



## SÄKERHETS DATABLAD

Detta säkerhetsdatablad uppfyller kraven i Bilaga II till 830/2015 om ändring av EC nr 1907/2006, CLP direktiv 1272/2008, också i enlighet med ISO 11014-1 och ANSI Z400.1

### OK Autrod 12.64

Utfärdat: 2018-01-14

## AVSNITT 1: Namnet på ämnet/blandningen och bolaget/företaget

### 1.1 Produktbeteckning

**Handelsnamn** OK Autrod 12.64

### 1.2 Relevanta identifierade användningar av ämnet eller blandningen och användningar som det avråds från

**Användning** Metallbagsvetsning

### 1.3 Närmare upplysningar om den som tillhandahåller säkerhetsdatablad

**SDB tillverkad av** TDS Team

**Leverantör** ESAB DENTON

**Gatuadress** 2800 Airport Road  
Denton, TX 76207

**Telefon** 1-800-372-2123

**E-Post** sdsrequest@esab.com

**Hemsida** www.esab.com

### 1.4 Telefonnummer för nödsituationer

**Nödtelefonnummer** 1-800-372-2123

**Tillgänglig utanför kontorstid** Nej

### Övrigt

**Tel. allmän förfrågan** 112 (telefon alarmowy), 998 (straż pożarna), 999 (pogotowie medyczne)

Klassificering(ar): EN ISO 14341-A: G4Si1  
SFA/AWS A5.18: ER70S-6

## AVSNITT 2: Farliga egenskaper

### 2.1 Klassificering av ämnet eller blandningen

Produkten är ej klassificerad

### 2.2 Märkningsuppgifter

Produkten är ej märkningspliktig



## SÄKERHETSATABLAD

Detta säkerhetsdatablad uppfyller kraven i Bilagii till 830/2015 om ändring av EC nr 1907/2006, CLP direktiv 1272/2008, också i enlighet med ISO 11014-1 och ANSI Z400.1

### OK Autrod 12.64

Utfärdat: 2018-01-14

#### 2.3 Andra faror

Denna produkt innehåller nickel, som klassificeras giftig vid långvarig inandning, allergiframkallande och misstänks vara cancerframkallande. Nickel, i den form det förekommer i den här produkten, bidrar inte till en klassificering av produkten. Hudkontakt är normalt ingen fara, men bör undvikas för att förebygga eventuella allergiska reaktioner. Personer med pacemaker ska inte gå i närheten av svetsnings- eller skärningsarbete utan att ha konsulterat läkare och erhållit information från pacemakertillverkaren.

När denna produkt används i en svetsprocess är de främsta riskerna rök, värme, strålning och elektrisk ström.

Rök: Överexponering för svetsrök kan resultera i symptom som metallröksfeber, yrsel, illamående, uttorkning eller irritation av näsa, svalg eller ögon. Långvarig överexponering för svetsrök kan orsaka lungskador. Långvarig inandning av nickel och kromföreningar över hygieniska gränsvärdet kan orsaka cancer. Överexponering för mangan och manganföreningar över hygieniska gränsvärdet kan orsaka bestående skador på centrala nervsystemet, inklusive hjärnan, symtomer som kan vara sluddrigt tal, letargi, darrningar, muskelsvaghet störningar och spastisk gang Denna produkt innehåller ämnen som kan ge allergi.

Värme: Sprut, smältande metall och gnistor kan orsaka brännskador och starta bränder.

Strålning: Strålning från ljusbagen kan ge allvarliga skador på ögon eller hud.

Elektricitet: Elektrisk ström kan vara livsfarlig.

#### Övrigt

Översikt Nödsituation: Metalltråd eller pinnar i varierande färger. Denna produkt är normalt inte ansedd som farlig i samband med transport. Handskar bör användas för att undvika stick och skärskar.

