SÄKERHETSDATABLAD

Detta säkerhets data blad uppfyller kraven i bilaga II till 830/2015 om ändring av EG nr 1907/2006, förordning (EU) 2020/878 om ändring av CLP-direktivet 1272/2008, även i enlighet med ISO 11014-1 och ANSI Z 400.1

Utfärdat: 2023-03-29

OK 48.00

AVSNITT 1: Namnet på ämnet/blandningen och bolaget/företaget

1.1 Produktbeteckning

Handelsnamn

OK 48.00

1.2 Relevanta identifierade användningar av ämnet eller blandningen och användningar som det avråds från

Relevanta identifierade användningar

Metallbågsvetsning

1.3 Närmare upplysningar om den som tillhandahåller säkerhetsdatablad

SDB tillverkad av

Product Stewardship & Sustainability Team

Leverantör

ESAB AB

Gatuadress
Box 8004
402 77 Göteborg
Sverige

Telefon
+46 31 509000

E-Post
Sustainability@esab.com

Hemsida
www.esab.com

1.4 Telefonnummer för nödsituationer

+46 8 525 034 03

Tillgänglig utanför kontorstid

Ja

Giftcentral/Extra nödnummer

112 - Giftinformationscentralen

Övrigt

Klassificering/-ar: EN ISO 2560-A: E 42 4 B 42 H5 SFA/AWS A5.1: E7018

AVSNITT 2: Farliga egenskaper

2.1 Klassificering av ämnet eller blandningen

Beskrivning

Produkten är inte klassificerad som farlig enligt tillämpliga GHS-faroklassificeringskriterier.

2.2 Märkningsuppgifter

Produkten behöver inte märkas i enlighet med CLP-förordning (EG) nr 1272/2008.

2.3 Andra faror

Denna produkt innehåller titandioxid som kan vara cancerframkallande. Denna produkt innehåller kvarts, men normalt inte i någon inhalerbar fraktion. Kvarts kan orsaka silikos och kanske orsaka cancer. Undvik kontakt med ögonen och inandning av damm från produkten. Hudkontakt utgör normalt ingen risk, men bör undvikas för att förhindra eventuella allergiska reaktioner.
Personer med pacemaker ska inte utan att ha samrått med läkare och fått information från tillverkaren av apparaten befinna sig i närheten av svetsnings- eller skärningsarbete.
När denna produkt används i en svetsningsprocess utgör svetsrök, värme, strålning och elstöt de främsta riskerna.

Blandningen innehåller inga ämnen som ingår i den förteckning som upprättats i enlighet med artikel 59.1 i Reach för att ha hormonstörande egenskaper, eller har inte identifierats som ämnen med hormonstörande egenskaper i enlighet med kriterierna i kommissionens delegerade förordning (EU) 2017/2100 eller kommissionens förordning (EU) 2018/605 i en koncentration som är lika med eller högre än 0,1 %.

Rökgaser: Överexponering för svetsrök kan medföra symptom som metallröksfeber, yrsel, illamående och torr eller irriterad näsa, hals eller ögon. Kronisk överexponering för svetsrök kan påverka lungfunktionen. Överexponering för mangan och manganföreningar högre än gränsvärden för exponering kan medföra bestående skador på centrala nervsystemet, däribland hjärnan, vilka kan yttra sig i form av symptom som sluddrigt tal, håglöshet, darrningar, muskelsvaghet, psykologiska störningar och spastisk gang.
Värme: Svetsloppor och smältande metall kan medföra brännskador och orsaka eldsvåda.
Strålning: Ljusbågen kan ge allvarliga skador på ögon och hud.
Elektricitet: ELSTÖTAR kan vara livsfarliga.

Övrigt

Information vid nödsituation: Metalltråd eller pinnar i varierande färger. Denna produkt anses normalt inte som farlig i samband med transport. Handskar bör användas för att undvika stick- och skärsår.

