



SÄKERHETSATABLAD

Detta säkerhetsdatablad uppfyller Förordning (EG) Nr 1907/2006, 1272/2008, ISO 11014-1 och ANSI Z400.1

OK Tigrod 308LSi

Versionsnummer: 4

Ersätter SDB: 2012-12-18

Utfärdat: 2016-06-14

AVSNITT 1: Namnet på ämnet/blandningen och bolaget/företaget

1.1 Produktbeteckning

Handelsnamn OK Tigrod 308LSi

1.2 Relevanta identifierade användningar av ämnet eller blandningen och användningar som det avråds från

Användning Metallbågsvetsning

1.3 Närmare upplysningar om den som tillhandahåller säkerhetsdatablad

Leverantör ESAB AB

Gatuadress Box 8004
40277 Göteborg
Sverige

Telefon +4631509000

E-Post esab.sverige@esab.se

Hemsida www.esab.com / www.esab.se

1.4 Telefonnummer för nödsituationer

Nödtelefonnummer +46 31 509000

Tillgänglig utanför kontorstid Nej

Övrigt

Klassificering(ar): EN ISO 14343: W 19 9 LSi

SFA/AWS A5.9: ER308LSi

AVSNITT 2: Farliga egenskaper

2.1 Klassificering av ämnet eller blandningen

Produkten är ej klassificerad

2.2 Märkningsuppgifter

Produkten är ej märkningspliktig

2.3 Andra faror

Denna produkt innehåller nickel, som klassificeras giftig vid långvarig inandning, allergiframkallande och misstänks vara cancerframkallande. Denna produkt innehåller kobolt, som misstänks vara cancerframkallande, samt klassificeras som allergiframkallande vid inandning och hudkontakt, och kan orsaka skadliga långtidseffekter i vattenmiljön. I den form dessa ämnen förekommer, i den här produkten, bidrar de inte till en klassificering av produkten. Hudkontakt är normalt ingen fara, men bör undvikas för

SÄKERHETSATABLAD

Detta säkerhetsdatablad uppfyller Förordning (EG) Nr 1907/2006, 1272/2008, ISO 11014-1 och ANSI Z400.1

OK Tigrod 308LSi

Versionsnummer: 4

Ersätter SDB: 2012-12-18

Utfärdat: 2016-06-14

att förebygga eventuella allergiska reaktioner.

Personer med pacemaker ska inte gå i närheten av svetsnings- eller skärningsarbete utan att ha konsulterat läkare och erhållit information från pacemakertillverkaren.

När denna produkt används i en svetsprocess är de främsta riskerna rök, värme, strålning och elektrisk ström.

Rök: Normalt bildas mycket små mängder svetsrök vid TIG svetsning. Överexponering för svetsrök kan resultera i symptom som metallröksfeber, yrsel, illamående, uttorkning eller irritation av näsa, svalg eller ögon. Långvarig överexponering för svetsrök kan orsaka lungskador. Långvarig inandning av nickel och kromföreningar över hygieniska gränsvärdet kan orsaka cancer. Överexponering för mangan och manganföreningar över hygieniska gränsvärdet kan orsaka bestående skador på centrala nervsystemet, inklusive hjärnan, symtom som kan vara sluddrigt tal, letargi, darrningar, muskelsvaghet, psykologiska störningar och spastisk gång. störningar och spastisk gång Denna produkt innehåller ämnen som kan ge allergi.

Värme: Sprut, smältande metall och gnistor kan orsaka brännskador och starta bränder.

Strålning: Strålning från ljusbågen kan ge allvarliga skador på ögon eller hud.

Elektricitet: Elektrisk ström kan vara livsfarlig.

Övrigt

Översikt Nödsituation: Metalltråd eller pinnar i varierande färger. Denna produkt är normalt inte ansedd som farlig i samband med transport. Handskar bör användas för att undvika stick och skärsår.