## AVSNITT 3: Sammansättning/information om beståndsdelar

#### 3.2 Blandningar

Kemiskt namn	CAS-nr. EG nr REACH nr	Koncentration	Klassificering	R-fras H-fras
Järn	7439-89-6 231-096-4 Registered	>90%	- -	- -
Kisel	7440-21-3 231-130-8 -	1 - 2%	- -	- -
Mangan	7439-96-5 231-105-1 -	1 - 2%	- -	- -
Koppar	7440-50-8 231-159-6 -	<0,5%	- -	- -
Krom*	7440-47-3 231-157-5 -	<0,5%	- -	- -
Nickel	7440-02-0 231-111-4 -	<0,5%	- Carc. 2, Skin Sens. 1, STOT RE 1	- H317, H351, H372

#### Produkt baserad på

Denna produkt är en kontinuerlig solid metalltråd.



## SÄKERHETSATABLAD

Detta säkerhetsdatablad uppfyller kraven i Bilagii till 830/2015 om ändring av EC nr 1907/2006, CLP direktiv 1272/2008, också i enlighet med ISO 11014-1 och ANSI Z400.1

### OK Autrod 12.64

Utfärdat: 2018-01-14

## AVSNITT 4: Åtgärder vid första hjälpen

### 4.1 Beskrivning av åtgärder vid första hjälpen

Elektrisk ström: Stäng av och koppla ifran strömmen. Använd ickeledande material för att fa loss vederbörande fran strömförande komponenter. Vid andningsuppehall ge artificiell andningshjälp. Vid hjärtstillestånd, påbörja hjärt-lungräddning (HLR).Tillkalla läkare omedelbart. Vid hjärtstillestånd, påbörja hjärt-lungräddning (HLR). Kontakta genast läkare.

#### Inandning

Vid andningsstopp ge artificiell andningshjälp, tillkalla läkare omedelbart. Vid andningssvarighet, tillse frisk luft och kontakta läkare.

#### Hudkontakt

Vid hudskador orsakade av ljusbagsstrålning, spola genast med kallt vatten. Uppsök läkare för brännskador eller irritation som kvarstar. För att avlägsna partiklar eller damm, tvätta med vatten och mild tval.

#### Kontakt med ögonen

Vid brännskador orsakade av ljusbage, kontakta läkare. För att avlägsna damm och rök spola med vatten i minst 15 minuter. Om irritation kvarstar, kontakta läkare.

### 4.2 De viktigaste symptomen och effekterna, både akuta och fördröjda

Ej tillämplig

### 4.3 Angivande av omedelbar medicinsk behandling och särskild behandling som eventuellt krävs

Ej tillämplig

## AVSNITT 5: Brandbekämpningsåtgärder

### 5.1 Släckmedel

#### Lämpliga brandsläckningsmedel

Inga särskilda rekommendationer för tillsatsmaterial. Svetsbagar och gnistor kan antända explosiva och brandfarliga ämnen. Använd den släckningsåtgärd som rekommenderas för det brinnande materialet och radande situation.

### 5.2 Särskilda faror som ämnet eller blandningen kan medföra

Ej tillämplig

### 5.3 Råd till brandbekämpningspersonal

#### Speciell skyddsutrustning för brandpersonal

Använd friskluftsmask da rök och angor kan vara skadliga.

## AVSNITT 6: Åtgärder vid oavsiktliga utsläpp

### 6.1 Personliga skyddsåtgärder, skyddsutrustning och åtgärder vid nödsituationer

Använd skydd för händer, huvud, ögon och kropp sasom svetshandskar, hjälm eller ansiktsskydd med filterglas, skyddsskor, förkläde, arm och axelskydd. Hall arbetsplats och skyddskläder rena och torra.

### 6.2 Miljöskyddsåtgärder

Se avsnitt 13.

### 6.3 Metoder och material för inneslutning och sanering

Fasta föremal plockas upp och placeras i container. Vätskor och trögflytande ämnen skrapas upp och placeras i container. Lämplig skyddsutrustning ska bäras vid hantering av dylika ämnen. Ska ej kasseras som avfall.