AVSNITT 3: Sammansättning/information om beståndsdelar

3.2 Blandningar

Kemiskt namn	CAS-nr EG-nr REACH-nr Index-nr	Konc.	Klassificering	H-fras M-faktor akut M-faktor kronisk	Anmärkning
Järn(REACh Registered)	7439-89-6 231-096-4 - -	70 - 80%	-	- - -	-
Fluorider	7789-75-5 232-188-7 - -	5 - 10%	-	- - -	-
Kalksten	1317-65-3 215-279-6 - -	5 - 10%	-	- - -	-
Silikater	1344-09-8 215-687-4 - -	2 - 5%	-	- - -	-
Kvarts*	14808-60-7 238-878-4 - -	1 - 2%	STOT RE 1	H372 - -	-
Titanoxid**	13463-67-7 236-675-5 - -	1 - 2%	-	- - -	-
Mangan	7439-96-5 231-105-1 - -	1 - 2%	-	- - -	-
Silikater	1312-76-1 215-199-1 - -	0 - 1%	-	- - -	-
Kisel	7440-21-3 231-130-8 - -	0 - 1%	-	- - -	-
Aluminium silikat	12141-46-7 235-253-8 - -	0 - 0,5%	-	- - -	-

Produkt baserad på
Denna produkt är en beredning av en solid tråd med extruderad beläggning. Rörtråden är av kolstålstyp. milt stål.

AVSNITT 4: Åtgärder vid första hjälpen

4.1 Beskrivning av åtgärder vid första hjälpen

Elstöt: Stäng av och slå ifrån strömmen. Använd icke-ledande material för att få loss vederbörande från strömförande komponenter. Vid andningsuppehåll, ge artificiell andningshjälp. Vid hjärtstillestånd, påbörja hjärt-lungräddning (HLR). Tillkalla läkare omedelbart.

Inandning
Vid andningsstopp ge artificiell andningshjälp, tillkalla läkare omedelbart. Vid andningssvårighet, tillse frisk luft och kontakta läkare.

Hudkontakt
Skölj snarast brännskador från ljusbåge med kallt vatten. Uppsök läkare vid bestående brännskada eller irritation. Tvätta bort damm och partiklar med mild tvål och vatten.

Kontakt med ögonen
Sök läkarvård för strålskador orsakade av ljusbåge. Skölj med vatten i minst femton minuter för att avlägsna damm och rökgasrodnad. Sök läkarvård om irritationen är bestående.

4.2 De viktigaste symptomen och effekterna, både akuta och fördröjda

Ingen tillgänglig data

4.3 Angivande av omedelbar medicinsk behandling och särskild behandling som eventuellt krävs

Ingen tillgänglig data

Övrigt

Generellt: Ventilera och tillkalla medicinsk hjälp.

AVSNITT 5: Brandbekämpningsåtgärder

5.1 Släckmedel

Lämpliga brandsläckningsmedel
Inga särskilda rekommendationer för förbrukningsmaterial för svetsning. Svetsbågar och gnistor kan antända brännbart och brandfarligt material. Använd släckmedel som rekommenderas för det material som brinner och brandens belägenhet.

5.2 Särskilda faror som ämnet eller blandningen kan medföra

Ingen tillgänglig data

5.3 Råd till brandbekämpningspersonal

Speciell skyddsutrustning för brandpersonal

Använd bärbar andningsapparat, då rökgaser och ångor kan vara skadliga.

AVSNITT 6: Åtgärder vid oavsiktliga utsläpp

6.1 Personliga skyddsåtgärder, skyddsutrustning och åtgärder vid nödsituationer

Använd skydd för händer, huvud, ögon och kropp såsom svetshandskar, hjälm eller ansiktsskydd med filterglas, skyddsskor, förkläde, arm och axelskydd. Håll arbetsplats och skyddskläder rena och torra.

6.2 Miljöskyddsåtgärder

Se punkt 13.

6.3 Metoder och material för inneslutning och sanering

Fasta föremål kan tas upp och läggas i en behållare. Vätskor och pastor ska skopas upp och läggas i en behållare. Använd lämplig skyddsutrustning vid hantering av dessa material. Kasta inte som avfall.