AVSNITT 3: Sammansättning/information om beståndsdelar

3.2 Blandningar

Kemiskt namn	CAS-nr. EG Nr. REACH Nr.	Koncentration	Klassificering	R-fras H-fras
Järn	7439-89-6 231-096-4 01-2119462838 - 24	60 - 70%	- -	- -
Krom	7440-47-3 231-157-5 -	20 - 30%	- -	- -
Nickel	7440-02-0 231-111-4 -	10 - 15%	Canc2 Skin Sens. 1, STOT RE 1	- H317, H351, H372
Mangan	7439-96-5 231-105-1 01-2119449803 - 34	1 - 2%	- -	- -
Kisel	7440-21-3 231-130-8 -	<1%	- -	- -
Kobolt	7440-48-4 231-158-0 -	<0,5%	- Aquatic Chronic 4, Skin Sens. 1, Resp. Sens. 1	- H317, H334, H413
Koppar	7440-50-8	<0,5%	-	-

SÄKERHETSATABLAD

Detta säkerhetsdatablad uppfyller Förordning (EG) Nr 1907/2006, 1272/2008, ISO 11014-1 och ANSI Z400.1

OK Tigrod 308LSi



Versionsnummer: 4

Ersätter SDB: 2012-12-18

Utfärdat: 2016-06-14

231-159-6

01-2119480154 - 42

-

-

Produkt baserad på

Denna produkt är en solid metallstav.

AVSNITT 4: Åtgärder vid första hjälpen

4.1 Beskrivning av åtgärder vid första hjälpen

Elektrisk ström: Stäng av och koppla ifrån strömmen. Använd ickeledande material för att få loss vederbörande från strömförande komponenter. Vid andningsuppehåll ge artificiell andningshjälp. Vid hjärtstillestånd, påbörja hjärt-lungräddning (HLR). Tillkalla läkare omedelbart. Vid hjärtstillestånd, påbörja hjärt-lungräddning (HLR). Kontakta genast läkare.

Inandning

Vid andningsstopp ge artificiell andningshjälp, tillkalla läkare omedelbart. Vid andningssvårighet, tillse frisk luft och kontakta läkare.

Hudkontakt

Vid hudskador orsakade av ljusbågsstrålning, spola genast med kallt vatten. Uppsök läkare för brännskador eller irritation som kvarstår. För att avlägsna partiklar eller damm, tvätta med vatten och mild tvål.

Kontakt med ögonen

Vid brännskador orsakade av ljusbåge, kontakta läkare. För att avlägsna damm och rök spola med vatten i minst 15 minuter. Om irritation kvarstår, kontakta läkare.

4.2 De viktigaste symptomen och effekterna, både akuta och fördröjda

Ej tillämplig

4.3 Angivande av omedelbar medicinsk behandling och särskild behandling som eventuellt krävs

Ej tillämplig

AVSNITT 5: Brandbekämpningsåtgärder

5.1 Släckmedel

Lämpliga brandsläckningsmedel

Inga särskilda rekommendationer för tillsatsmaterial. Svetsbågar och gnistor kan antända explosiva och brandfarliga ämnen. Använd den släckningsåtgärd som rekommenderas för det brinnande materialet och rådande situation.

5.2 Särskilda faror som ämnet eller blandningen kan medföra

Ej tillämplig

5.3 Råd till brandbekämpningspersonal

Speciell skyddsutrustning för brandpersonal

Använd friskluftsmask då rök och ångor kan vara skadliga.

AVSNITT 6: Åtgärder vid oavsiktliga utsläpp

SÄKERHETS DATABLAD

Detta säkerhetsdatablad uppfyller Förordning (EG) Nr 1907/2006, 1272/2008, ISO 11014-1 och ANSI Z400.1

OK Tigrod 308LSi



Versionsnummer: 4

Ersätter SDB: 2012-12-18

Utfärdat: 2016-06-14

6.1 Personliga skyddsåtgärder, skyddsutrustning och åtgärder vid nödsituationer

Se punkt 8.

6.2 Miljöskyddsåtgärder

Se punkt 13.

6.3 Metoder och material för inneslutning och sanering

Fasta föremål plockas upp och placeras i container. Vätskor och trögflytande ämnen skrapas upp och placeras i container. Lämplig skyddsutrustning ska bäras vid hantering av dylika ämnen. Ska ej kasseras som avfall.