## SÄKERHETSATABLAD

Detta säkerhetsdatablad uppfyller kraven i Bilaga II till 830/2015 om ändring av EC nr 1907/2006, CLP direktiv 1272/2008, också i enlighet med ISO 11014-1 och ANSI Z400.1

### OK Autrod 12.64

Utfärdat: 2018-01-14

#### 6.4 Hänvisning till andra avsnitt

Se punkt 8/13.

## AVSNITT 7: Hantering och lagring

### 7.1 Försiktighetsmått för säker hantering

#### Förebyggande åtgärder för hantering

Hanteras varsamt för att undvika stick och skärsar. Använd handskar vid hantering av tillsatsmaterial för svetsning. Undvik exponering för damm. Förtär inte. En del individer kan utveckla allergiska reaktioner mot vissa material. Behåll alla varnings- och identitetsetiketter.

### 7.2 Förhållanden för säker lagring, inklusive eventuell oförenlighet

Förvaras separat från kemiska substanser, som t.ex. syror eller starka baser, vilka kan orsaka kemiska reaktioner.

### 7.3 Specifik slutanvändning

Metallbagsvetsning

## AVSNITT 8: Begränsning av exponeringen/personligt skydd

### 8.1 Kontrollparametrar

#### Exponeringsgränsvärden

Använd industriell hygienövervakningsutrustning för att säkerställa att exponeringen inte överstiger tillämpliga nationella exponeringsgränser. Följande gränser kan användas som vägledning. Om inte annat anges är alla värden för 8 timmars vikterade medelvärden (TWA). För information om svetsrökanalyser se Sektion 10.

#### Nationella hygieniska gränsvärden

Bestånds del	CAS-nr.	EG nr	Nivågräns-värde mg/m <sup>3</sup> -ppm		Korttids-värde mg/m <sup>3</sup> -ppm		Anmärkning	Källa	År
Krom*	7440-4 7-3	231-15 7-5	-	-	0,5	-	Totaldamm	Hygieniska gränsvärden	2018
Koppar	7440-5 0-8	231-15 9-6	0,01	-	-	-	respirabel fraktion	Hygieniska gränsvärden	2018
Järn	7439-8 9-6	231-09 6-4	-	-	-	-	-	Hygieniska gränsvärden	2018
Mangan	7439-9 6-5	231-10 5-1	0,05	-	-	-	Respirabel fraktion	Hygieniska gränsvärden	2018
Kisel	7440-2 1-3	231-13 0-8	-	-	-	-	-	Hygieniska gränsvärden	2018
Nickel	7440-0 2-0	231-11 1-4	0,5	-	-	-	Totaldamm	Hygieniska gränsvärden	2018
Mangan	7439-9 6-5	231-10 5-1	0,2	-	-	-	inhalerbar fraktion	Hygieniska gränsvärden	2018

### 8.2 Begränsning av exponeringen

Ej tillämplig



## SÄKERHETSATABLAD

Detta säkerhetsdatablad uppfyller kraven i Bilagii till 830/2015 om ändring av EC nr 1907/2006, CLP direktiv 1272/2008, också i enlighet med ISO 11014-1 och ANSI Z400.1

### OK Autrod 12.64

Utfärdat: 2018-01-14

#### Övrigt

Undvik exponering för svetsrök, stralning, svetssprut, elstötar, heta material och damm. Svetsaren ska informeras om att undvika kontakt med strömförande delar och isolera ledande delar.

#### Ventilation

Använd friskluftsmask eller tryckluftsmask vid svetsning eller hardlödning i tranga utrymmen, eller där ventilationen är otillräcklig, för att hålla exponeringsnivaer inom säkra gränser. Var extra aktsam vid svetsning av malade eller lackade ytor eftersom hälsoskadliga ämnen från färgskiktet kan avges. Säkerställ tillräcklig ventilation och utsug vid svetsbagen, så att svetsrök och gaser hålls borta från svetsarens andningszon.

