SÄKERHETSDATABLAD

Detta säkerhets data blad uppfyller kraven i bilaga II till 830/2015 om ändring av EG nr 1907/2006, förordning (EU) 2019/521 om ändring av CLP-direktivet 1272/2008, även i enlighet med ISO 11014-1 och ANSI Z 400.1

Utfärdat: 2020-03-18

OK 73.08

AVSNITT 1: Namnet på ämnet/blandningen och bolaget/företaget

1.1 Produktbeteckning

Handelsnamn	OK 73.08

1.2 Relevanta identifierade användningar av ämnet eller blandningen och användningar som det avråds från

Användning	Metallbågsvetning

1.3 Närmare upplysningar om den som tillhandahåller säkerhetsdatablad

SDB tillverkad av	TDS Team
Leverantör	ESAB AB
Gatuadress	Box 8004 402 77 Göteborg Sweden
Telefon	+46 31 509000
E-Post	sdsrequest@esab.com
Hemsida	www.esab.com

1.4 Telefonnummer för nödsituationer

Nödtelefonnummer	+46 31 509000
Tillgänglig utanför kontorstid	Nej

Övrigt

Övrigt	EN ISO 2560-A: E 42 4 B42 H5 SFA/AWS A5.1: E7018

AVSNITT 2: Farliga egenskaper

2.1 Klassificering av ämnet eller blandningen

Produkten är ej klassificerad

2.2 Märkningsuppgifter

Tilläggsinformation	Information vid nödsituation: Metalltråd eller pinnar i varierande färger. Denna produkt anses normalt inte som farlig i samband med transport. Handskar bör användas för att undvika stick- och skärsår.

2.3 Andra faror

Andra faror	Denna produkt innehåller nickel, som klassificeras som toxiskt vid långvarig inandning, är hudsensibiliserande och misstänks vara cancerframkallande. Nickelpulver är skadligt för miljön. På grund av den begränsade halten klassificerade ämnen är emellertid denna produkt inte klassificerad som farlig. Denna produkt innehåller titandioxid som kan vara cancerframkallande. Denna produkt innehåller kvarts, men normalt inte i någon inhalerbar fraktion. Kvarts kan orsaka silikos och kanske orsaka cancer. Undvik ögonkontakt och inandning av damm fran produkten. Hudkontakt utgör normalt ingen risk, men bör undvikas för att förhindra eventuella allergiska reaktioner. Personer med pacemaker ska inte utan att ha samrått med läkare och fått information från tillverkaren av apparaten befinna sig i närheten av svetsnings- eller skärningsarbete. När denna produkt används i en svetsningsprocess utgör svetsrök, värme, strålning och elstöt de främsta riskerna. Rökgaser: Överexponering för svetsrök kan medföra symptom som metallröksfeber, yrsel, illamående och torr eller irriterad näsa, hals eller ögon. Kronisk överexponering för svetsrök kan påverka lungfunktionen. Langvarig inandning av nickelföreningar över hygieniska gränsvärdet kan orsaka cancer. Överexponering för mangan och manganföreningar högre än gränsvärden för exponering kan medföra bestående skador på centrala nervsystemet, däribland hjärnan, vilka kan yttra sig i form av symptom som sluddrigt tal, håglöshet, darrningar, muskelsvaghet, disturbances och spastic gait. Värme: Svetsloppor och smältande metall kan medföra brännskador och orsaka eldsvåda. Strålning: Ljusbågen kan ge allvarliga skador på ögon och hud. Elektricitet: ELSTÖTAR kan vara livsfarliga.

AVSNITT 3: Sammansättning/information om beståndsdelar

3.2 Blandningar

Kemiskt namn	CAS-nr EG-nr REACH-nr Index-nr	Konc.	Klassificering	H-fras M faktor akut M faktor kronisk	Anmärkning
Kalksten	1317-65-3 215-279-6 - -	20 - 50%	-	- - -	-
Järn(REACh Registered)	7439-89-6 231-096-4 - -	0 - 40%	-	- - -	-
Fluorider	7789-75-5 232-188-7 - -	15 - 20%	-	- - -	-
Titanoxid **	13463-67-7 236-675-5 - -	5 - 10%	-	- - -	-
Natriumsilikat	1344-09-8 215-687-4 - -	5 - 10%	-	- - -	-
Kisel	7440-21-3 231-130-8 - -	2 - 5%	-	- - -	-
Mangan	7439-96-5 231-105-1 - -	2 - 5%	-	- - -	-
Aluminiumsilikat	12141-46-7 235-253-8 - -	1 - 5%	-	- - -	-
Magnesiumoxid	1309-48-4 215-171-9 - -	0 - 3%	-	- - -	-
Nickel pulver**	7440-02-0 231-111-4 - -	1 - 2%	Skin Sens. 1, STOT RE 1, Aquatic Chronic 3, Carc. 2	H317, H351, H372, H412 - -	-
Koppar	7440-50-8 231-159-6	0 - 1%	-	- -	-

