SÄKERHETSDATABLAD

Detta säkerhetsdatablad uppfyller Förordning (EG) Nr 1907/2006, 1272/2008, ISO 11014-1 och ANSI Z400.1

OK Tubrod 15.14

Versionsnummer: 6
Ersätter SDB: 2012-12-13
Utfärdat: 2017-01-27

AVSNITT 1: Namnet på ämnet/blandningen och bolaget/företaget

1.1 Produktbeteckning

Handelsnamn	OK Tubrod 15.14

1.2 Relevanta identifierade användningar av ämnet eller blandningen och användningar som det avråds från

Användning	Metallbågsvetsning

1.3 Närmare upplysningar om den som tillhandahåller säkerhetsdatablad

Leverantör	ESAB AB
Gatuadress	Box 8004 40277 Göteborg Sverige
Telefon	+4631509000
E-Post	esab.sverige@esab.se
Hemsida	www.esab.com / www.esab.se

1.4 Telefonnummer för nödsituationer

Nödtelefonnummer	+46 31 509000
Tillgänglig utanför kontorstid	Nej

AVSNITT 2: Farliga egenskaper

2.1 Klassificering av ämnet eller blandningen

Produkten är ej klassificerad

2.2 Märkningsuppgifter

Produkten är ej märkningspliktig

2.3 Andra faror

Denna produkt innehåller nickel, som klassificeras giftig vid långvarig inandning, allergiframkallande och misstänks vara cancerframkallande. Nickelpulver är skadligt för miljön. Denna produkt innehåller kryolit, som klassificeras giftigt och miljöfarligt. I den form dessa ämnen förekommer, i den här produkten, bidrar de inte till en klassificering av produkten. Denna produkt innehåller titanoxid som misstänks vara cancerframkallande. Hudkontakt är normalt ingen fara, men bör undvikas för att förebygga eventuella allergiska reaktioner. Personer med pacemaker ska inte gå i närheten av svetsnings- eller skärningsarbete utan att ha konsulterat läkare och erhållit information från pacemakertillverkaren.
När denna produkt används i en svetsprocess är de främsta riskerna rök, värme, strålning och elektrisk ström.
Rök: Överexponering för svetsrök kan resultera i symptom som metallröksfeber,yrsel, illamående, uttorkning eller irritation av näsa, svalg

eller ögon. Långvarig överexponering för svetsrök kan orsaka lungskador. Långvarig inandning av nickelföreningar över hygieniska gränsvärdet kan orsaka cancer. Överexponering för mangan och manganföreningar över hygieniska gränsvärdet kan orsaka bestående skador på centrala nervsystemet, inklusive hjärnan, symtomer som kan vara sluddrigt tal, letargi, darrningar, muskelsvaghet, psykologiska störningar och spastisk gång. störningar och spastisk gång Denna produkt innehåller ämnen som kan ge allergi.
Värme: Sprut, smältande metall och gnistor kan orsaka brännskador och starta bränder.
Strålning: Strålning från ljusbågen kan ge allvarliga skador på ögon eller hud.
Elektricitet: Elektrisk ström kan vara livsfarlig.

Övrigt

Översikt Nödsituation: Metalltråd eller pinnar i varierande färger. Denna produkt är normalt inte ansedd som farlig i samband med transport. Handskar bör användas för att undvika stick och skärsår.

AVSNITT 3: Sammansättning/information om beståndsdelar

3.2 Blandningar

Kemiskt namn	***CAS-nr.*** ***EG Nr.*** ***REACH Nr.***	***Koncentration***	***Klassificering***	***R-fras*** ***H-fras***
Järn	7439-89-6 231-096-4 01-2119462838 - 24	80 - 90%	- -	- -
Titanoxid	13463-67-7 236-675-5 -	5 - 10%	- -	- -
Mangan	7439-96-5 231-105-1 01-2119449803 - 34	2 - 5%	- -	- -
Kryolit	15096-52-3 239-148-8 01-2119511565-43	<0,5%	- Aquatic Chronic 2, STOT RE 1, Acute Tox. 4 - inhalation	- H332, H372, H411
Nickel pulver	7440-02-0 231-111-4 -	<0,5%	- Carc. 2, Aquatic Chronic 3, Skin Sens. 1, STOT RE 1	- H317, H351, H372, H412

Produkt baserad på Denna produkt är en beredning av tråd med fluxkärna.