## AVSNITT 9: Fysikaliska och kemiska egenskaper

### 9.1 Information om grundläggande fysikaliska och kemiska egenskaper

#### Avdunstningshastighet

Ej tillämplig

#### Brandfarlighet (fast form, gas)

Ej tillämplig

#### Explosiva egenskaper

Ej tillämplig

#### Flampunkt

Ej tillämplig

#### Fördelningskoefficient: n-oktanol/vatten

Ej tillämplig

#### Initial kokpunkt och kokpunktsintervall

Ej tillämplig

#### Lukt

Ej tillämplig

#### Lukttröskel

Ej tillämplig

#### Löslighet

Ej tillämplig

#### Oxiderande egenskaper

Ej tillämplig

#### pH-värde

Ej tillämplig

#### Relativ densitet

Ej tillämplig

#### Självantändningstemperaturen

Ej tillämplig

#### Smältpunkt

>1000°C / >1800oF

#### Smältpunkt / fryspunkt

Ej tillämplig

#### Sönderfallstemperatur

Ej tillämplig

#### Utseende

Fast, icke-flyktig, varierande färg.

#### Utseende, form

Ej tillämplig

#### Utseende, färg

Ej tillämplig

#### Viskositet

Ej tillämplig



## SÄKERHETSATABLAD

Detta säkerhetsdatablad uppfyller kraven i Bilagii till 830/2015 om ändring av EC nr 1907/2006, CLP direktiv 1272/2008, också i enlighet med ISO 11014-1 och ANSI Z400.1

### OK Autrod 12.64

Utfärdat: 2018-01-14

Ångdensitet Ej tillämplig

Ångtryck Ej tillämplig

Övre / undre brännbarhetsgräns eller explosionsgräns Ej tillämplig

#### 9.2 Annan information

Ej tillämplig

## AVSNITT 10: Stabilitet och reaktivitet

### 10.1 Reaktivitet

Kontakt med kemiska substanser, sasom syror eller starka baser, kan orsaka gasutveckling.

### 10.2 Kemisk stabilitet

Stabil vid normala förhållanden. .

### 10.3 Risken för farliga reaktioner

Ej tillämplig

### 10.4 Förhållanden som skall undvikas

Denna produkt är endast avsedd för normal användning vid svetsning.

### 10.5 Oförenliga material

Ej tillämplig

### 10.6 Farliga sönderdelningsprodukter

Skadliga nedbrytningsprodukter utgörs av sadant som bildas vid dunstning, reaktion eller oxidation av ämnen som listas under punkt 3, samt av ämnen fran grundmaterial och dess ytbeläggning.

Den mängd svetsrök, som utvecklas vid svetsning med den här produkten, varierar med svetsparametrar och dimension, men överstiger normalt inte 5-10 g/kg tillsatsmaterial.

Rök fran denna produkt innehåller följande kemiska element. Resten är inte analyserat, enligt gällande standarder.

Rökanalys i vikt%:

Fe <60

Mn <10

Cr <0.1

Pb <0.2

Cu <1

Ni <0.1

Si <5

### Övrigt

Se gällande nationella hygieniska gränsvärden för ämnen i svetsröken, inklusive de exponeringsgränsvärde för rök-komponenter som finns i Sektion 8.

En stor del av det krom som förekommer i röken kan vara i form av sexvärt krom, som har väldigt laga gränsvärden i vissa länder.

Mangan och nickel har i vissa länder laga exponeringsgränsvärde som med lätthet kan överskridas.

De gaser som kan förväntas bildas vid svetsning inkluderar koloxider, kväveoxider och ozon. Föroreningar i luften inom svetsområdet, kan paverkas av svetsprocessen och i sin tur paverka sammansättningen och mängden rök och gaser.