Kemiskt namn	CAS-nr EG-nr REACH-nr Index-nr	Konc.	Klassificering	H-fras M faktor akut M faktor kronisk	Anmärkning
	- -			-	
Kvarts*	14808-60-7 238-878-4 - -	0 - 1%	STOT RE 1	H372 - -	-

Produkt baserad på Denna produkt är en beredning av rörtråd med extruderad beläggning. Kärntradstypen är olegerat stal.

AVSNITT 4: Åtgärder vid första hjälpen

4.1 Beskrivning av åtgärder vid första hjälpen

Inandning Vid andningsstopp ge artificiell andningshjälp, tillkalla läkare omedelbart. Vid andningssvårighet, tillse frisk luft och kontakta läkare.

Hudkontakt Skölj snarast brännskador från ljusbåge med kallt vatten. Uppsök läkare vid bestående brännskada eller irritation. Tvätta bort damm och partiklar med mild tvål och vatten.

Kontakt med ögonen Sök läkarvård för strålskador orsakade av ljusbåge. Skölj med vatten i minst femton minuter för att avlägsna damm och rökgasrodnad. Sök läkarvård om irritationen är bestående.

Information till läkare Elstöt: Stäng av och slå ifrån strömmen. Använd icke-ledande material för att få loss vederbörande från strömförande komponenter. Vid andningsuppehåll, ge artificiell andningshjälp. Kontakta omedelbart läkare.

4.2 De viktigaste symptomen och effekterna, både akuta och fördröjda

Ej tillämplig

4.3 Angivande av omedelbar medicinsk behandling och särskild behandling som eventuellt krävs

Ej tillämplig

AVSNITT 5: Brandbekämpningsåtgärder

5.1 Släckmedel

Ej tillämplig

5.2 Särskilda faror som ämnet eller blandningen kan medföra

Särskilda faror som ämnet eller blandningen kan medföra Inga särskilda rekommendationer för förbrukningsmaterial för svetsning. Svetsbågar och gnistor kan antända brännbart och brandfarligt material. Använd släckmedel som rekommenderas för det material som brinner och brandens belägenhet.

5.3 Råd till brandbekämpningspersonal

Speciell skyddsutrustning för brandpersonal Använd bärbar andningsapparat, då rökgaser och ångor kan vara skadliga.

AVSNITT 6: Åtgärder vid oavsiktliga utsläpp

6.1 Personliga skyddsåtgärder, skyddsutrustning och åtgärder vid nödsituationer

Personliga skyddsåtgärder, skyddsutrustning och åtgärder vid nödsituationer	Använd skydd för händer, huvud, ögon och kropp såsom svetshandskar, hjälm eller ansiktsskydd med filterglas, skyddsskor, förkläde, arm och axelskydd. Håll arbetsplats och skyddskläder rena och torra.

6.2 Miljöskyddsåtgärder

Miljöskyddsåtgärder	Se punkt 13.

6.3 Metoder och material för inneslutning och sanering

Metoder och material för inneslutning och sanering	Fasta föremål kan tas upp och läggas i en behållare. Vätskor och pastor ska skopas upp och läggas i en behållare. Använd lämplig skyddsutrustning vid hantering av dessa material. Kasta inte som avfall.

6.4 Hänvisning till andra avsnitt

Hänvisning till andra avsnitt	Se punkt 8/13.

AVSNITT 7: Hantering och lagring

7.1 Försiktighetsmått för säker hantering

Förebyggande åtgärder för hantering	Hanteras varsamt för att undvika stick- och skärsår. Använd handskar vid hantering av förbrukningsmaterial för svetsning. Undvik exponering för damm. Förtär inte. En del individer kan utveckla allergiska rektioner mot vissa material. Behåll alla varnings- och identitetsetiketter.

