från ministern för ekonomi av den 21 December 2005. Beträffande väsentliga krav för personlig skyddsutrustning (tidning. Lagar nr 259, objekt. 2173).

Reglering av hälsoministern 2 februari 2011 på provningar och mätningar av faktorer som är skadliga för hälsa i arbetsmiljön (tidning av lagar 2011, nr 33, punkt 166).

USA förordningar:

USA: Denna produkt innehåller eller producerar en kemikalie som är känd för delstaten Kalifornien för att orsaka cancer och fosterskador (eller annan reproduktiv skada). (California Health & Safety Code § 25249.5 och följande)

CERCLA/SARA Title III Rapportierbara kvantiteter (RQs) och / eller tröskelplaneringsmängder (TPQs): Product is a solid solution in the form of a solid article. Spill eller utsläpp som leder till förlust av någon ingrediens vid eller över dess RQ kräver omedelbar anmälan till National Response Center och till din lokala beredskapskommitté

EPCRA/SARA Title III 313 Toxic Chemicals The following metallic components are listed as SARA 313 "Toxic Chemicals" and potential subject to annual SARA 313 reporting. See Section 3 for weight percent.

Nickel: 0,1% de minimis concentration

Krom: 1,0% de minimis concentration

Koppar 1,0% de minimis concentration

Mangan: 1.0% de minimis concentration

Canada: WHMIS klassificering: klass D; Division 2, delområde A

Internationella inventeringar:

Australia: Eller ämnenas användning i denna produkt är i överensstämmelse med lagerbehov av Australian Inventory of Chemical Substances (AICS)

Förenta staternas EPA-giftighet för giftiga ämnen: Alla bestandsdelar i denna produkt finns på TSCA-inventeringslistan eller utesluts från notering.

Canadian Environmental Protection Act (CEPA): Alla bestandsdelar i denna produkt är på den Domestic Substance List (DSL).

#### 15.2 Kemikaliesäkerhetsbedömning

Ingen data tillgänglig

#### Övrigt

Läs och första tillverkarens och din arbetsgivares instruktioner, och även hälsa och säkerhetsinstruktionerna på etiketten. Observera även internationella och nationella bestämmelser. Vidta försiktighetsåtgärder för att skydda dig och andra.

WARNING: Svetsrök och gaser är hälsofarliga och kan skada lungor och andra organ. Säkerställ god ventilation!

ELEKTRISK STRÖM kan vara livsfarlig. STRÅLNING från ljusbage och GNISTOR kan skada ögon och ge brännskador.

Använd för ändamålet rätt skyddsutrustning för händer, huvud, ögon och kropp.



## SÄKERHETS DATABLAD

Detta säkerhetsdatablad uppfyller kraven i Bilagii till 830/2015 om ändring av EC nr 1907/2006, CLP direktiv 1272/2008, också i enlighet med ISO 11014-1 och ANSI Z400.1

### OK Tigrod 12.64

Utfärdat: 2018-01-14

## AVSNITT 16: Annan information

### Ändringar i förhållande till tidigare revision

Detta säkerhetsdatablad har reviderats på grund av ändringar av avsnitt 1-16. This SDS supersedes... 1027/05

### Hänvisningar till viktig litteratur och datakällor

Se även ESAB "Svetsning och skärning - risker och åtgärder", F52-529 "Försiktighetsåtgärder och säkert utförande vid elektrisk svetsning och skärning" och F2035 "Försiktighetsåtgärder och säkert utförande vid gassvetsning, skärning och upphettning" tillgängliga från ESAB, och till: [www.esab.com](http://www.esab.com) / [www.esab.se](http://www.esab.se)

### Betydelse av fraser

Cancerogen 2 - Cancerogenitet, kategori 2  
Hud Sens. 1 - Hudsensibilisering, kategori 1  
Organskada RE 1 - Specifik organotoxicitet – upprepade exponering, kategori 1  
H317 - Kan orsaka allergisk hudreaktion.  
H351 - Misstänks kunna orsaka cancer.  
H372 - Orsakar organskador genom lång eller upprepade exponering.

## Övrigt

### Övrig information

USA: Kontakta ESAB på [www.esabna.com](http://www.esabna.com) eller 1-800 ESAB-123 om du har några frågor om detta säkerhetsdatablad. American National Standard Z49.1 Säkerhet inom svetsning och skärning, ANSI / AWS F1.5 Metoder för provtagning och analys av gaser från svets- och allierade processer, ANSI / AWS F1.1 "Metod för provtagning av luftburna partiklar genererade av svets- och allierade processer", AWS F3.2M / F3.2 "Ventilationsguide för svetsgas" 550 North Le Jeune Road, Miami Florida 33135. Safety and Health Fact Sheets available from AWS at [www.aws.org](http://www.aws.org)  
OSHA Publication 2206 (29 C.F.R. 1910), U.S. Government Printing Office, Superintendent of Documents, P.O. Box 371954, Pittsburgh, PA 15250-7955  
American Conference of Government Hygienists (ACGIH), gränsvärdesvärden och biologiska exponeringsindex, 6500 Glenway Ave., Cincinnati, Ohio 45211, USA.  
NFPA 51B "Standard for Fire Prevention During Welding, Cutting and Other Hot Work" published by the National Fire Protection Association, 1 Batterymarch Park, Quincy, MA 02170

UK: WMA Publication 236 and 237, "Hazards from Welding fume", "The arc welder at work, some general aspects of health and safety".

Tyskland: Unfallverhütungsvorschrift BGV D1, "Schweißen, Schneiden und verwandte Verfahren".

Kanada: CSA Standard CAN / CSA-W117.2-01 "Säkerhet vid svetsning, skärning och allierade processer".

Denna produkt har klassificerats enligt CPR:s farlighetskriterier och säkerhetsdatabladet (SDB) innehåller all information som krävs av CPR.

ESAB uppmanar användaren av denna produkt att studera detta säkerhetsdatablad och uppmärksamma skyddsinformation och eventuella risker vid användning av produkten. För att medverka till ett säkert användande av denna produkt skall en användare:  
uppmärksamma sina anställda, agenter och entreprenörer samt alla kunder som använder produkterna på informationen i detta säkerhetsdatablad, eventuella risker med produkten och all relevant säkerhetsinformation.

anmoda kunder att i sin tur underrätta anställda och kunder om risker och skyddsinformation förknippade med produkten.

Oplysningerne her gives i god tro og baseret på tekniske data, som ESAB mener at være pålidelig. Da betingelserne for brug er uden for vores kontrol, påtager vi intet ansvar i forbindelse med nogen brug af disse oplysninger og ingen garanti uttrykt eller underforstått ges. Kontakta ESAB för ytterligare information.