6.4 Hänvisning till andra avsnitt

Se punkt 8/13.

AVSNITT 7: Hantering och lagring

7.1 Försiktighetsmått för säker hantering

Förebyggande åtgärder för hantering

Hanteras varsamt för att undvika stick och skärsår. Använd handskar vid hantering av tillsatsmaterial för svetsning. Undvik exponering för damm. Förtär inte. En del individer kan utveckla allergiska reaktioner mot vissa material. Behåll alla varnings och identitetsetiketter.

7.2 Förhållanden för säker lagring, inklusive eventuell oförenlighet

Förvaras separat från kemiska substanser, som t.ex. syror eller starka baser, vilka kan orsaka kemiska reaktioner.

7.3 Specifik slutanvändning

Metallbågs svetsning

AVSNITT 8: Begränsning av exponeringen/personligt skydd

8.1 Kontrollparametrar

Exponeringsgränsvärden

Använd industriella mät- och övervakningsinstrument för att säkerställa att exponeringen inte överstiger de för landet aktuella gränsvärden. Följande gränsvärden kan användas som riktlinjer. Om inget annat anges, är alla värden 8-timmars nivågränsvärde(NGV). För information om svetsrökanalyser se Sektion 10. För information om svetsrökanalyser se Sektion 10. SE, Hygieniska Gränsvärde, mg/m³

SÄKERHETSATABLAD

Detta säkerhetsdatablad uppfyller Förordning (EG) Nr 1907/2006, 1272/2008, ISO 11014-1 och ANSI Z400.1

OK Tigrod 308LSi

Versionsnummer: 4

Ersätter SDB: 2012-12-18

Utfärdat: 2016-06-14

Nationella hygieniska gränsvärden

Beståndsdel	CAS-nr.	EG Nr.	Nivågräns-värde mg/m ³ -ppm		Korttids-värde mg/m ³ -ppm		Anmärkning	Källa	År
Krom	7440-47-3	-	0,5	-	-	-	Totaldamm	-	2015
Koppar	7440-50-8	-	0,2	-	-	-	Respirabel fraktion	-	2015
Järn	7439-89-6	-	3,5	-	-	-	Respirabel fraktion	-	2015
Mangan	7439-96-5	-	0,1	-	-	-	Respirabel fraktion	-	2015
Kisel	7440-21-3	-	-	-	-	-	-	-	2015
Nickel	7440-02-0	-	0,5	-	-	-	Totaldamm	-	2015
Kobolt	7440-48-4	-	0,02	-	-	-	Inhalerbar fraktion	-	2015

8.2 Begränsning av exponeringen

Ej tillämplig

Övrigt

Undvik exponering för svetsrök, strålning, svetssprut, elstötar, heta material och damm. Svetsaren ska informeras om att undvika kontakt med strömförande delar och isolera ledande delar.

Ventilation

Använd friskluftsmask eller tryckluftsmask vid svetsning eller hårdlödning i trånga utrymmen, eller där ventilationen är otillräcklig, för att hålla exponeringsnivåer inom säkra gränser. Var extra aktsam vid svetsning av målade eller lackade ytor eftersom hälsoskadliga ämnen från färgskiktet kan avges. Säkerställ tillräcklig ventilation och utsug vid svetsbågen, så att svetsrök och gaser hålls borta från svetsarens andningszon.

Personlig skyddsutrustning

Använd skydd för händer, huvud, ögon och kropp såsom svetshandskar, hjälm eller ansiktsskydd med filterglas, skyddsskor, förkläde, arm och axelskydd. Håll arbetsplats och skyddskläder rena och torra. Kontrollera regelbundet skick hos skyddskläder och utrustning.