AVSNITT 4: Åtgärder vid första hjälpen

4.1 Beskrivning av åtgärder vid första hjälpen

Elektrisk ström: Stäng av och koppla ifrån strömmen. Använd ickeledande material för att få loss vederbörande från strömförande komponenter. Vid andningsuppehåll ge artificiell andningshjälp. Vid hjärtstillestånd, påbörja hjärt-lungräddning (HLR).Tillkalla läkare

omedelbart. Vid hjärtstillestånd, påbörja hjärt-lungräddning (HLR). Kontakta omedelbart läkare.

Inandning	Vid andningsstopp ge artificiell andningshjälp, tillkalla läkare omedelbart. Vid andningssvårighet, tillse frisk luft och kontakta läkare.
Hudkontakt	Vid hudskador orsakade av ljusbågsstrålning, spola genast med kallt vatten. Uppsök läkare för brännskador eller irritation som kvarstår. För att avlägsna partiklar eller damm, tvätta med vatten och mild tvål.
Kontakt med ögonen	Vid brännskador orsakade av ljusbåge, kontakta läkare. För att avlägsna damm och rök spola med vatten i minst 15 minuter. Om irritation kvarstår, kontakta läkare.

4.2 De viktigaste symptomen och effekterna, både akuta och fördröjda

Ej tillämplig

4.3 Angivande av omedelbar medicinsk behandling och särskild behandling som eventuellt krävs

Ej tillämplig

AVSNITT 5: Brandbekämpningsåtgärder

5.1 Släckmedel

Lämpliga brandsläckningsmedel	Inga särskilda rekommendationer för tillsatsmaterial. Svetsbågar och gnistor kan antända explosiva och brandfarliga ämnen. Använd den släckningsåtgärd som rekommenderas för det brinnande materialet och rådande situation.

5.2 Särskilda faror som ämnet eller blandningen kan medföra

Ej tillämplig

5.3 Råd till brandbekämpningspersonal

Speciell skyddsutrustning för brandpersonal	Använd friskluftsmask då rök och ångor kan vara skadliga.

AVSNITT 6: Åtgärder vid oavsiktliga utsläpp

6.1 Personliga skyddsåtgärder, skyddsutrustning och åtgärder vid nödsituationer

Se punkt 8.

6.2 Miljöskyddsåtgärder

Se punkt 13.

6.3 Metoder och material för inneslutning och sanering

Fasta föremål plockas upp och placeras i container. Vätskor och trögflytande ämnen skrapas upp och placeras i container. Lämplig skyddsutrustning ska bäras vid hantering av dylika ämnen. Ska ej kasseras som avfall.

6.4 Hänvisning till andra avsnitt

Se punkt 8/13.

AVSNITT 7: Hantering och lagring

7.1 Försiktighetsmått för säker hantering

Förebyggande åtgärder för hantering

Hanteras varsamt för att undvika stick och skärsår. Använd handskar vid hantering av tillsatsmaterial för svetsning. Undvik exponering för damm. Förtär inte. En del individer kan utveckla allergiska rektioner mot vissa material. Behåll alla varnings och identitetsetiketter.

7.2 Förhållanden för säker lagring, inklusive eventuell oförenlighet

Förvaras separat från kemiska substanser, som t.ex. syror eller starka baser, vilka kan orsaka kemiska reaktioner.

7.3 Specifik slutanvändning

Metallbågsvetsning

AVSNITT 8: Begränsning av exponeringen/personligt skydd

8.1 Kontrollparametrar

Exponeringsgränsvärden

Använd industriella mät-och övervakningsinstrument för att säkerställa att exponeringen inte överstiger de för landet aktuella gränsvärden. Följande gränsvärden kan användas som riktlinjer. Om inget annat anges, är alla värden 8-timmars nivågränsvärde(NGV). För information om svetsrökanalyser se Sektion 10. För information om svetsrökanalyser se Sektion 10.
SE, Hygieniska Gränsvärde, mg/m3