6.4 Hänvisning till andra avsnitt

Se punkt 8/13.

AVSNITT 7: Hantering och lagring

7.1 Försiktighetsmått för säker hantering

Förebyggande åtgärder för hantering

Hanteras varsamt för att undvika stick- och skärsår. Använd handskar vid hantering av förbrukningsmaterial för svetsning. Undvik exponering för damm. Förtär inte. En del individer kan utveckla allergiska rektioner mot vissa material. Behåll alla varnings- och identitetsetiketter.

7.2 Förhållanden för säker lagring, inklusive eventuell oförenlighet

Förvaras avskilt från kemiska ämnen som syror och starka baser som kan orsaka kemiska reaktioner.

7.3 Specifik slutanvändning

Metallbågsvetsning

AVSNITT 8: Begränsning av exponeringen/personligt skydd

8.1 Kontrollparametrar

Exponeringsgränsvärden

Använd industriell utrustning för övervakning av arbetsmiljön för att säkerställa att nationella gränsvärden för exponering inte överskrids. Följande gränsvärden kan användas som vägledning. Om inte annat anges avser samtliga värden åtta timmars genomsnittlig tidsvägd exponering (Time Weighted Average, TWA).

Nationella hygieniska gränsvärden

Beståndsdel	CAS-nr EG-nr	Nivågräns-värde ppm / mg/m³	Korttidsvärde ppm / mg/m³	Källa	Anmärkning	År
Fluorider	7789-75-5 232-188-7	- -	- 0,2	Hygieniska gränsvärden	respirabelt damm	2020
Titanoxid**	13463-67-7 236-675-5	- 5	- -	Hygieniska gränsvärden	totaldamm	2020
Järn(REACh Registered)	7439-89-6 231-096-4	- -	- -	Hygieniska gränsvärden	-	2020
Kalksten	1317-65-3 215-279-6	- -	- -	Hygieniska gränsvärden	-	2020
Silikater	1344-09-8 215-687-4	- -	- -	Hygieniska gränsvärden	-	2020
Kisel	7440-21-3 231-130-8	- -	- -	Hygieniska gränsvärden	-	2020
Mangan	7439-96-5 231-105-1	- 0,2	- -	Hygieniska gränsvärden	inhalerbar fraktion	2020
Silikater	1312-76-1 215-199-1	- -	- -	Hygieniska gränsvärden	-	2020
Kvarts*	14808-60-7 238-878-4	- 0,1	- -	Hygieniska gränsvärden	respirabelt damm	2020
Aluminiumsilikat	12141-46-7 235-253-8	- -	- -	Hygieniska gränsvärden	-	2020
Mangan	7439-96-5 231-105-1	- 0,05	- -	Hygieniska gränsvärden	respirabel fraktion	2020

8.2 Begränsning av exponeringen

Lämpliga tekniska kontroller

Undvik exponering för svetsrök, strålning, stänk, elstöt, varma material och damm. Säkerställ tillräcklig luftväxling, lokalt utsug, eller båda, så att svetsrök och gaser hålls borta från det område där svetsaren andas och från området i allmänhet. Håll arbetsplats och skyddskläder rena och torra. Utbilda svetsare i att undvika kontakt med strömförande delar och isolera ledande delar. Kontrollera regelbundet skyddsklädernas och utrustningens skick.

Handskar

Nötning (cykler):(Typ A-2 (500));(Typ B-1 (100)); (faktor):(Typ A-1 (1,2));(typ B-1 (1,2)); Tear (Newton):(Typ A-2 (25));(typ B-1 (10)); punktering (Newton):(typ A-2 (60));(typ B-1 (20)); Burning Behaviour:(typ A-3);(typ B-2). Kontaktvärme:(typ A-1);(typ B-1); Konvektiv värme:(typ A-2);(Typ B--); Små stänk:(Typ A-3);(Typ B-2); Fingerfärdighet:(typ A-1 (11));(Typ B-4 (6,5)) Typ B-handskar rekommenderas när hög fingerkänsla krävs som för TIG-svetsning, medan handskar av typ A rekommenderas för andra svetsprocesser. Kontakttemp (oC) är 100 och tröskelvärdet (sekunder) "15.