AVSNITT 9: Fysikaliska och kemiska egenskaper

9.1 Information om grundläggande fysikaliska och kemiska egenskaper

Avdunstningshastighet

Ej tillämplig

Brandfarlighet (fast form, gas)

Ej tillämplig

Explosiva egenskaper

Ej tillämplig

SÄKERHETSATABLAD

Detta säkerhetsdatablad uppfyller Förordning (EG) Nr 1907/2006, 1272/2008, ISO 11014-1 och ANSI Z400.1

OK Tigrod 308LSi

Versionsnummer: 4

Ersätter SDB: 2012-12-18

Utfärdat: 2016-06-14

Flampunkt	Ej tillämplig
Fördelningskoefficient: n-oktanol/vatten	Ej tillämplig
Initial kokpunkt och kokpunktsintervall	Ej tillämplig
Lukt	Ej tillämplig
Luktröskel	Ej tillämplig
Löslighet	Ej tillämplig
Oxiderande egenskaper	Ej tillämplig
pH-värde	Ej tillämplig
Relativ densitet	Ej tillämplig
Självantändningstemperaturen	Ej tillämplig
Smältpunkt	>1000°C / >1800°F
Smältpunkt / fryspunkt	Ej tillämplig
Sönderfallstemperatur	Ej tillämplig
Utseende	Fast, icke-flyktig, varierande färg.
Utseende, form	Ej tillämplig
Utseende, färg	Ej tillämplig
Viskositet	Ej tillämplig
Ångdensitet	Ej tillämplig
Ångtryck	Ej tillämplig
Övre / undre brännbarhetsgräns eller explosionsgräns	Ej tillämplig

9.2 Annan information

Ej tillämplig

AVSNITT 10: Stabilitet och reaktivitet

10.1 Reaktivitet

Kontakt med kemiska substanser, såsom syror eller starka baser, kan orsaka gasutveckling.

SÄKERHETS DATABLAD

Detta säkerhetsdatablad uppfyller Förordning (EG) Nr 1907/2006, 1272/2008, ISO 11014-1 och ANSI Z400.1

OK Tigrod 308LSi



Versionsnummer: 4

Ersätter SDB: 2012-12-18

Utfärdat: 2016-06-14

10.2 Kemisk stabilitet

Stabil vid normala förhållanden.

10.3 Risken för farliga reaktioner

Ej tillämplig

10.4 Förhållanden som skall undvikas

Denna produkt är endast avsedd för normal användning vid svetsning.

10.5 Oförenliga material

Ej tillämplig

10.6 Farliga sönderdelningsprodukter

Skadliga nedbrytningsprodukter utgörs av sådant som bildas vid dunstning, reaktion eller oxidation av ämnen som listas under punkt 3, samt av ämnen från grundmaterial och dess ytbeläggning.

Rökmängden från den här produkten är normalt mycket liten, men varierar med svetsparametrar. Rök från den här produkten förväntas rimligtvis innehålla oxider av metaller såsom Fe, Mn, Ni, Cr, Cu, Co, Si.

Övrigt

Se gällande nationella hygieniska gränsvärden för ämnen i svetsröken, inklusive de exponeringsgränsvärde för rök-komponenter som finns i Sektion 8.

En stor del av det krom som förekommer i röken kan vara i form av sexvärt krom, som har väldigt låga gränsvärden i vissa länder.

Mangan och nickel har i vissa länder låga exponeringsgränsvärde som med lätthet kan överskridas.

De gaser som kan förväntas bildas vid svetsning inkluderar koloxider, kväveoxider och ozon. Föroreningar i luften inom svetsområdet, kan påverkas av svetsprocessen och i sin tur påverka sammansättningen och mängden rök och gaser.

AVSNITT 11: Toxikologisk information

11.1 Information om de toxikologiska effekterna

Inandning av svetsrök och gaser kan vara hälsofarligt. Klassificering av svetsrök är svårt p.g.a. varierande grundmaterial, ytbehandling, luftföroreningar och processer. IARC har klassificerat svetsrök som eventuellt carcinogen för människor.(Grupp 2B.)

IARC har klassificerat svetsrök som eventuellt carcinogen för människor.(Grupp 2B.)

Akut toxicitet

Akut toxicitet: Överexponering för svetsrök kan resultera i symptom som metallrökfeber, yrsel, illamående, torrhet eller irritation av näsa, hals eller ögon.