## SÄKERHETSATABLAD

Detta säkerhetsdatablad uppfyller kraven i Bilagii till 830/2015 om ändring av EC nr 1907/2006, CLP direktiv 1272/2008, också i enlighet med ISO 11014-1 och ANSI Z400.1

### OK Autrod 12.64

Utfärdat: 2018-01-14

## AVSNITT 11: Toxikologisk information

### 11.1 Information om de toxikologiska effekterna

Inandning av svetsrök och gaser kan vara hälsofarligt. Klassificering av svetsrök är svart p.g.a. varierande grundmaterial, ytbehandling, luftföroreningar och processer. Den internationella byran för cancerforskning har klassificerat svetsdammar som möjligen cancerframkallande för människor (grupp 2B).

**Akut toxicitet**

Akut toxicitet: Överexponering för svetsrök kan resultera i symptom som metallrökfeber, yrsel, illamaende, torrhet eller irritation av näsa, hals eller ögon.

**Frätande/irriterande på huden**

Ingen data tillgänglig

**Allvarlig ögonskada/ögonirritation**

Ingen data tillgänglig

**Luftvägs-/hudsensibilisering**

Ingen data tillgänglig

**Mutagenitet i könsceller**

Ingen data tillgänglig

**Genotoxicitet**

Ingen data tillgänglig

**Cancerogenitet**

Denna produkt innehåller eller producerar en kemikalie som är känd för delstaten Kalifornien för att orsaka cancer och fosterskador (eller annan reproduktiv skada). (California Health & Safety Code § 25249.5 och följande)  
\*Denna produkt innehåller ämnen som kan orsaka cancer, som klassificeras som cancerframkallande för människor enligt IARC.

**Toxicitet vid upprepad dosering**

Ingen data tillgänglig

**Reproduktionstoxicitet**

Ingen data tillgänglig

**STOT-enstaka exponering**

Ingen data tillgänglig

**STOT-upprepad exponering**

Ingen data tillgänglig

**Fara vid aspiration**

Ingen data tillgänglig

**LD50 Oral**

Ingen data tillgänglig

**LD50 Dermal**

Ingen data tillgänglig

**LC50 Inandning**

Ingen data tillgänglig

### Övrigt

**Kroniska effekter**

Kronisk toxicitet: Långvarig exponering för svetsrök kan skada lungfunktionerna. Långvarig inandning av nickel och kromföreningar över hygieniska gränsvärdet kan orsaka cancer. Överexponering för mangan och manganföreningar över hygieniska gränsvärdet kan orsaka bestående skador på centrala nervsystemet, inklusive hjärnan, symtomer som kan vara sluddrigt tal, letargi, darrningar, muskelsvaghet störningar och spastisk gang

## AVSNITT 12: Ekologisk information

### 12.1 Toxicitet

**Akut toxicitet**

Ingen data tillgänglig



## SÄKERHETSATABLAD

Detta säkerhetsdatablad uppfyller kraven i Bilaga II till 830/2015 om ändring av EC nr 1907/2006, CLP direktiv 1272/2008, också i enlighet med ISO 11014-1 och ANSI Z400.1

### OK Autrod 12.64

Utfärdat: 2018-01-14

Ingen data tillgänglig

**Vatten** Ingen data tillgänglig

**Mark** Ingen data tillgänglig

**Akut toxicitet för fisk** Ingen data tillgänglig

**Akut toxicitet för alger** Ingen data tillgänglig

**Akut toxicitet för kräftdjur** Ingen data tillgänglig

**Kronisk toxicitet** Ingen data tillgänglig

#### 12.2 Persistens och nedbrytbarhet

Ingen data tillgänglig

**Nedbrytning / Omvandling** Ingen data tillgänglig

#### 12.3 Bioackumuleringsförmåga

Ingen data tillgänglig

#### 12.4 Rörligheten i jord

**Rörlighet** Ingen data tillgänglig

#### 12.5 Resultat av PBT- och vPvB-bedömningen

Ingen data tillgänglig

#### 12.6. Andra skadliga effekter

**Andra skadliga effekter** Ingen data tillgänglig

#### Övrigt

Tillsatsmaterial och svetsprodukter kan vittra/brytas ned till komponenter som härrör från tillsatsmaterialen eller från material som använts i svetsprocessen. Undvik omständigheter som kan leda till ackumulering i mark eller grundvatten.