Nationella hygieniska gränsvärden

Beståndsdel	*CAS-nr.*	*EG Nr.*	*Nivågräns-värde mg/m3-ppm*		*Korttids-värde mg/m3-ppm*		*Anmärkning*	*Källa*	*År*
Järn	7439-89-6	-	3,5	-	-	-	Respirabel fraktion	-	-
Mangan	7439-96-5	-	0,1	-	-	-	Respirabel fraktion	-	-
Titanoxid	13463-67-7	236-675-5	5	-	-	-	Totaldamm	-	-
Nickel pulver	7440-02-0	231-111-4	0,5	-	-	-	Totaldamm	-	-
Kryolit	15096-52-3	239-148-8	2	-	-	-	rök	-	-

8.2 Begränsning av exponeringen

Ej tillämplig

Övrigt

Undvik exponering för svetsrök, strålning, svetssprut, elstötar, heta material och damm.
Svetsaren ska informeras om att undvika kontakt med strömförande delar och isolera ledande delar.

Ventilation	Använd friskluftsmask eller tryckluftsmask vid svetsning eller hårdlödning i trånga utrymmen, eller där ventilationen är otillräcklig, för att hålla exponeringsnivåer inom säkra gränser. Var extra aktsam vid svetsning av målade eller lackade ytor eftersom hälsoskadliga ämnen från färgskiktet kan avges. Säkerställ tillräcklig ventilation och utsug vid svetsbågen, så att svetsrök och gaser hålls borta från svetsarens andningszon.
Personlig skyddsutrustning	Använd skydd för händer, huvud, ögon och kropp såsom svetshandskar, hjälm eller ansiktsskydd med filterglas, skyddsskor, förkläde, arm och axelskydd. Håll arbetsplats och skyddskläder rena och torra.

AVSNITT 9: Fysikaliska och kemiska egenskaper

9.1 Information om grundläggande fysikaliska och kemiska egenskaper

Avdunstningshastighet	Ej tillämplig
Brandfarlighet (fast form, gas)	Ej tillämplig
Explosiva egenskaper	Ej tillämplig
Flampunkt	Ej tillämplig
Fördelningskoefficient: n-oktanol/vatten	Ej tillämplig
Initial kokpunkt och kokpunktsintervall	Ej tillämplig
Lukt	Ej tillämplig
Lukttröskel	Ej tillämplig
Löslighet	Ej tillämplig
Oxiderande egenskaper	Ej tillämplig
pH-värde	Ej tillämplig
Relativ densitet	Ej tillämplig
Självantändningstemperaturen	Ej tillämplig
Smältpunkt	>1000°C / >1800ºF
Smältpunkt / fryspunkt	Ej tillämplig

Sönderfallstemperatur	Ej tillämplig
Utseende	Fast, icke-flyktig, varierande färg.
Utseende, form	Ej tillämplig
Utseende, färg	Ej tillämplig
Viskositet	Ej tillämplig
Ångdensitet	Ej tillämplig
Ångtryck	Ej tillämplig
Övre / undre brännbarhetsgräns eller explosionsgräns	Ej tillämplig

9.2 Annan information

Ej tillämplig

AVSNITT 10: Stabilitet och reaktivitet

10.1 Reaktivitet

Kontakt med kemiska substanser, såsom syror eller starka baser, kan orsaka gasutveckling.

10.2 Kemisk stabilitet

Stabil vid normala förhållanden. .

10.3 Risken för farliga reaktioner

Ej tillämplig

10.4 Förhållanden som skall undvikas

Denna produkt är endast avsedd för normal användning vid svetsning.

10.5 Oförenliga material

Ej tillämplig

10.6 Farliga sönderdelningsprodukter

Skadliga nedbrytningsprodukter utgörs av sådant som bildas vid dunstning, reaktion eller oxidation av ämnen som listas under punkt 3, samt av ämnen från grundmaterial och dess ytbeläggning.
Den mängd svetsrök, som utvecklas vid manuell metallbågsvetsning, varierar med svetsparametrar och dimension, men överstiger normalt inte 5-15 g/kg tillsatsmaterial. Rök från denna produkt innehåller följande kemiska element. Resten är inte analyserat, enligt gällande standarder.
Fe <30

Mn <20
F <10
Pb <0,2
Cu <0,2
Ni <0,1
Cr <0,1

Övrigt

Se gällande nationella hygieniska gränsvärden för ämnen i svetsröken, inklusive de exponeringsgränsvärde för rök-komponenter som finns i Sektion 8.