7.2 Förhållanden för säker lagring, inklusive eventuell oförenlighet

Ej tillämplig

7.3 Specifik slutanvändning

Ej tillämplig

AVSNITT 8: Begränsning av exponeringen/personligt skydd

8.1 Kontrollparametrar

Exponeringsgränsvärden	Använd industriell utrustning för övervakning av arbetsmiljön för att säkerställa att nationella gränsvärden för exponering inte överskrids. Följande gränsvärden kan användas som vägledning. Om inte annat anges avser samtliga värden åtta timmars genomsnittlig tidsvägd exponering (Time Weighted Average, TWA).

Nationella hygieniska gränsvärden

Beståndsdel	CAS-nr EG-nr	Nivågränsvärde ppm / mg/m³	Korttidsvärde ppm / mg/m³	Källa	Anmärkning	År
Aluminiumsilikat	12141-46-7 235-253-8	- -	- -	Hygieniska gränsvärden	-	2018
Fluorider	7789-75-5	-	-	Hygieniska	respirabelt damm	2018

Beståndsdel	CAS-nr EG-nr	Nivågränsvärde ppm / mg/m³	Korttidsvärde ppm / mg/m³	Källa	Anmärkning	År
	232-188-7	-	0,2	gränsvärden		
Kalksten	1317-65-3 215-279-6	- -	- -	Hygieniska gränsvärden	-	2018
Magnesiumoxid	1309-48-4 215-171-9	- -	- -	Hygieniska gränsvärden	-	2018
Nickel pulver**	7440-02-0 231-111-4	- 0,5	- -	Hygieniska gränsvärden	totaldamm	2018
Mangan	7439-96-5 231-105-1	- 0,2	- -	Hygieniska gränsvärden	inhalerbar fraktion	2018
Mangan	7439-96-5 231-105-1	- 0,05	- -	Hygieniska gränsvärden	respirabel fraktion	2018
Järn(REACh Registered)	7439-89-6 231-096-4	- -	- -	Hygieniska gränsvärden	-	2018
Natriumsilikat	1344-09-8 215-687-4	- -	- -	Hygieniska gränsvärden	-	2018
Kvarts*	14808-60-7 238-878-4	- 0,1	- -	Hygieniska gränsvärden	respirabelt damm	2018
Koppar	7440-50-8 231-159-6	- 0,01	- -	Hygieniska gränsvärden	respirabel fraktion	2018
Titanoxid **	13463-67-7 236-675-5	- 5	- -	Hygieniska gränsvärden	totaldamm	2018
Kisel	7440-21-3 231-130-8	- -	- -	Hygieniska gränsvärden	-	2018

8.2 Begränsning av exponeringen

Skyddshandskar Typ B-handskar rekommenderas när hög fingerkänsla krävs som för TIG-svetsning, medan handskar av typ A rekommenderas för andra svetsprocesser. Kontakttemp (oC) är 100 och tröskelvärdet (sekunder) "15. Nötning (cykler):(Typ A-2 (500));(Typ B-1 (100)); (faktor):(Typ A-1 (1,2));(typ B-1 (1,2)); Tear (Newton):(Typ A-2 (25));(typ B-1 (10)); punktering (Newton):(typ A-2 (60));(typ B-1 (20)); Burning Behaviour:(typ A-3);(typ B-2). Kontaktvärme:(typ A-1);(typ B-1); Konvektiv värme:(typ A-2);(Typ B--); Små stänk:(Typ A-3);(Typ B-2); Fingerfärdighet:(typ A-1 (11));(Typ B-4 (6,5))

Övrigt

Övrigt Undvik exponering för svetsrök, strålning, stänk, elstöt, varma material och damm. Utbilda svetsare i att undvika kontakt med strömförande delar och isolera ledande delar.

Ventilation Säkerställ tillräcklig luftväxling, lokalt utsug, eller båda, så att svetsrök och gaser hålls borta från det område där svetsaren andas och från området i allmänhet. Var särskilt aktsam vid svetsning av lackerade och belagda ytor, eftersom hälsovådliga ämnen kan avges. Använd andningsmask eller renluftsmask vid svetsning eller lödning i trånga utrymmen eller där lokalt utsug eller luftväxling inte är tillräckliga för att hålla exponeringsvärdena inom säkra gränser.

AVSNITT 9: Fysikaliska och kemiska egenskaper

9.1 Information om grundläggande fysikaliska och kemiska egenskaper

Utseende, form Fast, icke-flyktigt, med varierande färg.