## AVSNITT 13: Avfallshantering

### 13.1 Avfallsbehandlingsmetoder

#### Avfallshantering

Hantera kasserade produkter, rester och emballage på ett för miljön acceptabelt sätt, i enlighet med internationella och nationella bestämmelser. Använd system för återanvändning om sådana finns tillgängliga.  
USA RCRA: Oanvända produkter eller produktrester innehållande krom behandlas som farligt avfall vid kassering, RCRA ID Characteristic Toxic Hazardous Waste D007.  
(<https://rcrainfo.epa.gov/rcrainfoweb/action/modules/main/glossary/waste;jsessionid=A98F2456754BC0CE970C52F4E3AA429F>)  
Rester från tillsatsmaterial och svetsprocesser kan brytas ned och ackumuleras i mark och grundvatten.





## SÄKERHETS DATABLAD

Detta säkerhetsdatablad uppfyller kraven i Bilaga II till 830/2015 om ändring av EC nr 1907/2006, CLP direktiv 1272/2008, också i enlighet med ISO 11014-1 och ANSI Z400.1

### OK Autrod 12.64

Utfärdat: 2018-01-14

## AVSNITT 14: Transportinformation

### 14.1 UN-nummer

Ej tillämplig

### 14.2 Officiell transportbenämning

Ej tillämplig

### 14.3 Faroklass för transport

Ej tillämplig

### 14.4 Förpackningsgrupp

Ej tillämplig

### 14.5 Miljöfaror

Ej tillämplig

### 14.6 Särskilda försiktighetsåtgärder

Ej tillämplig

### 14.7 Bulktransport enligt bilaga II till MARPOL 73/78 och IBC-koden

Ej tillämplig

## AVSNITT 15: Gällande föreskrifter

### 15.1 Föreskrifter / lagstiftning om ämnet eller blandningen när det gäller säkerhet, hälsa och miljö

#### EU-föreskrifter

Förordning (EC) nr 1907/2006 Europaparlamentets och rådets 18 December 2006 om den Registrering, utvärdering, godkännande och begränsning av kemikalier (REACH), inrättande av en europeisk kemikaliemyndighet, ändring av direktiv 1999/45/EG och upphävande av rådets förordning (EEC) nr 793/93 och kommissionens förordning (EC) nr 1488/94 samt rådets direktiv 76/769/EEC och Kommissionens direktiv 91/155/EEG, 93/67/EEC, 93/105/EC och 2000/21/EC.

Förordning (EC) nr 1272/2008 Europaparlamentets och rådets 16 December 2008 om klassificering, märkning och förpackning av ämnen och blandningar, om ändring och upphävande av direktiven 67/548/EEC och 1999/45/EC och om ändring av förordning (EC) nr 1907/2006

Kommissionens förordning (EU) 2015/830 av den 28 maj 2015 om ändring av Europaparlamentets och rådets förordning (EG) nr 1907/2006 om registrering, utvärdering, godkännande och begränsning av kemikalier (REACH)

DIREKTIV 2008/98/EC, EUROPAPARLAMENTETS OCH RÅDETS. 19 November 2008. om avfall och om upphävande av vissa direktiv.

Europaparlamentets och rådets direktiv 94/62/EC av den 20 December 1994 om förpackningar och förpackningsavfall.