Mangan och nickel har i vissa länder låga exponeringsgränsvärde som med lätthet kan överskridas.
De gaser som kan förväntas bildas vid svetsning inkluderar koloxider, kväveoxider och ozon. Föroreningar i luften inom svetsområdet, kan påverkas av svetsprocessen och i sin tur påverka sammansättningen och mängden rök och gaser.

AVSNITT 11: Toxikologisk information

11.1 Information om de toxikologiska effekterna

Inandning av svetsrök och gaser kan vara hälsofarligt. Klassificering av svetsrök är svårt p.g.a. varierande grundmaterial, ytbehandling, luftföroreningar och processer. IARC har klassificerat svetsrök som eventuellt carcinogen för människor.(Grupp 2B.) IARC har klassificerat svetsrök som eventuellt carcinogen för människor.(Grupp 2B.)

Akut toxicitet	Akut toxicitet: Överexponering för svetsrök kan resultera i symptom som metallrökfeber, yrsel, illamående, torrhet eller irritation av näsa, hals eller ögon.
Frätande/irriterande på huden	Ej tillämplig
Allvarlig ögonskada/ögonirritation	Ej tillämplig
Mutagenitet i könsceller	Ej tillämplig
Genotoxicitet	Ej tillämplig
Cancerogenitet	Ej tillämplig
Reproduktionstoxicitet	Ej tillämplig
STOT-enstaka exponering	Ej tillämplig
STOT-upprepad exponering	Ej tillämplig

Övrigt

Kroniska effekter	Kronisk toxicitet: Långvarig exponering för svetsrök kan skada lungfunktionerna. Långvarig inandning av nickelföreningar över hygieniska gränsvärdet kan orsaka cancer. Överexponering för mangan och manganföreningar över hygieniska gränsvärdet kan orsaka bestående skador på centrala nervsystemet, inklusive hjärnan, symtomer som kan vara sluddrigt tal, letargi, darrningar, muskelsvaghet, psykologiska störningar och spastisk gång. störningar och spastisk gång Långvarig inandning av titandioxid över hygieniska gränsvärdet kan orsaka cancer.

AVSNITT 12: Ekologisk information

12.1 Toxicitet

Ej tillämplig

12.2 Persistens och nedbrytbarhet

Ej tillämplig

12.3 Bioackumuleringsförmåga

Ej tillämplig

12.4 Rörligheten i jord

Ej tillämplig

12.5 Resultat av PBT- och vPvB-bedömningen

Ej tillämplig

12.6. Andra skadliga effekter

Ej tillämplig

Övrigt

Tillsatsmaterial och svetsprodukter kan vittra/brytas ned till komponenter som härrör från tillsatsmaterialen eller från material som använts i svetsprocessen. Undvik omständigheter som kan leda till ackumulering i mark eller grundvatten.
Denna produkt inneh?ller kryolit, som giftig för vattenorganismer och kan orsaka skadliga l?ngtidseffekter i vattenmiljön. Nickelpulver är skadligt för miljön. Skadligt för vattenlevande organismer, kan orsaka skadliga långtidseffekter i vattenmiljön.

AVSNITT 13: Avfallshantering

13.1 Avfallsbehandlingsmetoder

Avfallshantering	Hantera kasserade produkter, rester och emballage på ett för miljön acceptabelt sätt, i enlighet med internationella och nationella bestämmelser. Använd system för återanvändning om sådana finns tillgängliga. USA RCRA: Denna produkt behandlas inte som farligt avfall vid kassering. Rester från tillsatsmaterial och svetsprocesser kan brytas ned och ackumuleras i mark och grundvatten.