Utseende, färg	Ej tillämplig
Lukt	Ej tillämplig
Lukttröskel	Ej tillämplig
pH-värde	Ej tillämplig
Smältpunkt / fryspunkt	>1300°C / >2300oF
Initial kokpunkt och kok-punktsintervall	Ej tillämplig
Flampunkt	Ej tillämplig
Avdunstningshastighet	Ej tillämplig
Brandfarlighet (fast form, gas)	Ej tillämplig
Övre / undre brännbarhetsgräns eller explosionsgräns	Ej tillämplig
Ångtryck	Ej tillämplig
Ångdensitet	Ej tillämplig
Relativ densitet	Ej tillämplig
Löslighet	Ej tillämplig
Fördelningskoefficient: n-oktanol/vatten	Ej tillämplig
Självantändningstemperatur	Ej tillämplig
Sönderfallstemperatur	Ej tillämplig
Viskositet, kinematisk	Ej tillämplig
Viskositet, dynamisk	Ej tillämplig
Explosiva egenskaper	Ej tillämplig
Oxiderande egenskaper	Ej tillämplig

9.2 Annan information

Ej tillämplig

AVSNITT 10: Stabilitet och reaktivitet

10.1 Reaktivitet

Reaktivitet	Icke-reaktivt, med mindre det kommer i kontakt med kemiska ämnen som syror eller starka baser, vilket kan orsaka gasutveckling

10.2 Kemisk stabilitet

Kemisk stabilitet	Stabil vid normala förhållanden.

10.3 Risken för farliga reaktioner

Ej tillämplig

10.4 Förhållanden som skall undvikas

Förhållanden som skall undvikas	Denna produkt är endast avsedd för normala svetsningsändamål.

10.5 Oförenliga material

Ej tillämplig

10.6 Farliga sönderdelningsprodukter

Farliga sönderdelningsprodukter	Om denna produkt används i en svetsprocess, skulle farliga sönderdelningsprodukter inkludera de från förångning, reaktion eller oxidation av materialen som anges i avsnitt 3 och de från basmetallen / belagd tråd / belagd stång / bartråd / barstav.

Övrigt

Övrigt	Se gällande nationella hygieniska gränsvärden för rökgasföreningar, däribland de gränsvärden för exponering för rökgasföreningar som återfinns under punkt 8. Mangan och nickel har i vissa länder låga gränsvärden för exponering som lätt kan överskridas. Bland gasformiga produkter som rimligen kan förväntas finns koloxider, kväveoxider och ozon. Luftföroreningar kring svetsningsområdet kan påverkas av svetsningen och påverka sammansättning av och mängden rökgaser som genereras.

AVSNITT 11: Toxikologisk information

11.1 Information om de toxikologiska effekterna

Information om de toxikologiska effekterna	Inandning av svetsrök och gaser kan vara skadligt för din hälsa. På grund av olika grundmaterial, beläggningar, luftföroreningar och processer kan det vara svårt att klassificera svetsrök och gaser. Internationella byrån för cancerforskning har klassificerat svetsrök som cancerframkallande för människor (grupp 1).
Akut toxicitet	Akut toxicitet: Överexponering för svetsrök kan medföra symptom som metallröksfeber, yrsel, illamående och torr eller irriterad näsa, hals eller ögon.
Frätande/irriterande på huden	Inga tillgängliga data
Allvarlig ögonskada/ögonirritation	Inga tillgängliga data
Luftvägs-/hudsensibilisering	Inga tillgängliga data
Mutagenicitet i könsceller	Inga tillgängliga data
Genotoxicitet	Inga tillgängliga data
Cancerogenicitet	* Denna produkt innehåller ämne eller ämnen som kan orsaka cancer, som klassas som cancerframkallande för människa enligt IARC. ** Denna produkt innehåller ämne eller ämnen som kan orsaka cancer, som klassas som möjligen cancerframkallande för människa enligt IARC. Denna produkt innehåller eller ger upphov till en kemikalie som enligt vad som är känt för delstaten Kalifornien orsakar fosterskador (eller andra reproduktiva skador). (California Health & Safety Code § 25249.5 och följande).