Frätande/irriterande på huden

Ej tillämplig

Allvarlig ögonskada/ögonirritation

Ej tillämplig

Luftvägs-/hudsensibilisering

Ej tillämplig

Mutagenitet i könsceller

Ej tillämplig

SÄKERHETSATABLAD

Detta säkerhetsdatablad uppfyller Förordning (EG) Nr 1907/2006, 1272/2008, ISO 11014-1 och ANSI Z400.1

OK Tigrod 308LSi

Versionsnummer: 4

Ersätter SDB: 2012-12-18

Utfärdat: 2016-06-14

Genotoxicitet Ej tillämplig

Cancerogenitet Ej tillämplig

Reproduktionstoxicitet Ej tillämplig

STOT-enstaka exponering Ej tillämplig

STOT-upprepad exponering Ej tillämplig

Fara vid aspiration Ej tillämplig

Övrigt

Kroniska effekter Kronisk toxicitet: Långvarig exponering för svetsrök kan skada lungfunktionerna. Långvarig inandning av nickel och kromföreningar över hygieniska gränsvärdet kan orsaka cancer. Överexponering för mangan och manganföreningar över hygieniska gränsvärdet kan orsaka bestående skador på centrala nervsystemet, inklusive hjärnan, symtomer som kan vara sluddrigt tal, letargi, darrningar, muskelsvaghet, psykologiska störningar och spastisk gång. störningar och spastisk gång Kobolt kan orsaka cancer samt ge allergi vid inandning och hudkontakt.

AVSNITT 12: Ekologisk information

12.1 Toxicitet

Ej tillämplig

12.2 Persistens och nedbrytbarhet

Ej tillämplig

12.3 Bioackumuleringsförmåga

Ej tillämplig

12.4 Rörligheten i jord

Ej tillämplig

12.5 Resultat av PBT- och vPvB-bedömningen

Ej tillämplig

12.6. Andra skadliga effekter

Ej tillämplig

Övrigt

Tillsatsmaterial och svetsprodukter kan vittra/brytas ned till komponenter som härrör från tillsatsmaterialen eller från material som använts i svetsprocessen. Undvik omständigheter som kan leda till ackumulering i mark eller grundvatten. Denna produkt innehåller kobolt, som kan orsaka skadliga långtidseffekter i vattenmiljön.

SÄKERHETS DATABLAD

Detta säkerhetsdatablad uppfyller Förordning (EG) Nr 1907/2006, 1272/2008, ISO 11014-1 och ANSI Z400.1

OK Tigrod 308LSi



Versionsnummer: 4

Ersätter SDB: 2012-12-18

Utfärdat: 2016-06-14

AVSNITT 13: Avfallshantering

13.1 Avfallsbehandlingsmetoder

Avfallshantering

Hantera kasserade produkter, rester och emballage på ett för miljön acceptabelt sätt, i enlighet med internationella och nationella bestämmelser. Använd system för återanvändning om sådana finns tillgängliga.

USA RCRA: Oanvända produkter eller produktrester innehållande krom behandlas som farligt avfall vid kassering, RCRA ID Characteristic Toxic Hazardous Waste D007.

Rester från tillsatsmaterial och svetsprocesser kan brytas ned och ackumuleras i mark och grundvatten.

AVSNITT 14: Transportinformation

14.1 UN-nummer

Ej tillämplig

14.2 Officiell transportbenämning

Ej tillämplig

14.3 Faroklass för transport

Ej tillämplig

14.4 Förpackningsgrupp

Ej tillämplig

14.5 Miljöfaror

Ej tillämplig

14.6 Särskilda försiktighetsåtgärder

Ej tillämplig

14.7 Bulktransport enligt bilaga II till MARPOL 73/78 och IBC-koden

Ej tillämplig

AVSNITT 15: Gällande föreskrifter

15.1 Föreskrifter / lagstiftning om ämnet eller blandningen när det gäller säkerhet, hälsa och miljö

SÄKERHETS DATABLAD

Detta säkerhetsdatablad uppfyller Förordning (EG) Nr 1907/2006, 1272/2008, ISO 11014-1 och ANSI Z400.1