AVSNITT 9: Fysikaliska och kemiska egenskaper

9.1 Information om grundläggande fysikaliska och kemiska egenskaper

Fysiskt tillstånd

Fast, icke-flyktigt, med varierande färg.

Färg

Ingen tillgänglig data

Lukt

Ingen tillgänglig data

Smältpunkt / fryspunkt

>1300°C / >2300oF

Kokpunkt eller initial kokpunkt och kokpunktsintervall

Ingen tillgänglig data

Brandfarlighet

Ingen tillgänglig data

Nedre och övre explosionsgräns

Ingen tillgänglig data

Flampunkt

Ingen tillgänglig data

Självantändningstemperatur
Ingen tillgänglig data

Sönderdelningstemperatur
Ingen tillgänglig data

pH
Ingen tillgänglig data

Kinematisk viskositet
Ingen tillgänglig data

Löslighet
Ingen tillgänglig data

Fördelningskoefficient n-oktanol / vatten
Ingen tillgänglig data

Ångtryck
Ingen tillgänglig data

Densitet och / eller relativ densitet
Ingen tillgänglig data

Relativ ångdensitet
Ingen tillgänglig data

9.2 Annan information
Ingen tillgänglig data

AVSNITT 10: Stabilitet och reaktivitet

10.1 Reaktivitet
Icke-reaktivt, med mindre det kommer i kontakt med kemiska ämnen som syror eller starka baser, vilket kan orsaka gasutveckling

10.2 Kemisk stabilitet
Denna produkt är stabil under normala förhållanden.

10.3 Risken för farliga reaktioner
Ingen tillgänglig data

10.4 Förhållanden som skall undvikas
Denna produkt är endast avsedd för normala svetsningsändamål.

10.5 Oförenliga material
Ingen tillgänglig data

10.6 Farliga sönderdelningsprodukter
Om denna produkt används i en svetsprocess, skulle farliga sönderdelningsprodukter inkludera de från förångning, reaktion eller oxidation av materialen som anges i avsnitt 3 och de från basmetallen / belagd tråd / belagd stång / bartråd / barstav.

Övrigt
Se gällande nationella hygieniska gränsvärden för rökgasföreningar, däribland de gränsvärden för exponering för rökgasföreningar som återfinns under punkt 8.

Mangan har i vissa länder ett lågt gränsvärde för exponering som lätt kan överskridas.
Bland gasformiga produkter som rimligen kan förväntas finns koloxider, kväveoxider och ozon.
Luftföroreningar kring svetsningsområdet kan påverkas av svetsningen och påverka sammansättning av och mängden rökgaser som genereras.

AVSNITT 11: Toxikologisk information

11.1. Information om faroklasser enligt definitionen i förordning (EG) nr 1272/2008
Inandning av svetsrök och gaser kan vara skadligt för din hälsa. På grund av olika grundmaterial, beläggningar, luftföroreningar och processer kan det vara svårt att klassificera svetsrök och gaser. Internationella byrån för cancerforskning har klassificerat svetsrök som cancerframkallande för människor (grupp 1).

Akut toxicitet
Överexponering för svetsrök kan medföra symptom som metallröksfeber, yrsel, illamående och torr eller irriterad näsa, hals eller ögon.

Frätande/irriterande på huden
Ingen data tillgänglig.

Allvarlig ögonskada/ögonirritation
Ingen data tillgänglig.

Luftvägs-/hudsensibilisering
Ingen data tillgänglig.

Mutagenicitet i könsceller
Ingen data tillgänglig.

Genotoxicitet
Ingen data tillgänglig.