AVSNITT 14: Transportinformation

14.1 UN-nummer

Ej tillämplig

14.2 Officiell transportbenämning

Ej tillämplig

14.3 Faroklass för transport

Ej tillämplig

14.4 Förpackningsgrupp

Ej tillämplig

14.5 Miljöfaror

Ej tillämplig

14.6 Särskilda försiktighetsåtgärder

Ej tillämplig

14.7 Bulktransport enligt bilaga II till MARPOL 73/78 och IBC-koden

Ej tillämplig

AVSNITT 15: Gällande föreskrifter

15.1 Föreskrifter / lagstiftning om ämnet eller blandningen när det gäller säkerhet, hälsa och miljö

Övriga bestämmelser, begränsningar och lagliga förordningar	Canada: WHMIS-klassificering. Klasse D; Division 2; Subdivision A - Canada CEPA: Alle bestanddele af dette produkt er på "Domestic Substance List (DSL) Under the OSHA Hazard Communication Standard, this product is considered hazardous. USA: This product contains or produces a chemical known to the state of California to cause cancer and birth defects (or other reproductive harm). (California Health & Safety Code § 25249.5 et seq.) United States EPA Toxic Substance Control Act: All constituents of this product are on the TSCA inventory list or are excluded from listing. CERCLA/SARA Title III Reportable Quantities (RQs) and/or Threshold Planning Quantities (TPQs): Product is a solid solution in the form of a solid article. - Spills or releases resulting in the loss of any ingredient at or above its RQ requires immediate notification to the National Response Center and to your Local Emergency Planning Committee. Section 311 Hazard Class As shipped: Immediate In use: Immediate delayed. The following metallic components are listed as SARA 313 “Toxic Chemicals” and potential subject to annual SARA 313 reporting. See Section 3 for weight percent. Mangan: 1.0% de minimis concentration Nickel: 0,1% de minimis concentration.

15.2 Kemikaliesäkerhetsbedömning

Nej

Övrigt

Läs och förstå tillverkarens och din arbetsgivares instruktioner, och även hälsa och säkerhetsinstruktionerna på etiketten. Observera även internationella och nationella bestämmelser. Vidta försiktighetsåtgärder för att skydda dig och andra.
WARNING: Svetsrök och gaser är hälsofarliga och kan skada lungor och andra organ. Säkerställ god ventilation!
ELEKTRISK STRÖM kan vara livsfarlig. STRÅLNING från ljusbåge och GNISTOR kan skada ögon och ge brännskador.
Använd för ändamålet rätt skyddsutrustning för händer,huvud, ögon och kropp.

AVSNITT 16: Annan information

Ändringar i förhållande till tidigare revision	Säkerhetsdatabladet har blivit reviderat med anledning av ändring(ar) i följande avsnitt 1-16
Hänvisningar till viktig litteratur och datakällor	Se även ESAB "Svetsning och skärning - risker och åtgärder", F52-529 "Försiktighetsåtgärder och säkert utförande vid elektrisk svetsning och skärning" och F2035 "Försiktighetsåtgärder och säkert utförande vid gassvetsning, skärning och upphettning" tillgängliga från ESAB, och till: www.esab.com / www.esab.se
Betydelse av fraser	Akut Tox. 4 - inand. - Akut toxicitet, vid inhalation, kategori 4 Cancerogen 2 - Cancerogenitet, kategori 2 Hud Sens. 1 - Hudsensibilisering, kategori 1 Organskada RE 1 - Specifik organtoxicitet – upprepad exponering, kategori 1 Vattenmilj. Kronisk 2 - Farligt för vattenmiljön, kategori kronisk 2 Vattenmilj. Kronisk 3 - Farligt för vattenmiljön, kategori kronisk 3 H317 - Kan orsaka allergisk hudreaktion. H332 - Skadligt vid inandning. H351 - Misstänks kunna orsaka cancer. H372 - Orsakar organskador genom lång eller upprepad exponering. H411 - Giftigt för vattenlevande organismer med långtidseffekter. H412 - Skadliga långtidseffekter för vattenlevande organismer.

Övrigt

Övrig information	ESAB uppmanar användaren av denna produkt att studera detta säkerhetsdatablad och uppmärksamma skyddsinformation och eventuella risker vid användning av produkten. För att medverka till ett säkert användande av denna produkt skall en användare: underrätta anställda, ombud och entreprenörer om informationen som ges i detta säkerhetsdatablad samt annan risk och skyddsinformation förknippade med produkten. förse köpare av denna produkt med samma information. anmoda kunder att i sin tur underrätta anställda och kunder om risker och skyddsinformation förknippade med produkten. Ovanstående information är lämnad i god tro och är baserad på tekniska data som ESAB betraktar som tillförlitlig. Eftersom användandet av denna information står utanför vår kontroll påtager vi oss inget ansvar för någon form av användande av informationen och inga garantier lämnas. Kontakta ESAB för ytterligare information.