# SÄKERHETSATABLAD

Detta säkerhetsdatablad uppfyller kraven i Bilagii till 830/2015 om ändring av EC nr 1907/2006, CLP direktiv 1272/2008, också i enlighet med ISO 11014-1 och ANSI Z400.1

## OK Autrod 12.64

Utfärdat: 2018-01-14



### Övriga bestämmelser, begränsningar och lagliga förordningar

Polen förordningar:

LAGEN av den 25 februari 2011 om de kemiska ämnena och blandningar (EUT nr 63, poz. 322).

Förordning av ministern för arbete och socialpolitik 6 juni 2014 om maximal tillaten koncentration och intensitet av agenter hälsovadliga i arbetsmiljö (Dz. u. z. 2014, poz 817)  
Lagen om avfall av den 14 December 2012, Journal of Laws 2013, punkt 21 med ändringar

Lagen av den 13 juni 2013 om hantering av förpackningar och förpackningsavfall (Journal of Laws 2013, punkt 888).

Förordning från ministern för miljö 9 December 2014 om avfallskatalogen (Journal of Laws 2014, objektet 1923).

Förordning från ministern för ekonomi av den 21 December 2005. Beträffande väsentliga krav för personlig skyddsutrustning (tidning. Lagar nr 259, objekt. 2173).

Reglering av hälsoministern 2 februari 2011 på provningar och mätningar av faktorer som är skadliga för hälsa i arbetsmiljön (tidning av lagar 2011, nr 33, punkt 166).

USA förordningar:

USA: Denna produkt innehåller eller producerar en kemikalie som är känd för delstaten Kalifornien för att orsaka cancer och fosterskador (eller annan reproduktiv skada). (California Health & Safety Code § 25249.5 och följande)

CERCLA/SARA Title III Rapportierbara kvantiteter (RQs) och / eller tröskelplaneringsmängder (TPQs): Product is a solid solution in the form of a solid article. Spill eller utsläpp som leder till förlust av någon ingrediens vid eller över dess RQ kräver omedelbar anmälan till National Response Center och till din lokala beredskapskommitté

EPCRA/SARA Title III 313 Toxic Chemicals The following metallic components are listed as SARA 313 "Toxic Chemicals" and potential subject to annual SARA 313 reporting. See Section 3 for weight percent.

Mangan: 1.0% de minimis concentration

Krom: 1,0% de minimis concentration

Koppar 1,0% de minimis concentration

Nickel: 0,1% de minimis concentration

Canada: WHMIS klassificering: klass D; Division 2, delområde A

Internationella inventeringar:

Australia: Eller ämnenas användning i denna produkt är i överensstämmelse med lagerbehov av Australian Inventory of Chemical Substances (AICS)

Förenta staternas EPA-giftighet för giftiga ämnen: Alla bestandsdelar i denna produkt finns på TSCA-inventeringslistan eller utesluts från notering.

Canadian Environmental Protection Act (CEPA): Alla bestandsdelar i denna produkt är på den Domestic Substance List (DSL).

### 15.2 Kemikaliesäkerhetsbedömning

Inte tillgängliga.

### Övrigt

Läs och första tillverkarens och din arbetsgivares instruktioner, och även hälsa och säkerhetsinstruktionerna på etiketten. Observera även internationella och nationella bestämmelser. Vidta försiktighetsåtgärder för att skydda dig och andra.

WARNING: Svetsrök och gaser är hälsofarliga och kan skada lungor och andra organ. Säkerställ god ventilation!

ELEKTRISK STRÖM kan vara livsfarlig. STRÅLNING från ljusbage och GNISTOR kan skada ögon och ge brännskador.

Använd för ändamålet rätt skyddsutrustning för händer, huvud, ögon och kropp.