Cancerogenicitet

Produkt / ämnesnamn CAS / EG num.	Övrigt
Kvarts* 14808-60-7 / 238-878-4	* Denna produkt innehåller ämne eller ämnen som kan orsaka cancer, som klassas som cancerframkallande för människa enligt IARC.
Titanoxid ** 13463-67-7 / 236-675-5	** Denna produkt innehåller ämne eller ämnen som kan orsaka cancer, som klassas som möjligen cancerframkallande för människa enligt IARC. Denna produkt kan utsätta dig för titandioxid som är känt för delstaten Kalifornien för att orsaka cancer. Mer information finns på www.P65Warnings.ca.gov.

Toxicitet vid upprepad dosering
Ingen data tillgänglig.

Reproduktionstoxicitet
Ingen data tillgänglig.

STOT-enstaka exponering
Ingen data tillgänglig.

STOT-upprepad exponering
Ingen data tillgänglig.

Fara vid aspiration
Ingen data tillgänglig.

11.2. Information om andra faror
Ingen tillgänglig data

AVSNITT 12: Ekologisk information

12.1 Toxicitet
Akut toxicitet
Ingen data tillgänglig.

Toxicitet
Ingen data tillgänglig.

Vatten
Ingen data tillgänglig.

Mark
Ingen data tillgänglig.

Akut toxicitet för fisk
Ingen data tillgänglig.

Akut toxicitet för alger
Ingen data tillgänglig.

Akut toxicitet för kräftdjur
Ingen data tillgänglig.

Kronisk toxicitet
Ingen data tillgänglig.

12.2 Persistens och nedbrytbarhet
Ingen data tillgänglig.

Nedbrytning / Omvandling
Ingen data tillgänglig.

12.3 Bioackumuleringsförmåga
Ingen tillgänglig data

12.4 Rörligheten i jord
Ingen tillgänglig data

12.5 Resultat av PBT- och vPvB-bedömningen
Ingen tillgänglig data

12.6. Hormonstörande egenskaper
Ingen tillgänglig data

12.7. Andra skadliga effekter
Ingen tillgänglig data

Övrigt
Förbrukningsmaterial och material för svetsning kan vittra/brytas ned till komponenter som härrör från förbrukningsmaterialet eller från material som använts i svetsningsprocessen. Undvik exponering för förhållanden som skulle kunna leda till ansamling i mark eller grundvatten.

AVSNITT 13: Avfallshantering

13.1 Avfallsbehandlingsmetoder

Avfallshantering

Hantera kasserade produkter, rester och emballage på ett för miljön acceptabelt sätt, i enlighet med internationella och nationella bestämmelser. Använd system för återanvändning om sådana finns tillgängliga.

USA RCRA: Denna produkt anses inte utgöra farligt avfall.

Rester från förbrukningsmaterial och svetsningsprocesser kan brytas ned och ansamlas i mark och grundvatten.

