



AVSNITT 1. NAMNET PÅ ÄMNET/BLANDNINGEN OCH BOLAGET/FÖRETAGET

1.1 Produktbeteckning

Handelsnamn OK 21.03

1.2 Relevanta identifierade användningar av ämnet eller blandningen och användningar som det avråds från

Användning Bågmejsling och fogberedning

1.3 Närmare upplysningar om den som tillhandahåller säkerhetsdatablad

Leverantör ESAB AB

Gatuadress Box 8004
40277 Göteborg
Sverige

Telefon +4631509000

E-Post esab.sverige@esab.se

Hemsida www.esab.com / www.esab.se

1.4 Telefonnummer för nödsituationer

Nödtelefonnummer +4631509000

Tillgänglig utanför kontorstid Nej

Övrigt

AVSNITT 2. FARLIGA EGENSKAPER

2.1 Klassificering av ämnet eller blandningen

Produkten är ej klassificerad

2.2 Märkningsuppgifter

Produkten är ej märkningspliktig

2.3 Andra faror

Undvik ögonkontakt och inandning av damm från produkten. Hudkontakt är normalt ingen fara, men bör undvikas för att förebygga eventuella allergiska reaktioner.

Personer med pacemaker ska inte gå i närheten av svetsnings- eller skärningsarbete utan att ha konsulterat läkare och erhållit information från pacemakertillverkaren.

När denna produkt används i en svetsprocess är de främsta riskerna rök, värme, strålning och elektrisk ström.



Rök: Överexponering för svetsrök kan resultera i symptom som metallröksfeber, yrsel, illamående, uttorkning eller irritation av näsa, svalg eller ögon. Långvarig överexponering för svetsrök kan orsaka lungskador. Överexponering för mangan och manganföreningar över hygieniska gränsvärdet kan orsaka bestående skador på centrala nervsystemet, inklusive hjärnan, symtomer som kan vara sluddrigt tal, letargi, darrningar, muskelsvaghet, psykologiska störningar och spastisk gång.

Värme: Sprut, smältande metall och gnistor kan orsaka brännskador och starta bränder.

Strålning: Strålning från ljusbågen kan ge allvarliga skador på ögon eller hud.

Elektricitet: Elektrisk ström kan vara livsfarlig.

Övrigt

Översikt Nödsituation: Belagda elektroder i varierande färger. Denna produkt är normalt inte ansedd som farlig i samband med transport. Handskar bör användas för att förhindra att händerna kontamineras av produktamm.

AVSNITT 3. SAMMANSÄTTNING/INFORMATION OM BESTÅNDSDELAR

3.2 Blandningar

Kemiskt namn	CAS-nr. EG Nr. REACH Nr.	Koncentration	Klassificering	R-fras H-fras
Järn	7439-89-6 231-096-4 01-2119462838 - 24	70 - 90%	- -	- -
Mangan pulver	7439-96-5 231-105-1 -	10 - 15%	- Eye Irrit. 2	- H320
Silicates	1312-76-1 215-199-1 -	5 - 10%	- -	- -
Aluminum silicate	12141-46-7 235-253-8 -	1 - 2%	- -	- -
Carbon	7440-44-0 231-153-3 -	<1%	- -	- -

Produkt baserad på Denna produkt är en beredning av kärntråd med extruderat hölje. Kärntrådstypen är olegerat stål.

AVSNITT 4. ÅTGÄRDER VID FÖRSTA HJÄLPEN

4.1 Beskrivning av åtgärder vid första hjälpen

Elektrisk ström: Stäng av och koppla ifrån strömmen. Använd ickeledande material för att få loss vederbörande från strömförande komponenter. Vid andningsuppehåll ge artificiell andningshjälp. Vid hjärtstillestånd, påbörja hjärt-lungräddning (HLR). Tillkalla läkare omedelbart. Vid hjärtstillestånd, påbörja hjärt-lungräddning (HLR). Kontakta genast läkare.