Toxicitet vid upprepad dosering	Inga tillgängliga data
Reproduktionstoxicitet	Inga tillgängliga data
STOT-enstaka exponering	Inga tillgängliga data
STOT-upprepad exponering	Inga tillgängliga data
Fara vid aspiration	Inga tillgängliga data
LD50 Oral	Inga tillgängliga data
LD50 Dermal	Inga tillgängliga data
LC50 Inandning	Inga tillgängliga data

Övrigt

Akuta effekter	Inga tillgängliga data
Kroniska effekter	Kronisk toxicitet: Överexponering för svetsrök kan skada lungfunktionen. Langvarig inandning av nickelföreningar över hygieniska gränsvärdet kan orsaka cancer. Överexponering för mangan och manganföreningar högre än gränsvärden för exponering kan medföra bestående skador på centrala nervsystemet, däribland hjärnan, vilka kan yttra sig i form av symptom som sluddrigt tal, håglöshet, darrningar, muskelsvaghet, psykiska störningar och spastisk gång Långvarig inandning av titandioxid över hygieniska gränsvärdet kan orsaka cancer. Inhalerbart kvarts är cancerframkallande vid inandning, men svetsningsprocessen omvandlar kristallint kvarts till dess amorfa form, som inte anses vara cancerframkallande.

AVSNITT 12: Ekologisk information

12.1 Toxicitet

Akut toxicitet	Inga tillgängliga data
Toxicitet	Inga tillgängliga data
Vatten	Inga tillgängliga data
Mark	Inga tillgängliga data
Akut toxicitet för fisk	Inga tillgängliga data
Akut toxicitet för alger	Inga tillgängliga data
Akut toxicitet för kräftdjur	Inga tillgängliga data
Kronisk toxicitet	Denna produkt innehåller nickelpulver, som klassas som toxiskt för vattenlevande organismer enligt CLP-förordningen, nr 1272/2008, och kan orsaka skadliga långtidseffekter i vattenmiljön.

12.2 Persistens och nedbrytbarhet

Persistens och nedbrytbarhet	Inga tillgängliga data
Nedbrytning / Omvandling	Inga tillgängliga data

12.3 Bioackumuleringsförmåga

Bioackumuleringsförmåga	Inga tillgängliga data

12.4 Rörligheten i jord

Rörlighet	Inga tillgängliga data

12.5 Resultat av PBT- och vPvB-bedömningen

Resultat av PBT- och vPvB-bedömningen	Inga tillgängliga data

12.6. Andra skadliga effekter

Andra skadliga effekter	Inga tillgängliga data

Övrigt

Övrigt	Förbrukningsmaterial och material för svetsning kan vittra/brytas ned till komponenter som härrör från förbrukningsmaterialet eller från material som använts i svetsningsprocessen. Undvik exponering för förhållanden som skulle kunna leda till ansamling i mark eller grundvatten.

AVSNITT 13: Avfallshantering

13.1 Avfallsbehandlingsmetoder

Avfallshantering	Hantera kasserade produkter, rester och emballage på ett för miljön acceptabelt sätt, i enlighet med internationella och nationella bestämmelser. Använd system för återanvändning om sådana finns tillgängliga. USA RCRA: Denna produkt anses inte utgöra farligt avfall. Rester från förbrukningsmaterial och svetsningsprocesser kan brytas ned och ansamlas i mark och grundvatten. Svetsslagg från denna produkt innehåller normalt huvudsakligen följande ämnen som härrör från elektrodens beläggning. Slagganalys/% mindre än Al2O3/5 CaO/65 F/20 Fe2O3/15 K2O/5 MnO/5 SiO2/20 Na2O/5 TiO2/25 MgO/5