AVSNITT 14: Transportinformation

14.1 UN-nummer

Ej tillämplig

14.2 Officiell transportbenämning

Ej tillämplig

14.3 Faroklass för transport

Ej tillämplig

14.4 Förpackningsgrupp

Ej tillämplig

14.5 Miljöfaror

Ej tillämplig

14.6 Särskilda försiktighetsåtgärder

Ej tillämplig

14.7 Bulktransport till sjöss enligt IMO:s instrument

Ej tillämplig

AVSNITT 15: Gällande föreskrifter

15.1 Föreskrifter / lagstiftning om ämnet eller blandningen när det gäller säkerhet, hälsa och miljö

EU-föreskrifter

Europaparlamentets och rådets förordning (EG) nr 1907/2006 av den 18 december 2006 om registrering, utvärdering, godkännande och begränsning av kemikalier (Reach), inrättande av en europeisk kemikaliemyndighet, ändring av direktiv 1999/45/EG och upphävande av rådets förordning (EEG) nr 793/93 och kommissionens förordning (EG) nr 1488/94 samt rådets direktiv 76/769/EEG och kommissionens direktiv 91/155/EEG, 93/67/EEG, 93/105/EG och 2000/21/EG. om inrättande av en europeisk kemikaliebyrå, om ändring av direktiv 1999/45/EG och om upphävande av rådets förordning (EEG) nr 793/93 och kommissionens förordning (EG) nr 1488/94 samt rådets direktiv 76/769/EEG och Kommissionens direktiv 91/155/EEG, 93/67/EEG, 93/105/EG och 2000/21/EG.
Europaparlamentets och rådets förordning (EG) nr 1272/2008 av den 16 december 2008 om klassificering, märkning och förpackning av ämnen och blandningar, ändring och upphävande av direktiven 67/548/EEG och 1999/45/EG samt ändring av förordning (EG) nr 1907/2006 om ändring och upphävande av direktiven 67/548/EEG och 1999/45/EG och om ändring av förordning (EG) nr 1907/2006
Kommissionens förordning (EU) 2015/830 av den 28 maj 2015 om ändring av Europaparlamentets och rådets förordning (EG) nr 1907/2006 om registrering, utvärdering, godkännande och begränsning av kemikalier (Reach)
Europaparlamentets och rådets direktiv 2008/98/EG av den 19 november 2008 om avfall och om upphävande av vissa direktiv.
Europaparlamentets och rådets direktiv 94/62/EG av den 20 december 1994 om förpackningar och förpackningsavfall.

Nationella föreskrifter

Ingen tillgänglig data

Övriga bestämmelser, begränsningar och lagliga förordningar
Polska förordningar:

Lag av den 25 februari 2011 om kemiska ämnen och blandningar av sådana (OJ nr 63, pos. 322).

Ministerns för arbetsmarknadsfrågor och socialpolitik förordning av den 6 juni 2014 om högsta tillåtna halter av och intensitet för hälsovådliga ämnen i arbetsmiljön (Dz. u. z. 2014, pos. 817).
Lag om avfall av den 14 december 2012, Journal of Laws of 2013, punkt 21, i dess nuvarande lydelse

Lag av den 13 juni 2013 om hantering av förpackningar och förpackningsavfall (Journal of Laws of 2013, punkt 888).
Ministerns för miljö förordning av den 9 december 2014 om avfallskatalog (Journal of Laws of 2014, punkt 1923).

Ministerns för ekonomi förordning av den 21 december 2005. Rörande väsentliga krav på personlig skyddsutrustning (Journal Laws No. 259, punkt 2173).

Ministerns för hälso- och sjukvård förordning av den 2 februari 2011 om provningar och mätningar av hälsovådliga faktorer i arbetsmiljön (Journal of Laws 2011, nr. 33, punkt 166).

Förordningar i USA:

USA: Denna produkt innehåller eller ger upphov till en kemikalie som enligt vad som är känt för delstaten Kalifornien orsakar fosterskador (eller andra reproduktiva skador). (California Health & Safety Code § 25249.5 och följande).

CERCLA/SARA Title III Rapporteringspliktiga mängder (RQ) och/eller mängder för tröskelvärdesplanering (TPQ): Produkten är en fast lösning i form av en fast artikel. Giftinformationscentral och räddningstjänst ska omedelbart informeras om spill eller utsläpp som medför att en ingrediens går förlorad vid eller över dess RQ.

EPCRA/SARA Title III 313 Toxiska kemikalier: Följande metallkomponenter finns upptagna som SARA 313 Toxiska kemikalier och kräver eventuellt årlig rapportering enligt SARA 313. Viktprocent återfinns i punkt 3.
Mangan: en halt på minst 1,0 %

Internationella förteckningar:

Australien: Ämnet / ämnena i denna produkt överensstämmer med inventeringskraven i Australien - Inventory of Industrial Chemicals (AIIC)

United States EPA Toxic Substance Control Act: Alla beståndsdelar i denna produkt finns på TSCA - förteckningen under aktiva ämnen

Kanadas Environmental Protection Act (CEPA): Samtliga beståndsdelar i denna produkt finns på

listan över inhemska ämnen (Domestic Substance List, DSL).

15.2 Kemikaliesäkerhetsbedömning

Ingen data tillgänglig.