SÄKERHETS DATABLAD

OK 21.03



Versionsnummer: 3

Ersätter SDB: 2014-04-04

Utfärdat: 2016-11-14

Inandning

Vid andningsstopp ge artificiell andningshjälp, tillkalla läkare omedelbart. Vid andningssvårighet, tillse frisk luft och kontakta läkare.

Hudkontakt

Vid hudskador orsakade av ljusbågsstrålning, spola genast med kallt vatten. Uppsök läkare för brännskador eller irritation som kvarstår. För att avlägsna partiklar eller damm, tvätta med vatten och mild tvål.

Kontakt med ögonen

Vid brännskador orsakade av ljusbåge, kontakta läkare. För att avlägsna damm och rök spola med vatten i minst 15 minuter. Om irritation kvarstår, kontakta läkare.

4.2 De viktigaste symptomen och effekterna, både akuta och fördröjda

Ej tillämplig

4.3 Angivande av omedelbar medicinsk behandling och särskild behandling som eventuellt krävs

Ej tillämplig

AVSNITT 5. BRANDBEKÄMPNINGSSÅTGÄRDER

5.1 Släckmedel

Lämpliga brandsläckningsmedel

Inga särskilda rekommendationer för tillsatsmaterial. Svetsbågar och gnistor kan antända explosiva och brandfarliga ämnen. Använd den släckningsåtgärd som rekommenderas för det brinnande materialet och rådande situation.

5.2 Särskilda faror som ämnet eller blandningen kan medföra

Ej tillämplig

5.3 Råd till brandbekämpningspersonal

Speciell skyddsutrustning för brandpersonal

Använd friskluftsmask då rök och ångor kan vara skadliga.

AVSNITT 6. ÅTGÄRDER VID OAVSIKTLIGA UTSLÄPP

6.1 Personliga skyddsåtgärder, skyddsutrustning och åtgärder vid nödsituationer

Se punkt 8.

6.2 Miljöskyddsåtgärder

Se punkt 13.

6.3 Metoder och material för inneslutning och sanering

Fasta föremål plockas upp och placeras i container. Vätskor och trögflytande ämnen skrapas upp och placeras i container. Lämplig skyddsutrustning ska bäras vid hantering av dylika ämnen. Ska ej kasseras som avfall.

6.4 Hänvisning till andra avsnitt



Se punkt 8/13.

AVSNITT 7. HANTERING OCH LAGRING

7.1 Försiktighetsmått för säker hantering

Förebyggande åtgärder för hantering

Hanteras varsamt för att undvika stick och skärsår. Använd handskar vid hantering av tillsatsmaterial för svetsning. Undvik exponering för damm. Förtär inte. En del individer kan utveckla allergiska reaktioner mot vissa material. Behåll alla varnings och identitetsetiketter.

7.2 Förhållanden för säker lagring, inklusive eventuell oförenlighet

Förvaras separat från kemiska substanser, som t.ex. syror eller starka baser, vilka kan orsaka kemiska reaktioner.

7.3 Specifik slutanvändning

Metallbågsvetsning

AVSNITT 8. BEGRÄNSNING AV EXPONERINGEN/PERSONLIGT SKYDD

8.1 Kontrollparametrar

Exponeringsgränsvärden

Använd industriella mät- och övervakningsinstrument för att säkerställa att exponeringen inte överstiger de för landet aktuella gränsvärden. Följande gränsvärden kan användas som riktlinjer. Om inget annat anges, är alla värden 8-timmars nivågränsvärde(NGV). För information om svetsrökanalyser se Sektion 10. För information om svetsrökanalyser se Sektion 10. SE, Hygieniska Gränsvärde, mg/m³

Nationella hygieniska gränsvärden

Beståndsdel	CAS-nr.	EG Nr.	Nivågräns-värde mg/m ³ -ppm	Korttids-värde mg/m ³ -ppm	Anmärkning	Källa	År
Aluminium silicate	12141-46-7	-	-	-	-	-	2015
Kol	7440-44-0	-	3	-	Totaldamm	-	2015
Järn	7439-89-6	-	5	-	Respirabel fraktion	-	2015
Mangan pulver	7439-96-5	-	0,1	-	Respirabel fraktion	-	2015
Silicates	1312-76-1	-	-	-	-	-	2015

8.2 Begränsning av exponeringen

Ej tillämplig

SÄKERHETS DATABLAD

OK 21.03



Versionsnummer: 3

Ersätter SDB: 2014-04-04

Utfärdat: 2016-11-14

Övrigt

Undvik exponering för svetsrök, strålning, svetsssprut, elstötar, heta material och damm.