AVSNITT 14: Transportinformation

14.1 UN-nummer

Ej tillämplig

14.2 Officiell transportbenämning

Ej tillämplig

14.3 Faroklass för transport

Ej tillämplig

14.4 Förpackningsgrupp

Ej tillämplig

14.5 Miljöfaror

Ej tillämplig

14.6 Särskilda försiktighetsåtgärder

Ej tillämplig

14.7 Bulktransport enligt bilaga II till MARPOL 73/78 och IBC-koden

Ej tillämplig

AVSNITT 15: Gällande föreskrifter

15.1 Föreskrifter / lagstiftning om ämnet eller blandningen när det gäller säkerhet, hälsa och miljö

EU-föreskrifter	Europaparlamentets och rådets förordning (EG) nr 1907/2006 av den 18 december 2006 om registrering, utvärdering, godkännande och begränsning av kemikalier (Reach), inrättande av en europeisk kemikaliemyndighet, ändring av direktiv 1999/45/EG och upphävande av rådets förordning (EEG) nr 793/93 och kommissionens förordning (EG) nr 1488/94 samt rådets direktiv 76/769/EEG och kommissionens direktiv 91/155/EEG, 93/67/EEG, 93/105/EG och 2000/21/EG. om inrättande av en europeisk kemikaliebyrå, om ändring av direktiv 1999/45/EG och om upphävande av rådets förordning (EEG) nr 793/93 och kommissionens förordning (EG) nr 1488/94 samt rådets direktiv 76/769/EEG och Kommissionens direktiv 91/155/EEG, 93/67/EEG, 93/105/EG och 2000/21/EG. Europaparlamentets och rådets förordning (EG) nr 1272/2008 av den 16 december 2008 om klassificering, märkning och förpackning av ämnen och blandningar, ändring och upphävande av direktiven 67/548/EEG och 1999/45/EG samt ändring av förordning (EG) nr 1907/2006 om ändring och upphävande av direktiven 67/548/EEG och 1999/45/EG och om ändring av förordning (EG) nr 1907/2006 Kommissionens förordning (EU) 2015/830 av den 28 maj 2015 om ändring av Europaparlamentets och rådets förordning (EG) nr 1907/2006 om registrering, utvärdering, godkännande och begränsning av kemikalier (Reach) Europaparlamentets och rådets direktiv 2008/98/EG av den 19 november 2008 om avfall och om upphävande av vissa direktiv. Europaparlamentets och rådets direktiv 94/62/EG av den 20 december 1994 om förpackningar och förpackningsavfall.

Övriga bestämmelser, begränsningar och lagliga förordningar	Polska förordningar: Lag av den 25 februari 2011 om kemiska ämnen och blandningar av sådana (OJ nr 63, pos. 322). Ministerns för arbetsmarknadsfrågor och socialpolitik förordning av den 6 juni 2014 om högsta tillåtna halter av och intensitet för hälsovådliga ämnen i arbetsmiljön (Dz. u. z. 2014, pos. 817). Lag om avfall av den 14 december 2012, Journal of Laws of 2013, punkt 21, i dess nuvarande lydelse Lag av den 13 juni 2013 om hantering av förpackningar och förpackningsavfall (Journal of Laws of 2013, punkt 888). Ministerns för miljö förordning av den 9 december 2014 om avfallskatalog (Journal of Laws of 2014, punkt 1923). Ministerns för ekonomi förordning av den 21 december 2005. Rörande väsentliga krav på personlig skyddsutrustning (Journal Laws No. 259, punkt 2173). Ministerns för hälso- och sjukvård förordning av den 2 februari 2011 om provningar och mätningar av hälsovådliga faktorer i arbetsmiljön (Journal of Laws 2011, nr. 33, punkt 166). Förordningar i USA: USA: Denna produkt innehåller eller ger upphov till en kemikalie som enligt vad som är känt för delstaten Kalifornien orsakar fosterskador (eller andra reproduktiva skador). (California Health & Safety Code § 25249.5 och följande). CERCLA/SARA Title III Rapporteringspliktiga mängder (RQ) och/eller mängder för tröskelvärdesplanering (TPQ): Produkten är en fast lösning i form av en fast artikel. Giftinformationscentral och räddningstjänst ska omedelbart informeras om spill eller utsläpp som medför att en ingrediens går förlorad vid eller över dess RQ. EPCRA/SARA Title III 313 Toxiska kemikalier: Följande metallkomponenter finns upptagna som SARA 313 Toxiska kemikalier och kräver eventuellt årlig rapportering enligt SARA 313. Viktprocent återfinns i punkt 3. Mangan: en halt på minst 1,0 % Koppar 1,0% de minimis concentration Nickelpulver: 0,1% de minimis koncentration Internationella förteckningar: Australien: Ämnet eller ämnena i denna produkt överensstämmer med kraven på registrering i Australiens Inventory of Chemical Substances (AICS) United States EPA Toxic Substance Control Act: samtliga beståndsdelar i denna produkt är upptagna på TSCA:s inventarieförteckning eller är undantagna från att upptas. Kanadas Environmental Protection Act (CEPA): Samtliga beståndsdelar i denna produkt finns på listan över inhemska ämnen (Domestic Substance List, DSL).