Övrigt

Läs och förstå tillverkarens och din arbetsgivares instruktioner, och även hälso- och säkerhetsanvisningarna på etiketten. Respektera även internationella och nationella bestämmelser. Vidta försiktighetsåtgärder för att skydda dig och andra.
VARNING: Svetsrök och gaser är hälsofarliga och kan skada lungor och andra organ. Säkerställ god luftväxling! ELSTÖTAR kan vara livsfarliga.
LJUSBÅGAR och GNISTOR kan skada ögonen och ge brännskador.

AVSNITT 16: Annan information

Ändringar i förhållande till tidigare revision

Detta säkerhetsdatablad har reviderats på grund av ändring eller ändringar i punkt eller punkter 1-16
Senaste revidering av säkerhetsdatablad enligt förordning och exponeringsgränser – Januari 2023

Hänvisningar till viktig litteratur och datakällor

Se även ESAB "Svetsning och skärning – risker och åtgärder", F52-529 "Försiktighetsåtgärder och säkert utförande vid elektrisk svetsning och skärning" samt F2035 "Försiktighetsåtgärder och säkert utförande vid gassvetsning, skärning och upphettning", vilka kan erhållas från ESAB:s webbplats. www.esab.com / www.esab.se

Betydelse av fraser

STOT RE 1 - Specifik organtoxicitet – upprepad exponering, kategori 1
H372 Orsakar organskador genom lång eller upprepad exponering .

Övrigt

Övrig information

USA: Kontakta ESAB via www.esab.com eller sds.esab@esab.se om du har några frågor om detta säkerhetsdatablad. American National Standard Z49.1 "Säkerhet inom svetsning och skärning", ANSI / AWS F1.5 "Metoder för provtagning och analys av gaser fran svetsning och allierade processer ANSI / AWS F1.1 "Metod för provtagning av luftburna partiklar genererade av svets- och allierade processer", AWS F3.2M / F3.2 "Ventilationsguide för svetsgas" American Welding Society, 550 North Le Jeune Road, Miami Florida 33135. Faktablad om säkerhet och hälsa kan erhållas från AWS på www.aws.org.

OSHA Publication 2206 (29 C.F.R. 1910), U.S. Government Printing Office, Superintendent of Documents, P.O. Box 371954, Pittsburgh, PA 15250-7954

American Conference of Governmental Hygienists (ACGIH), Gränsvärden och index för biologisk exponering, 6500 Glenway Ave., Cincinatti, Ohio 45211, USA.
NFPA 51B "Standard for Fire Prevention During Welding, Cutting, and Other Hot Work" utgiven av the National Fire Protection Association, 1 Batterymarch Park, Quincy, MA 02169.

England: WMA Publication 236 och 237, "Hazards of Welding Rume", "Bagsvetsaren pa jobbet, nagra allmänna aspekter pa hälsa och säkerhet".

Tyskland: Acc. to DGUV Information 209-016 & DGUV Information 209-010

Kanada: CSA Standard CAN/CSA-W117.2-01 "Safety in Welding, Cutting, and Allied Processes". Denna produkt har klassificerats enligt riskkriterierna i CPR och säkerhetsdatabladet innehåller alla upplysningar som krävs enligt CPR.

ESAB uppmanar användare av denna produkt att studera detta säkerhetsdatablad och uppmärksamma information om risker och säkerhet förknippade med produkten. För att främja säker användning av denna produkt bör en användare:
underrätta sina anställda, ombud och entreprenörer om informationen i detta säkerhetsdatablad jämte annan information om risker och säkerhet förknippade med produkten,
tillhandahålla samtliga köpare av denna produkt samma information,
anmoda kunder att i sin tur underrätta anställda och kunder om samma information om risker och säkerhet förknippade med produkten.
Informationen i detta dokument lämnas i god tro och grundas på tekniska uppgifter som ESAB anser vara tillförlitliga. Eftersom förutsättningarna för användning står utom vår kontroll, tar vi inte på oss något ansvar för användning av vad slag det vara må av informationen och gör inga uttryckliga eller underförstådda utfästelser.
Kontakta ESAB för ytterligare information.