Svetsaren ska informeras om att undvika kontakt med strömförande delar och isolera ledande delar.

Ventilation

Säkerställ tillräcklig ventilation och utsug vid svetsbågen, så att svetsrök och gaser hålls borta från svetsarens andningszon. Var extra aktsam vid svetsning av målade eller lackade ytor eftersom hälsoskadliga ämnen från färgskiktet kan avges. Använd friskluftsmask eller tryckluftsmask vid svetsning eller hårdlödning i trånga utrymmen, eller där ventilationen är otillräcklig, för att hålla exponeringsnivåer inom säkra gränser.

Personlig skyddsutrustning

Använd skydd för händer, huvud, ögon och kropp såsom svetshandskar, hjälm eller ansiktsskydd med filterglas, skyddsskor, förkläde, arm och axelskydd. Håll arbetsplats och skyddskläder rena och torra. Kontrollera regelbundet skick hos skyddskläder och utrustning.

AVSNITT 9. FYSIKALISKA OCH KEMISKA EGENSKAPER

9.1 Information om grundläggande fysikaliska och kemiska egenskaper

Avdunstningshastighet

Ej tillämplig

Brandfarlighet (fast form, gas)

Ej tillämplig

Explosiva egenskaper

Ej tillämplig

Flampunkt

Ej tillämplig

Fördelningskoefficient: n-oktanol/vatten

Ej tillämplig

Initial kokpunkt och kokpunktsintervall

Ej tillämplig

Lukt

Ej tillämplig

Luktröskel

Ej tillämplig

Löslighet

Ej tillämplig

Oxiderande egenskaper

Ej tillämplig

pH-värde

Ej tillämplig

Relativ densitet

Ej tillämplig

Självantändningstemperaturen

Ej tillämplig

Smältpunkt

>1300°C / >2300°F

Smältpunkt / fryspunkt

Ej tillämplig

Sönderfallstemperatur

Ej tillämplig

SÄKERHETS DATABLAD

OK 21.03



Versionsnummer: 3

Ersätter SDB: 2014-04-04

Utfärdat: 2016-11-14

Utseende	Fast, icke-flyktig, varierande färg.
Utseende, form	Ej tillämplig
Utseende, färg	Ej tillämplig
Viskositet	Ej tillämplig
Ångdensitet	Ej tillämplig
Ångtryck	Ej tillämplig
Övre / undre brännbarhetsgräns eller explosionsgräns	Ej tillämplig

9.2 Annan information

Ej tillämplig

AVSNITT 10. STABILITET OCH REAKTIVITET

10.1 Reaktivitet

Kontakt med kemiska substanser, såsom syror eller starka baser, kan orsaka gasutveckling.

10.2 Kemisk stabilitet

Stabil vid normala förhållanden.

10.3 Risken för farliga reaktioner

Ej tillämplig

10.4 Förhållanden som skall undvikas

Denna produkt är endast avsedd för normal användning vid svetsning.

10.5 Oförenliga material

Ej tillämplig

10.6 Farliga sönderdelningsprodukter

Skadliga nedbrytningsprodukter utgörs av sådant som bildas vid dunstning, reaktion eller oxidation av ämnen som listas under punkt 3, samt av ämnen från grundmaterial och dess ytbeläggning.

Den mängd svetsrök, som utvecklas vid manuell metallbågs svetsning, varierar med svetsparametrar och dimension, men överstiger normalt inte 5-15 g/kg tillsatsmaterial.

Rök från denna produkt innehåller följande kemiska element. Resten är inte analyserat, enligt gällande standarder.