OK Tigrod 308LSi

Versionsnummer: 4

Ersätter SDB: 2012-12-18

Utfärdat: 2016-06-14

Övriga bestämmelser, begränsningar och lagliga förordningar

Kanada: WHMIS classification: Class D; Division 2, Subdivision A Canadian Environmental Protection Act (CEPA): All constituents of this product are on the Domestic Substance List (DSL).
USA: Under the OSHA Hazard Communication Standard, this product is considered hazardous.
USA: This product contains or produces a chemical known to the state of California to cause cancer and birth defects (or other reproductive harm). (California Health & Safety Code § 25249.5 et seq.)
United States EPA Toxic Substance Control Act: All constituents of this product are on the TSCA inventory list or are excluded from listing.
CERCLA/SARA Title III Reportable Quantities (RQs) and/or Threshold Planning Quantities (TPQs): :
Product is a solid solution in the form of a solid article.
- Spills or releases resulting in the loss of any ingredient at or above its RQ requires immediate notification to the National Response Center and to your Local Emergency Planning Committee.
Section 311 Hazard Class As shipped: Immediate; In use: Immediate delayed
The following metallic components are listed as SARA 313 "Toxic Chemicals" and potential subject to annual SARA 313 reporting. See Section 3 for weight percent. Chromium 1.0% de minimis concentration Manganese 1.0% de minimis concentration Nickel 0.1% de minimis concentration Cobalt 0.1% de minimis concentration Copper 1.0% de minimis concentration

15.2 Kemikaliesäkerhetsbedömning

Nej

Övrigt

Läs och förstå tillverkarens och din arbetsgivares instruktioner, och även hälsa och säkerhetsinstruktionerna på etiketten. Observera även internationella och nationella bestämmelser. Vidta försiktighetsåtgärder för att skydda dig och andra.

WARNING: Svetsrök och gaser är hälsofarliga och kan skada lungor och andra organ. Säkerställ god ventilation!

ELEKTRISK STRÖM kan vara livsfarlig. STRÅLNING från ljusbåge och GNISTOR kan skada ögon och ge brännskador.

Använd för ändamålet rätt skyddsutrustning för händer, huvud, ögon och kropp.

AVSNITT 16: Annan information

Ändringar i förhållande till tidigare revision

Säkerhetsdatabladet har blivit reviderat med anledning av ändring(ar) i följande avsnitt 1-16

Hänvisningar till viktig litteratur och datakällor

Se även ESAB "Svetsning och skärning - risker och åtgärder", F52-529 "Försiktighetsåtgärder och säkert utförande vid elektrisk svetsning och skärning" och F2035 "Försiktighetsåtgärder och säkert utförande vid gassvetsning, skärning och upphettning" tillgängliga från ESAB, och till: www.esab.com / www.esab.se

Betydelse av fraser

H351 Misstänks kunna orsaka cancer.
H317 Kan orsaka allergisk hudreaktion.
H372 Orsakar organskador genom lång eller upprepad exponering.
H334 Kan orsaka allergi- eller astmasymtom eller andningssvårigheter vid inandning.
H413 Kan ge skadliga långtidseffekter på vattenlevande organismer.

Övrigt

SÄKERHETS DATABLAD

Detta säkerhetsdatablad uppfyller Förordning (EG) Nr 1907/2006, 1272/2008, ISO 11014-1 och ANSI Z400.1

OK Tigrod 308LSi



Versionsnummer: 4

Ersätter SDB: 2012-12-18

Utfärdat: 2016-06-14

Övrig information

ESAB uppmanar användaren av denna produkt att studera detta säkerhetsdatablad och uppmärksamma skyddsinformation och eventuella risker vid användning av produkten. För att medverka till ett säkert användande av denna produkt skall en användare: underrätta anställda, ombud och entreprenörer om informationen som ges i detta säkerhetsdatablad samt annan risk och skyddsinformation förknippade med produkten. förse köpare av denna produkt med samma information. anmoda kunder att i sin tur underrätta anställda och kunder om risker och skyddsinformation förknippade med produkten. Ovanstående information är lämnad i god tro och är baserad på tekniska data som ESAB betraktar som tillförlitlig. Eftersom användandet av denna information står utanför vår kontroll påtager vi oss inget ansvar för någon form av användande av informationen och inga garantier lämnas. Kontakta ESAB för ytterligare information.