15.2 Kemikaliesäkerhetsbedömning

Kemikaliesäkerhetsbedömning	Inga tillgängliga data

Övrigt

Övrigt	Läs och förstå tillverkarens och din arbetsgivares instruktioner, och även hälso- och säkerhetsanvisningarna på etiketten. Respektera även internationella och nationella bestämmelser. Vidta försiktighetsåtgärder för att skydda dig och andra. VARNING: Svetsrök och gaser är hälsofarliga och kan skada lungor och andra organ. Säkerställ god luftväxling! ELSTÖTAR kan vara livsfarliga. LJUSBÅGAR och GNISTOR kan skada ögonen och ge brännskador.

AVSNITT 16: Annan information

Ändringar i förhållande till tidigare revision	Detta säkerhetsdatablad har reviderats på grund av ändringar av avsnitt 1-16. Tidigare revidering av SDS enligt förordning-januari 2018; Senaste översynen av SDS enligt förordning-april 2019
Hänvisningar till viktig litteratur och datakällor	Se ESAB "Svetsning och skärning - Risker och atgärder", F52-529 "Försiktighetsatgärder och säkra metoder för elektrisk svetsning och skärning" och F2035 "Försiktighetsatgärder och säkra metoder för gassvetsning, skärning och uppvärmning" som finns tillgängliga fran ESAB och till: www .esab.com USA: Kontakta ESAB via www.esab.com eller sds.esab@esab.se om du har några frågor om detta säkerhetsdatablad. American National Standard Z49.1 "Säkerhet inom svetsning och skärning", ANSI / AWS F1.5 "Metoder för provtagning och analys av gaser fran svetsning och allierade processer ANSI / AWS F1.1 "Metod för provtagning av luftburna partiklar genererade av svets- och allierade processer", AWS F3.2M / F3.2 "Ventilationsguide för svetsgas" American Welding Society, 550 North Le Jeune Road, Miami Florida 33135. Faktablad om säkerhet och hälsa kan erhållas från AWS på www.aws.org. OSHA Publication 2206 (29 C.F.R. 1910), U.S. Government Printing Office, Superintendent of Documents, P.O. Box 371954, Pittsburgh, PA 15250-7954 American Conference of Governmental Hygienists (ACGIH), Gränsvärden och index för biologisk exponering, 6500 Glenway Ave., Cincinatti, Ohio 45211, USA. NFPA 51B "Standard for Fire Prevention During Welding, Cutting, and Other Hot Work" utgiven av the National Fire Protection Association, 1 Batterymarch Park, Quincy, MA 02169. England: WMA Publication 236 och 237, "Hazards of Welding Rume", "Bagsvetsaren pa jobbet, nagra allmänna aspekter pa hälsa och säkerhet". Tyskland: Förordning om förebyggande av olyckor BGV D1, "Svetsning, skärning och därtill hörande metoder". Kanada: CSA Standard CAN/CSA-W117.2-01 "Safety in Welding, Cutting, and Allied Processes". Denna produkt har klassificerats enligt riskkriterierna i CPR och säkerhetsdatabladet innehåller alla upplysningar som krävs enligt CPR.
Betydelse av fraser	STOT RE 1 - Specifik organtoxicitet – upprepad exponering, kategori 1 Skin Sens. 1 - Hudsensibilisering, kategori 1 Aquatic Chronic 3 - Farligt för vattenmiljön, kategori kronisk 3 Carc. 2 - Cancerogenitet, kategori 2 H317 Kan orsaka allergisk hudreaktion. H351 Misstänks kunna orsaka cancer. H372 Orsakar organskador genom lång eller upprepad exponering. H412 Skadliga långtidseffekter för vattenlevande organismer.

Övrigt

Övrig information	ESAB uppmanar användare av denna produkt att studera detta säkerhetsdatablad och uppmärksamma information om risker och säkerhet förknippade med produkten. För att främja säker användning av denna produkt bör en användare: uppmärksamma sina anställda, agenter och entreprenörer pa informationen i detta säkerhetsdatablad, eventuella risker med produkten och all relevant säkerhetsinformation. -Fyll samma information till var och en av sina kunder för den här produkten. - uppmanar sadana kunder att meddela anställda och kunder om samma produktrisker och säkerhetsinformation Informationen i detta dokument lämnas i god tro och grundas på tekniska uppgifter som ESAB anser vara tillförlitliga. Eftersom förutsättningarna för användning står utom vår kontroll, tar vi inte på oss något ansvar för användning av vad slag det vara må av informationen och gör inga uttryckliga eller underförstådda utfästelser. Kontakta ESAB för ytterligare information.