Rökanalys i vikt%:

Fe <40

Mn <10

SÄKERHETS DATABLAD

OK 21.03



Versionsnummer: 3

Ersätter SDB: 2014-04-04

Utfärdat: 2016-11-14

Pb <0.1
Cu <0.1
Ni <0.1
Cr <0.1

Övrigt

Se gällande nationella hygieniska gränsvärden för ämnen i svetsröken, inklusive de exponeringsgränsvärde för rök-komponenter som finns i Sektion 8.

Mangan har i vissa länder lågt exponeringsgränsvärde som med lätthet kan överskridas.

De gaser som kan förväntas bildas vid svetsning inkluderar koloxider, kväveoxider och ozon. Föroreningar i luften inom svetsområdet, kan påverkas av svetsprocessen och i sin tur påverka sammansättningen och mängden rök och gaser.

AVSNITT 11. TOXIKOLOGISK INFORMATION

11.1 Information om de toxikologiska effekterna

Inandning av svetsrök och gaser kan vara hälsofarligt. Klassificering av svetsrök är svårt p.g.a. varierande grundmaterial, ytbehandling, luftföroreningar och processer. IARC har klassificerat svetsrök som eventuellt carcinogen för människor.(Grupp 2B.)

IARC har klassificerat svetsrök som eventuellt carcinogen för människor.(Grupp 2B.)

Akut toxicitet	Akut toxicitet: Överexponering för svetsrök kan resultera i symptom som metallrökfeber, yrsel, illamående, torrhet eller irritation av näsa, hals eller ögon.
Frätande/irriterande på huden	Ej tillämplig
Allvarlig ögonskada/ögonirritation	Ej tillämplig
Luftvägs-/hudsensibilisering	Ej tillämplig
Mutagenitet i könsceller	Ej tillämplig
Cancerogenitet	Ej tillämplig
Reproduktionstoxicitet	Ej tillämplig
STOT-enstaka exponering	Ej tillämplig
STOT-upprepad exponering	Ej tillämplig
Fara vid aspiration	Ej tillämplig

Övrigt

Kroniska effekter	Kronisk toxicitet: Långvarig exponering för svetsrök kan skada lungfunktionerna. Överexponering för mangan och manganföreningar över hygieniska gränsvärdet kan orsaka bestående skador på centrala nervsystemet, inklusive hjärnan, symtomer som kan vara sluddrigt tal, letargi, darrningar, muskelsvaghet, psykologiska störningar och spastisk gång.
--------------------------	--



AVSNITT 12. EKOLOGISK INFORMATION

12.1 Toxicitet

Ej tillämplig

12.2 Persistens och nedbrytbarhet

Ej tillämplig

12.3 Bioackumuleringsförmåga

Ej tillämplig

12.4 Rörligheten i jord

Ej tillämplig

12.5 Resultat av PBT- och vPvB-bedömningen

Ej tillämplig

Andra skadliga effekter

Ej tillämplig

Övrigt

Tillsatsmaterial och svetsprodukter kan vittra/brytas ned till komponenter som härrör från tillsatsmaterialen eller från material som använts i svetsprocessen. Undvik omständigheter som kan leda till ackumulering i mark eller grundvatten.

AVSNITT 13. AVFALLSHANtering

13.1 Avfallsbehandlingsmetoder

Avfallshantering

Hantera kasserade produkter, rester och emballage på ett för miljön acceptabelt sätt, i enlighet med internationella och nationella bestämmelser. Använd system för återanvändning om sådana finns tillgängliga.

USA RCRA: Denna produkt behandlas inte som farligt avfall vid kassering.

Rester från tillsatsmaterial och svetsprocesser kan brytas ned och ackumuleras i mark och grundvatten.