# SÄKERHETSATABLAD

Detta säkerhetsdatablad uppfyller kraven i Bilagii till 830/2015 om ändring av EC nr 1907/2006, CLP direktiv 1272/2008, också i enlighet med ISO 11014-1 och ANSI Z400.1

## OK Autrod 12.64

Utfärdat: 2018-01-14

### AVSNITT 16: Annan information

#### Ändringar i förhållande till tidigare revision

Säkerhetsdatabladet har blivit reviderat med anledning av ändring(ar) i följande avsnitt 1-16

#### Hänvisningar till viktig litteratur och datakällor

Se även ESAB "Svetsning och skärning - risker och åtgärder", F52-529 "Försiktighetsåtgärder och säkert utförande vid elektrisk svetsning och skärning" och F2035 "Försiktighetsåtgärder och säkert utförande vid gassvetsning, skärning och upphettning" tillgängliga från ESAB, och till: [www.esab.com](http://www.esab.com) / [www.esab.se](http://www.esab.se)

#### Betydelse av fraser

Cancerogen 2 - Cancerogenitet, kategori 2  
Hud Sens. 1 - Hudsensibilisering, kategori 1  
Organskada RE 1 - Specifik organotoxicitet – upprepade exponering, kategori 1  
H317 - Kan orsaka allergisk hudreaktion.  
H351 - Misstänks kunna orsaka cancer.  
H372 - Orsakar organskador genom lång eller upprepade exponering.

#### Övrigt

#### Övrig information

USA: Kontakta ESAB på [www.esabna.com](http://www.esabna.com) eller 1-800 ESAB-123 om du har några frågor om detta säkerhetsdatablad. American National Standard Z49.1 "Säkerhet inom svetsning och skärning", ANSI / AWS F1.5 "Metoder för provtagning och analys av gaser från svetsning och allierade processer ANSI / AWS F1.1 "Metod för provtagning av luftburna partiklar genererade av svets- och allierade processer", AWS F3.2M / F3.2 "Ventilationsguide för svetsgas" American Welding Society 550 North Le Jeune Road, Miami Florida 33135. Säkerhets- och hälsotabell tillgängliga från AWS på [www.aws.org](http://www.aws.org).

OSHA Publication 2206 (29 C.F.R. 1910), U.S. Government Printing Office, Superintendent of Documents, P.O. Box 371954, Pittsburgh, PA 15250-7955

American Conference of Government Hygienists (ACGIH), gränsvärdesvärden och biologiska exponeringsindex, 6500 Glenway Ave., Cincinnati, Ohio 45211, USA. American Conference of Government Hygienists (ACGIH), gränsvärdesvärden och biologiska exponeringsindex, 6500 Glenway Ave., Cincinnati, Ohio 45211, USA.

NFPA 51B "Standard för brandförhindrande under svetsning, skärning och annat varmt arbete" publicerad av National Fire Protection Association, 1 Batterymarch Park, Quincy, MA 02169.

UK: WMA Publication 236 och 237, "Hazards of Welding Rume", "Bagsvetsaren på jobbet, några allmänna aspekter på hälsa och säkerhet".

Tyskland: Olycksförebyggande föreskrifter BGV D1, "Svetsning, skärning och relaterade förfaranden".

Kanada: CSA Standard CAN / CSA-W117.2-01 "Säkerhet vid svetsning, skärning och allierade processer". Denna produkt har klassificerats enligt HLR: s riskkriterier och Säkerhetsdatabladet innehåller all information som krävs av HLR.

ESAB uppmanar användaren av denna produkt att studera detta säkerhetsdatablad och uppmärksamma skyddsinformation och eventuella risker vid användning av produkten. För att medverka till ett säkert användande av denna produkt skall en användare: underrätta anställda, ombud och entreprenörer om informationen som ges i detta säkerhetsdatablad samt annan risk och skyddsinformation förknippade med produkten. förse köpare av denna produkt med samma information. anmoda kunder att i sin tur underrätta anställda och kunder om risker och skyddsinformation förknippade med produkten.

Ovanstående information är lämnad i god tro och är baserad på tekniska data som ESAB betraktar som tillförlitlig. Eftersom användandet av denna information står utanför var kontroll patager vi oss inget ansvar för någon form av användande av informationen och inga garantier lämnas. Kontakta ESAB för ytterligare information.