AVSNITT 14. TRANSPORTINFORMATION

14.1 UN-nummer

Ej tillämplig

14.2 Officiell transportbenämning

Ej tillämplig



Versionsnummer: 3

Ersätter SDB: 2014-04-04

Utfärdat: 2016-11-14

14.3 Faroklass för transport

Ej tillämplig

14.4 Förpackningsgrupp

Ej tillämplig

14.5 Miljöfaror

Ej tillämplig

14.6 Särskilda försiktighetsåtgärder

Ej tillämplig

14.7 Bulktransport enligt bilaga II till MARPOL 73/78 och IBC-koden

Ej tillämplig

AVSNITT 15. GÄLLANDE FÖRESKRIFTER

15.1 Föreskrifter / lagstiftning om ämnet eller blandningen när det gäller säkerhet, hälsa och miljö

Övriga bestämmelser, begränsningar och lagliga förfordningar

Kanada: WHMIS classification: Class D; Division 2, Subdivision A Canadian Environmental Protection Act (CEPA): All constituents of this product are on the Domestic Substance List (DSL).
 USA: Under the OSHA Hazard Communication Standard, this product is considered hazardous.
 USA: This product contains or produces a chemical known to the state of California to cause cancer and birth defects (or other reproductive harm). (California Health & Safety Code § 25249.5 et seq.)
 United States EPA Toxic Substance Control Act: All constituents of this product are on the TSCA inventory list or are excluded from listing.
 CERCLA/SARA Title III Reportable Quantities (RQs) and/or Threshold Planning Quantities (TPQs): :
 Product is a solid solution in the form of a solid article.
 - Spills or releases resulting in the loss of any ingredient at or above its RQ requires immediate notification to the National Response Center and to your Local Emergency Planning Committee.
 Section 311 Hazard Class As shipped: Immediate; In use: Immediate delayed
 The following metallic components are listed as SARA 313 "Toxic Chemicals" and potential subject to annual SARA 313 reporting. See Section 3 for weight percent. Mn 1.0% de minimis concentration

15.2 Kemikaliesäkerhetsbedömning

Nej

Övrigt

Läs och förstå tillverkarens och din arbetsgivares instruktioner, och även hälsa och säkerhetsinstruktionerna på etiketten. Observera även internationella och nationella bestämmelser. Vidta försiktighetsåtgärder för att skydda dig och andra.

WARNING: Svetsrök och gaser är hälsofarliga och kan skada lungor och andra organ. Säkerställ god ventilation!

SÄKERHETSATABLAD

OK 21.03



Versionsnummer: 3

Ersätter SDB: 2014-04-04

Utfärdat: 2016-11-14

ELEKTRISK STROM kan vara livsfarlig. STRALNING från ljusbåge och GNISTOR kan skada ögon och ge brännskador. Använd för ändamålet rätt skyddsutrustning för händer, huvud, ögon och kropp.

AVSNITT 16. ANNAN INFORMATION

Ändringar i förhållande till tidigare revision

Säkerhetsdatabladet har blivit reviderat med anledning av ändring(ar) i följande avsnitt 1-16

Hänvisningar till viktig litteratur och datakällor

Se även ESAB "Svetsning och skärning - risker och åtgärder", F52-529 "Försiktighetsåtgärder och säkert utförande vid elektrisk svetsning och skärning" och F2035 "Försiktighetsåtgärder och säkert utförande vid gassvetsning, skärning och upphettning" tillgängliga från ESAB, och till: www.esab.com / www.esab.se

Betydelse av fraser

H320 Orsakar ögonirritation.

Övrigt

Övrig information

ESAB uppmanar användaren av denna produkt att studera detta säkerhetsdatablad och uppmärksamma skyddsinformation och eventuella risker vid användning av produkten. För att medverka till ett säkert användande av denna produkt skall en användare: underrätta anställda, ombud och entreprenörer om informationen som ges i detta säkerhetsdatablad samt annan risk och skyddsinformation förknippade med produkten. förse köpare av denna produkt med samma information. anmoda kunder att i sin tur underrätta anställda och kunder om risker och skyddsinformation förknippade med produkten. Ovanstående information är lämnad i god tro och är baserad på tekniska data som ESAB betraktar som tillförlitlig. Eftersom användandet av denna information står utanför vår kontroll påtager vi oss inget ansvar för någon form av användande av informationen och inga garantier lämnas. Kontakta ESAB för ytterligare information.